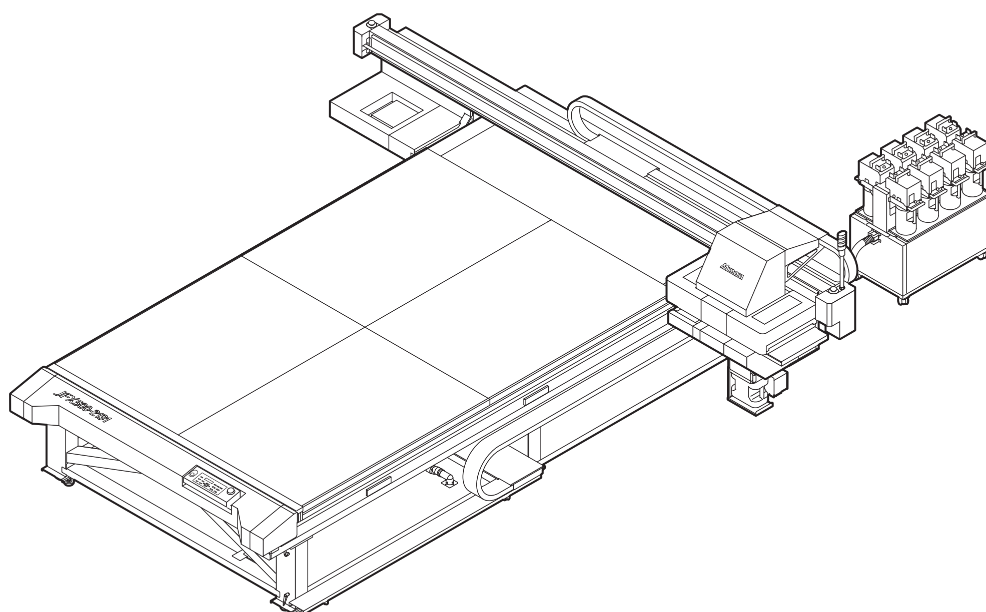
OPERATION MANUAL

Mimaki

UV INKJET PRINTER

JFX500-2131

OPERATION MANUAL



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

URL: http://eng.mimaki.co.jp/

D202420-10

Original instructions

INDICE

Capitolo 1 Prima dell'uso

Capitolo 2 Operazioni di base

Capitolo 3 Funzioni

Capitolo 4 Manutenzione

Capitolo 5 Risolvere i problemi

Capitolo 6 Appendice



LIMITAZIONE DI GARANZIA

LA PRESENTE GARANZIA LIMITATA RAPPRESENTA LA GARANZIA UNICA ED ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPRESSE O IMPLICITE DI COMMERCIABILITÀ O ADEGUATEZZA, E MIMAKI NON SI ASSUME E NON AUTORIZZA ALCUN VENDITORE AD ASSUMERE A NOME SUO ALCUNA ALTRA OBBLIGAZIONE O RESPONSABILITÀ O RILASCIARE ALCUNA ALTRA GARANZIA IN RELAZIONE AD ALCUN PRODOTTO SENZA IL PREVENTIVO CONSENSO SCRITTO DI MIMAKI.
IN ALCUN CASO MIMAKI SARÀ RESPONSABILE PER DANNI PARTICOLARI, INCIDENTALI O CONSEQUENZIALI O MANCATO GUADAGNO DI VENDITORI O CLIENTI DI QUALSIASI PRODOTTO.

Richieste

Questo manuale di istruzioni è stato attentamente preparato per essere compreso facilmente.
Comunque la preghiamo di non esitare a contattare un distributore locale o il nostro ufficio per qualsiasi richiesta.
Le descrizioni contenute in questo manuale possono cambiare senza preavviso in caso di miglioramento.

Dichiarazione FCC (USA)

Questa attrezzatura è stata testata e trovata conforme ai limiti dei dispositivi digitali di Classe A, conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire ragionevole protezione contro le interferenze dannose quando l'attrezzatura è usata in ambiente commerciale. Questa attrezzatura genera, utilizza e può emanare energia a radiofrequenza; e se non viene installata e usata come descritto in questo manuale di istruzioni, puo' causare interferenze pericolose alle radio comunicazioni.
L'utilizzo di questa attrezzatura in un'area residenziale puo' causare interferenze dannose per le quali l'utente deve provvedere a proprie spese.
Nel caso in cui il cavo raccomandato da Mimaki non venisse usato per questo dispositivo, potrebbero essere superati i limiti stabiliti dalle Norme FCC.
Per evitare cio', è essenziale l'uso di cavi raccomandati da Mimaki per il collegamento di questo plotter.

Interferenze con radio e televisioni

Il prodotto descritto in questo manuale genera alta frequenza durante l'uso.
Puo' interferire con radio e televisori se montato o messo in funzione in condizioni improprie.
Il prodotto non è garantito contro qualunque danno a particolari.radio e televisori
L'interferenza del prodotto con radio e televisioni puo' essere verificata spegnendo ed accendendo l'interruttore.

Nel caso in cui sia causa di interferenza, occorre provare a eliminarla adottando una o più delle seguenti misure correttive.
• Cambiare l'orientamento dell'antenna dell'apparecchio televisivo o radiofonico per trovare la giusta posizione.
• Cambiare il luogo d'installazione del prodotto. Allontanare l'apparecchio televisivo o radiofonico dal prodotto.
• Inserire il cavo di alimentazione in una presa su un circuito diverso da quello dell'apparecchio disturbato.

Restrizioni d'uso

Restrizioni d'uso

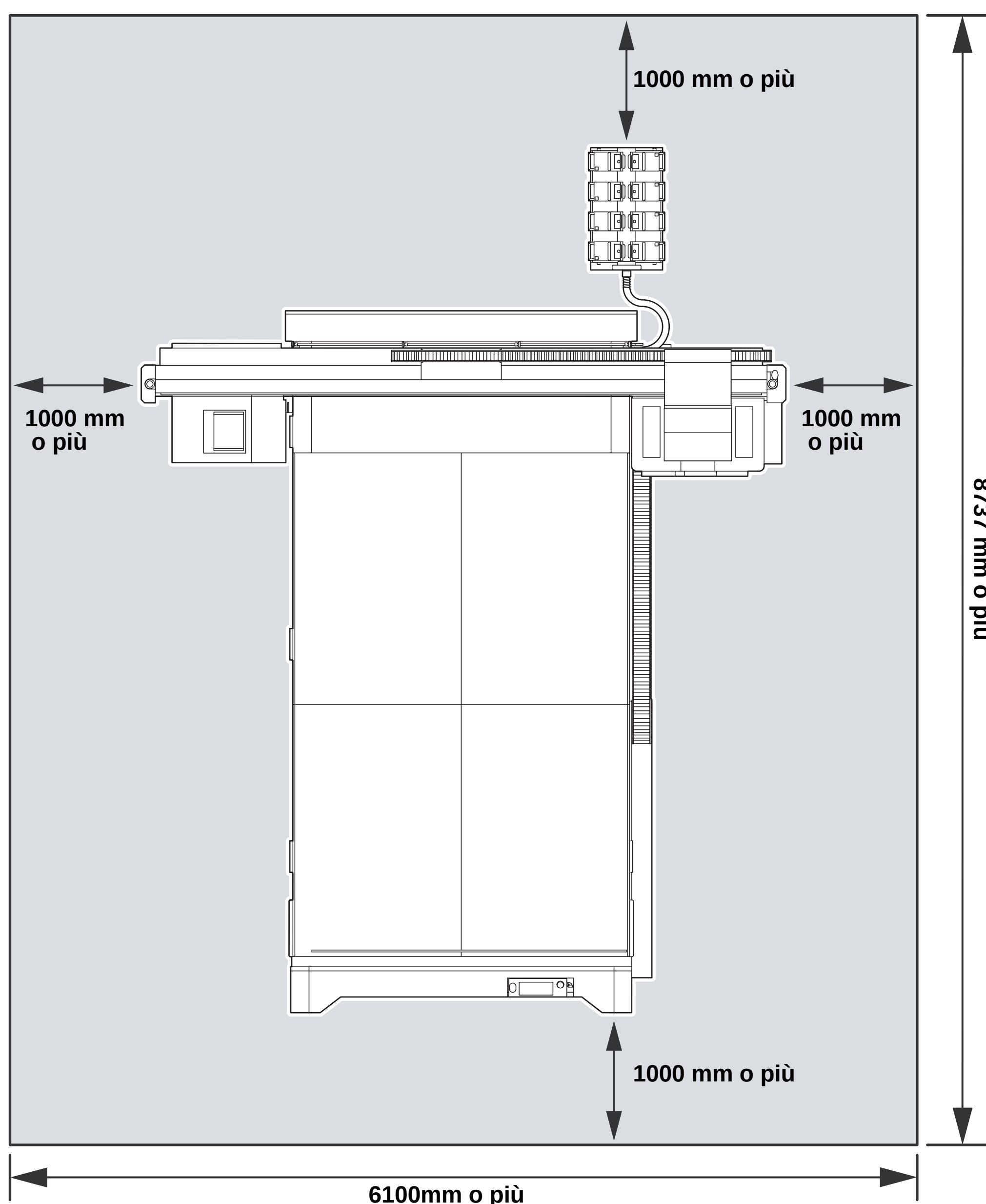
Questa macchina è molto pericolosa perchè ha parti mobili high-speed, calde e con radiazioni UV. L'uso di questa macchina è riservato solo a utenti competenti.

Restrizioni per gli utenti

Gli utenti di questa macchina devo avere un'adeguata formazione. Solo utenti specializzati possono operare su questa macchina.

Restrizioni d'area

E' severamente vietato avvicinarsi a questa macchina a personale non autorizzato. Delimitare l'area di lavoro. Installare questa macchina in un locale apposito.



Premessa

Congratulazioni per l'acquisto di MIMAKI color ink jet printer "Serie JFX500" .
“La serie JFX500” è una UV inkjet printer che puo' stampare con inchiostro UV ad alta velocità con risultati ottimali.

Inchiostro utilizzabile

L'inchiostro utilizzabile per questa macchina è inchiostro UV (modello quattro-colori / sei-colori).

- Versione 4 colori: si possono usare 2 bottiglie di Ciano, Magenta, Giallo e Nero.
- Versione 6 colori: si puo' usare 1 bottiglia di Ciano, Magenta, Giallo, Nero, Light ciano e Light magenta (Solo 2 di Giallo e Nero).
  Si puo' usare 1 bottiglia di Ciano, Magenta, Giallo, Nero, Bianco (Solo 2 di Ciano, Magenta e Bianco).

In questo manuale d'uso

- Questo manuale descrive il funzionamento e la manutenzione di "UV inkjet printer Serie JFX500" (in seguito chiamata macchina)
- La JFX500-2131 è identica ai modelli IPPR813.
- Leggere attentamente e comprendere appieno il manuale prima di usare la macchina.
- Questo manuale è stato redatto con molta attenzione e perchè risulti di facile comprensione. Tuttavia, per qualsiasi richiesta rivolgetevi al distributore locale o ai nostri uffici.
- Le descrizioni contenute nel manuale sono soggette a modifiche senza preavviso a causa di possibili miglioramenti.
- E' possibile scaricare una copia dell'ultimo manuale dal nostro sito web.

Simboli

In questo manuale di istruzioni sono usate delle etichette per dare istruzioni sicure all'utente e per evitare possibili danni al dispositivo. Il simbolo usato è diverso secondo il contenuto dell'avviso. I simboli ed il loro significato sono indicati di seguito. Leggere attentamente le istruzioni per il corretto funzionamento.

Esempi di simboli

	Significato
Warning	Il mancato rispetto delle istruzioni date con questo simbolo potrebbe causare morte o lesioni gravi alle persone. Leggere attentamente e capire interamente il testo.
Caution	Il mancato rispetto delle istruzioni date con questo simbolo potrebbe causare lesioni alle persone o danni alle cose.
Important!	Notizie importanti per un corretto utilizzo della macchina sono segnalate da questo simbolo. Comprendere a fondo le note per ottenere un utilizzo corretto.
	Informazioni utili sono segnalate con questo simbolo. Fare riferimento a queste informazioni per operare correttamente sulla macchina.
	Indica la pagina di riferimento per contenuti correlati.
	Il simbolo " △ " indica che le istruzioni devono essere osservate altrettanto strettamente che gli avvisi di CAUTION (inclusi DANGER e WARNING). Un simbolo indicante una precauzione (simbolo indicato a sinistra avverte di tensione pericolosa) appare in un triangolo.
	Il simbolo "⃠" indica che l'azione indicata è vietata. Un simbolo indicante un'azione vietata appare in un cerchio o intorno ad esso "⃠".
	Il simbolo "●" indica che è assolutamente necessario eseguire l'azione indicata o seguire le istruzioni alla lettera. Un simbolo indicante un'azione particolare appare in un cerchio "●".

Avvertenze per l'uso

ATTENZIONE

- Non usare la macchina in un locale scarsamente areato o chiuso.
- L'inchiostro usato per questo dispositivo appartiene alle categorie UN No.3082 e UN Class 9. Poichè l'inchiostro è infiammabile, non usare mai fiamme libere nelle vicinanze del dispositivo.
- Quando pulite la stazione e la testa, indossate guanti e occhiali in dotazione per evitare schizzi di inchiostro o liquido di pulizia negli occhi.
- Se qualcuno beve inchiostro o liquido di pulizia per errore, fate vomitare la persona e contattate un medico urgentemente. Poi contattate il centro antiveleni.
- Se respirate troppo vapore e vi sentite male, andete subito all'aria aperta e state calmi. Poi contattate un medico appena possibile.
- Smaltire l'inchiostro di scarico secondo il regolamento locale.

Non smontare o rimontare il dispositivo

- Non smontare mai l'unità principale della macchina o la cartuccia dell'inchiostro. Smontare o modificare la macchina puo' causare scosse elettriche o guasti.

Non usare il dispositivo in luogo umido

- Evitare di posizionare la macchina in un ambiente umido. Non schizzare acqua sulla macchina. L'utilizzo di un tale ambiente puo' provocare incendi, scosse elettriche o guasti alla macchina.

Verificarsi di eventi anomali

- Se la macchina è usata in condizioni anomale, quali l'emissione di cattivi odori o fumo, ne possono derivare scosse elettriche o incendi. Assicurarsi di spegnere immediatamente la macchina all'interruttore e staccare il cavo dalla presa. Controllare che la macchina non emetta più fumo e contattare un distributore locale per il necessario intervento di riparazione.
- Non riparare mai la macchina da soli in quanto è molto pericoloso.

Indossare mezzi di protezione personale

- Quando s effettua la pulizia dell'ugello di aspirazione, che puo' causare spruzzi d'inchiostro, indossare occhiali e guanti di sicurezza per evitare che l'inchiostro o il liquido entri negli occhi o con la pelle delle mani, dove potrebbero casuare irritazioni.

Maneggiare le bottiglie d'inchiostro

- Alcuni degli ingredienti (L'iniziatore di reticolazione UV) hanno effetti tossici per le forme di vita acquatiche. Evitare contaminazioni di sistemi acquatici o di fogne contenenti acqua.
- Conservare le bottiglie ed il loro serbatoio per l'inchiostro di scarto lontano dalla portata dei bambini.
- Se l'inchiostro si deposita sui vestiti o sulla pelle, lavare immediatamente con acqua o detergenti. Se dovesse entrare dell'inchiostro negli occhi, lavare immediatamente e per 15 minuti gli occhi con acqua pulita. Lavare anche l'interno delle palpebre completamente. Poi consultare un medico al più presto.

Messa a terra

- La macchina richiede un'appropriata messa a terra per evitare scosse elettriche all'operatore.
- Assicurarsi che la macchina sia collegata a terra.

Maneggiare il cavo elettrico

- Usare il cavo elettrico allegato a questa unità.
- Fate attenzione a non danneggiare, rompere o lavorare sopra il cavo. Se si appoggiano oggetti pesanti sul cavo, viene riscaldato o strattonato, esso potrebbe rompersi o causare incendi.



ATTENZIONE

Alimetazione elettrica e voltaggio



- La macchina contiene parti a cui è applicata tensione molto alta. L'esecuzione di lavori di natura elettrica da parte di personale non autorizzato è proibita.
- Usare la macchina solo con potenza elettrica specificata. La potenza elettrica di questa macchina è single-phase da 200 a 240 Vac 20 A o inf. (Non usare la macchina con sistama di voltaggio 100V.)



- Per evitare di subire scosse elettriche, assicurarsi di posizionare su OFF il selezionatore della linea elettrica e staccare la spina prima di procedere a qualsiasi lavoro di manutenzione. In alcune macchine, i condensatori possono rimanere carichi per un minuto circa, occorre quindi attendere almeno tre minuti dopo aver spento la macchina e staccato la spina.
- Assicurarsi che la macchina sia collegata a terra per evitare pericoli di folgorazione.



- Il selezionatore elettrico dovrebbe essere azionato solo da personale con sufficiente conoscenza dell'operazione della macchina.
- Non toccare il LED UV quando è acceso o subito dopo lo spegnimento con le mani. Potreste scottarvi.

Maneggiare il liquido antigelo



- Usare solo il liquido antigelo Mimaki per non danneggiare il dispositivo.
- Se il liquido antigelo, o una sua soluzione diluita in acqua, vengono a contatto con la pelle, lavare immediatamente la parte con acqua e sapone.
  Se il liquido antigelo, o una suo soluzione diluita in acqua, vengono a contatto con gli occhi, lavare immediatamente la parte con abbondante acqua pulita.
  Poi, consultare un medico appena possibile. Se il liquido antigelo caldo, o una sua soluzione diluita in acqua, vengono a contatto con la pelle, lavare immediatamente la parte con acqua e sapone raffreddando poi con acqua e ghiaccio. Poi consultare un medico al più presto.
- Prima di usare il liquido antigelo, leggere la relativa scheda di sicurezza. (MSDS).
- Nel caso si sia ingerito per errore del liquido antigelo o una sua soluzione in acqua, indurre il vomito al più presto e sottoporre il paziente ad esame medico appena possibile.
- Liquido antigelo (o sue soluzioni in acqua) devono essere smaltiti come segue:
  - Procedere ad incenerire il liquido assorbito in segatura o stracci.
  - Affidare il liquido ad un qualificato smaltitore industriale, dichiarandone la natura.
- Evitarne l'accensione causata da scintille o elettricità statica.




- Indossare sempre occhiali e guanti per maneggiare il liquido antigelo.

Gestione dell'apparato di irraggiamento UV



- Non utilizzare l'apparato d'irraggiamento UV in ambienti con possibilità di incendio (benzina, bombolette spay, diluenti, lacche, polveri, ecc). Inoltre non avvicinare carta o stoffa all'apparato di irraggiamento UV perchè tali materiali possono incendiarsi o causare folgorazione.
- Non guardare mai direttamente ad occhi nudi una lampada UV accesa, poichè questo potrebbe causare sensazioni di dolore agli occhi e/o diminuzione della capacità visiva. Indossare sempre gli occhiali di sicurezza.
- Non esporre mai la pelle non protetta a raggi UV, poichè questo puo' causare irritazioni alla pelle.

Disposizioni per questa macchina



- Per smaltire questa macchina, contattare personale qualificato per smaltire rifiuti industriali.
- Eseguire lo smaltimento secondo le leggi locali.

Precauzioni per l'uso

ATTENZIONE

Protezione contro la polvere

- E' fortemente consigliato usare la macchina in un locale non polveroso.
- Al termine dell'orario lavorativo, riporre il materiale rimasto sul porta-materiale, per evitare che la polvere si depositi su di esso.

- Riporre il materiale in un sacchetto. Spazzolare la polvere accumulatasi sul materiale ha effetti negativi a causa dell'elettricità statica generata.
- Polvere depositata sulla testa di stampa provocherà la caduta improvvisa di gocce d'inchiostro sul materiale durante la stampa. Se questo accade, pulite la testa.(☞ P.2-12)

Sostituzione periodica delle parti di consumo

- Alcune parti devono essere sostituite da personale qualificato. Sottoscrivere un contratto di manutenzione con i nostri rivenditori.

Regolazione del livello

- La macchina deve essere perfettamente livellata prima di iniziare le operazioni di stampa.

Gestione del liquido di manutenzione

- Tenere il liquido di manutenzione in un luogo fresco e asciutto, al riparo dalla luce solare. Tenere tale liquido fuori dalla portata dei bambini.

Etichette di avvertimento

- La macchina presenta delle etichette adesive che riportano avvisi di sicurezza. Assicuratevi di comprendere appieno il significato di tali avvertenze. In caso di etichette illeggibili a causa di sporco depositato su di esse, acquistarne di nuove presso il distributore locale o i nostri uffici.

Note sulla manutenzione

- Quando pulite la stazione inchiostro o le teste, assicuratevi di indossare i guanti in dotazione.

Maneggiare il liquido antigelo

- Conservare il liquido antigelo in luogo fresco e buio.
- Conservare il liquido antigelo in luogo fuori dalla portata dei bambini.

Alimentazione

- Lasciare il selezionatore su ON.
- Non spegnere l'interruttore principale sul lato destro di questa macchina.

Maneggiare le bottiglie d'inchiostro

- Usare inchiostro originale JFX500. Ricordare che l'utente dovrà rispondere delle riparazioni eventualmente fatte per rimediare a danni provocati dall'utilizzo d'inchiostro diverso.
- La macchina non funziona con inchiostro diverso dall'originale JFX500.
- Non usare l'inchiostro originale JFX500 con altre stampanti, perchè potrebbe provocare danni ad esse.
- Non ricaricare mai la bottiglia con l'inchiostro. Bottiglie ricaricate possono causare problemi. MIMAKI non si assume responsabilità alcuna per danni causati dall'utilizzo di una diversa bottiglia ricaricata.
- Se la bottiglia viene spostata da un luogo freddo a uno caldo, lasciatela a temperatura ambiente per tre ore o più prima di usarla.
- Aprire la bottiglia d'inchiostro solo subito prima di installarla nella macchina. Se viene aperta e non utilizzata per lungo tempo, non si assicura una normale stampa della macchina.
- Conservare le bottiglie in un luogo fresco e buio.
- Conservare le bottiglie e il serbatoio per l'inchiostro di scarto lontano dalla portata dei bambini.
- Assicuratevi di consumare completamente l'inchiostro nella bottiglia, dopo averla aperta, entro 3 mesi. Se è passato un lungo periodo di tempo dall'apertura del serbatoio della bottiglia, la qualità di stampa sara' scarsa.
- Non date colpi o agitate violentemente la bottiglia d'inchiostro, cio' potrebbe causare fuoriuscita d'inchiostro.
- Non toccate o macchiate i contatti della bottiglia d'inchiostro perchè cio' potrebbe casuare danni alla scheda IC.
- Eliminare l'inchiostro equivale ad eliminare olio di scarto industriale. Contattare un'azienda per l'eliminazione dei rifiuti industriali per eliminare l'inchiostro usato.

Maneggiare il materiale

- Usare il materiale consigliato da MIMAKI per ottenere una stampa di alta qualità.
- Fare attenzione all'espansione e alla contrazione del materiale.
  Non usare il materiale subito dopo averlo tolto dalla confezione. Il materiale puo' risentire della temperatura del locale e dell'umidità . Per questo potrebbe espandersi o contrarsi. Il materiale deve essere lasciato nell'ambiente in cui deve essere usato per 30 minuti o più.
- Non usare materiale ondulato o arricciato. L'uso di un materiale deformato non solo puo' inceppare il materiale, ma puo' compromettere la qualità di stampa. Appiattire il materiale, se ondulato, prima di stampare. Se si arrotola e si conserva un foglio di materiale patinato di dimensioni regolari, il lato patinato deve essere all'esterno.

 ATTENZIONE

Luce UV

- Ci sono emissioni di raggi UV intorno al dispositivo. Questi raggi possono causare infiammazioni o cancro della pelle. Evitare quindi di rimanere a contatto coi raggi UV. Proteggere la pelle e i vostri occhi.
- I raggi UV a contatto con gli occhi possono causare disturbi alla vista. Quando utilizzate questa macchina, indossate guanti, maniche lunghe, occhiali con lenti spesse e una maschera protettiva.

Alte temperature

- La lampada UV e l'interno dell'apparato di irraggiamento UV raggiungono temperature molto alte. Per intraprendere qualsiasi manutenzione, aspettare che queste parti della macchina si siano raffreddate a sufficienza dopo averla spenta.
- Alcune parti della macchina possono raggiungere alte temperature. Etichette di avvertimento sono situate su queste parti. Non toccare parti della macchina con tali etichette, altrimenti si possono subire ustioni serie.
- Se è necessario comunque toccare parti che possono essere ad alta temperatura, indossare guanti isolanti al calore per proteggere le mani.

Note sull'apparato di irraggiamento UV

- Nel maneggio della lampada UV o del vetro di silicio sul fondo dell'apparato, assicurarsi di indossare i guanti forniti e di non toccarli mai a mani nude, poichè questo farebbe diminuire sensibilmente il livello di indurimento dell'inchiostro. Se la lampda o il vetro vengono contaminati, pulirli con garza inumidita di alcool (non usare alcool sulle superfici esterne; questo provocherebbe il distacco della verniciatura).
- Le prestazioni della lampada e la sua vita dipendono dal pesante irraggiamento UV dalle unità di alimentazione utilizzate. Non usare mai unità diverse da quelle raccomandate da MIMAKI, la quale non si assume nessuna responsabiltà per danni diretti o indiretti causati dall'utilizzo di apparati UV non raccomandati dalla MIMAKI stessa.

Pulizia

- Dopo lunghi periodi di utilizzo, polvere e materiali estranei possono depositarsi su parti che conducono corrente o che isolano dalla corrente, provocando perdita di energia elettrica. Pulire periodicamente le parti.
- Non usare aria compressa per la pulizia, poichè questo sparge i contaminati e la polvere, che a loro colta causerebbero malfunzionamenti delle parti elettriche. Utilizzare solo aspirapolvere per la pulizia di materiali estranei e polvere.
- Non installare la macchina in una posizione tale che esista il pericolo che la macchina sia bagnata o che dia origine a perdite elettriche.
- Allo scopo di prevenire incidenti ed infortuni, assicurarsi di eseguire periodiche ispezioni e sostituzioni di parti consumabili.

Incendi e fumo

- Il contatto con parti molto calde quali l'apparato di irraggiamento UV puo'provocare l'accensione di materiali combustibili o emissione di fumo. Lasciare quindi materiale infiammabile sotto la lampada LED UV per qualche minuto puo' provocare un incendio.
- Dopo lunghi periodi di utilizzo della macchina, polvere e materiali estranei depositati sullo stabilizzatore o altre parti della macchina possono provocare perdite di energia elettrica oppure il deterioramento dell'isolante puo' causare incendi. Pulire periodicamente tali parti rimpiazzando eventuali parti deteriorate.
- Dopo lunghi periodi di utilizzo della macchina, viti, bulloni, ecc presenti su parti conduttrici di corrente possono allentarsi, provocando incendi. Stringere tali viti e bulloni periodicamente.
- Poichè la macchina non appartiene alla tipologia "a prova di esplosione" non usarla in ambienti contenenti sostanze pericolose, o dove esista un rischio di esplosione.
- Nel caso si notino indizi di condizioni anomale, come strani odori, emissione di fumo o fiamme di qualsiasi entità, spegnere immediatamente la macchina e chiamare i tecnici MIMAKI.

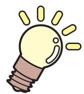
Pannello di controllo

- Mai bagnare il pannello di controllo. Se si bagna, puo' rompersi o danneggiarsi seriamente.

Precauzioni per l'installazione

ATTENZIONE		
Diretta esposizione alla luce solare	**Superficie inclinata**	**Luogo con significative variazioni di temperatura o umidità**
		• Usare la macchina nelle seguenti condizioni ambientali: • Ambiente operativo: da15 a 30 °C (da59 a 86 °F) da 35 a 65 % (Rh)
Luogo con vibrazioni	**Diretta esposizione ad un getto d'aria condizionata o simile**	**Luoghi in cui si usano fiamme**
Luogo con molta polvere	**Luogo con agenti chimici**	

Capitolo 1
Prima dell'uso



Questo capitolo

Descrive le procedure operative per usare la stampante, come il nome delle parti e le procedure per installare la macchina.

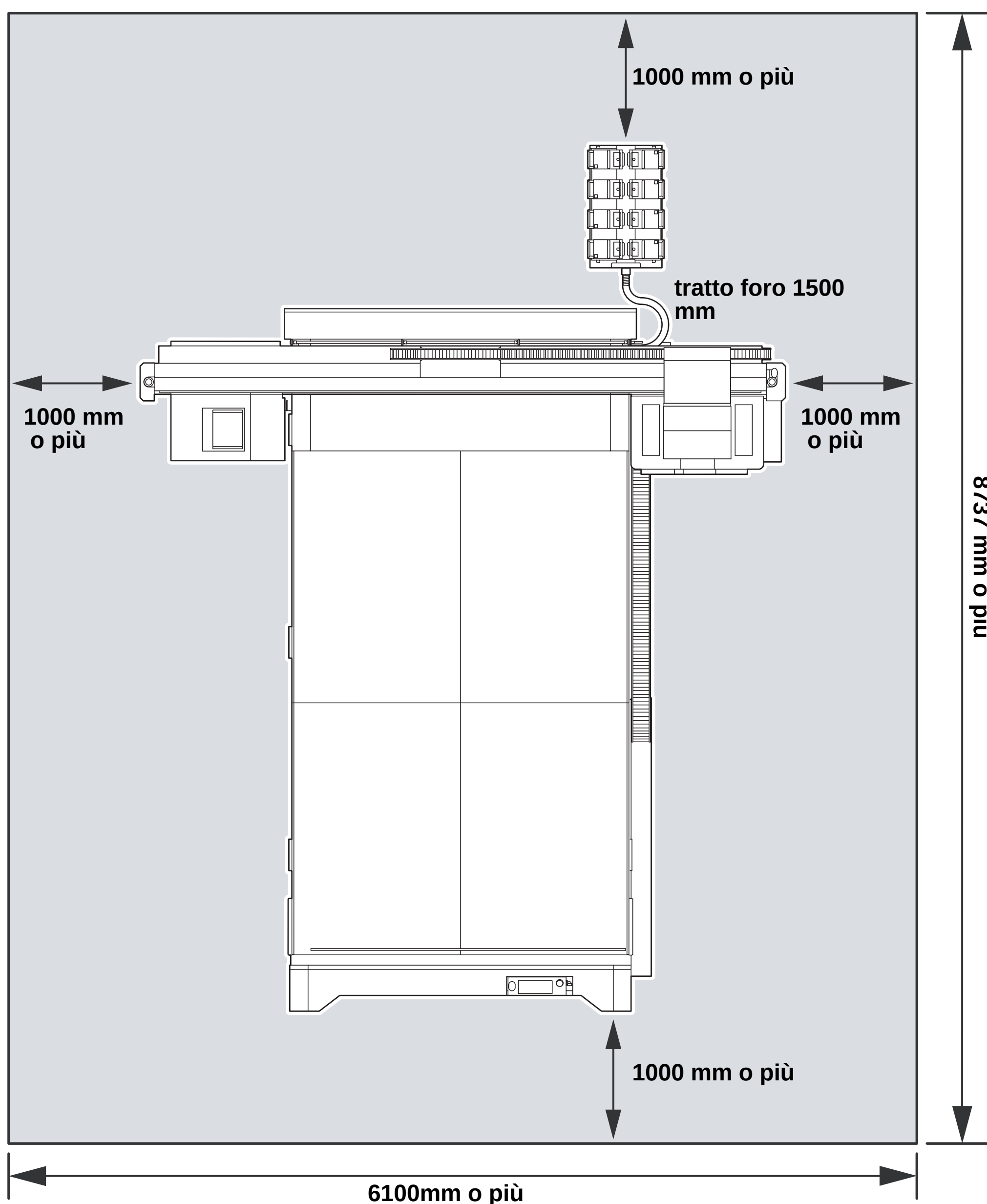
Dove installare

Prima di montare la macchina, assicuratevi di avere uno spazio sufficiente per l'installazione.
Decidere la collocazione sulla base delle dimensioni della macchina e dello spazio aggiuntivo per le operazioni di stampa.

Modello	Larghezza	Profondità	Altezza	Peso
JFX500-2131	4100mm	4462mm	1490mm	1353kg
Unità inchiostri esterna	775mm	455mm	900mm	40kg



- L'installazione della macchina sara' affidata a personale tecnico. Vi saranno fornite tutte le informazioni necessarie per l'utlizzo della macchina. Dopo aver capito il funzionamento della macchina, sarete pronti per iniziare le procedure di stampa.

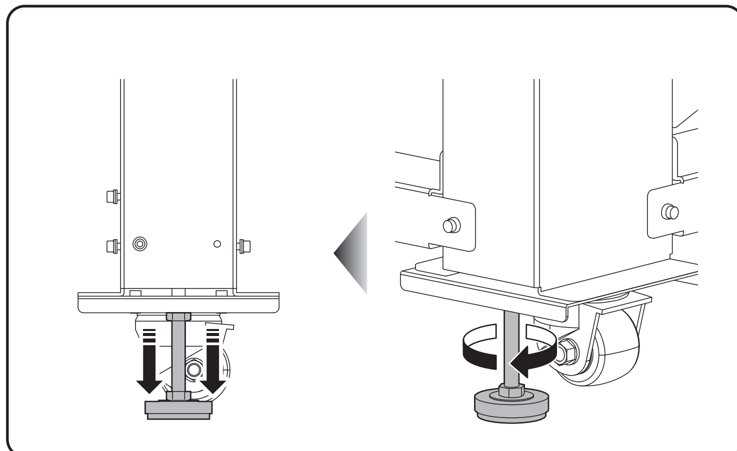


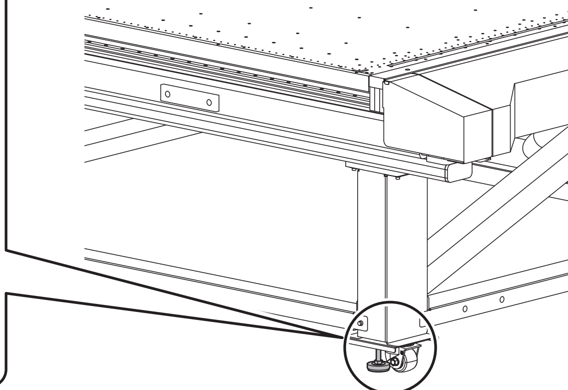
Temperatura ambiente di lavoro

Usare questa macchina in un ambiente di lavoro tra i 15 e 30°C per essere certi di ottenere una stampa affidabile.

Fissare la macchina

La macchina è fornita con piedini che si possono regolare.
Prima di accendere la macchina, assicurarsi che la macchina sia stabile sul pavimento. Se la stampante non è ben fissata, durante la stampa potrebbe muoversi.







- Inserire gli spessori di resina (grigi) tra i piedini e il pavimento. Per rendere piu' stabile la stampante, è consigliato inserire questi spessori durante l'installazione

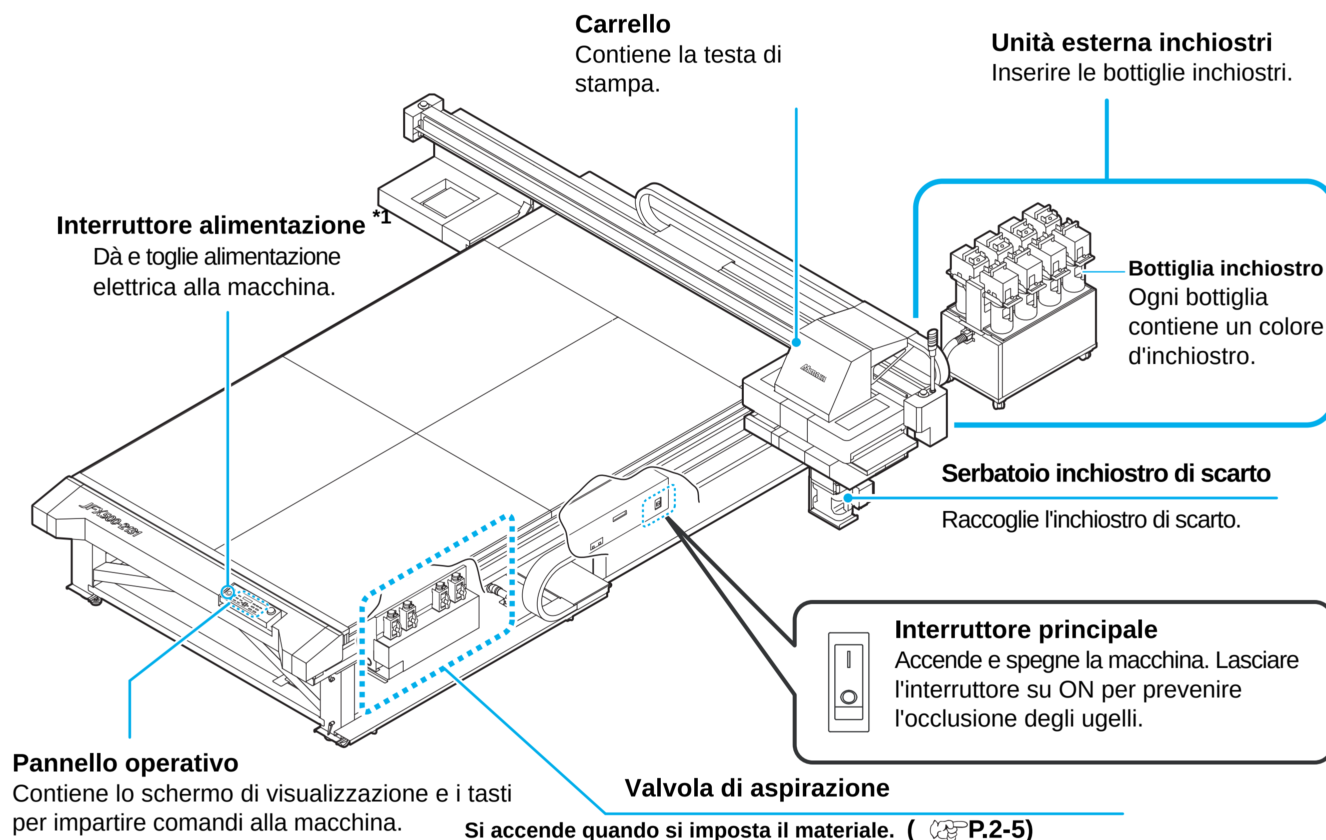
Spostare la macchina

Important!

- Quando decidete di spostare la macchina in un altro ambiente, contattate il vostro distributore locale o il nostro ufficio.
  Se la spostare da soli, potreste farmi male o danneggiare la macchina.

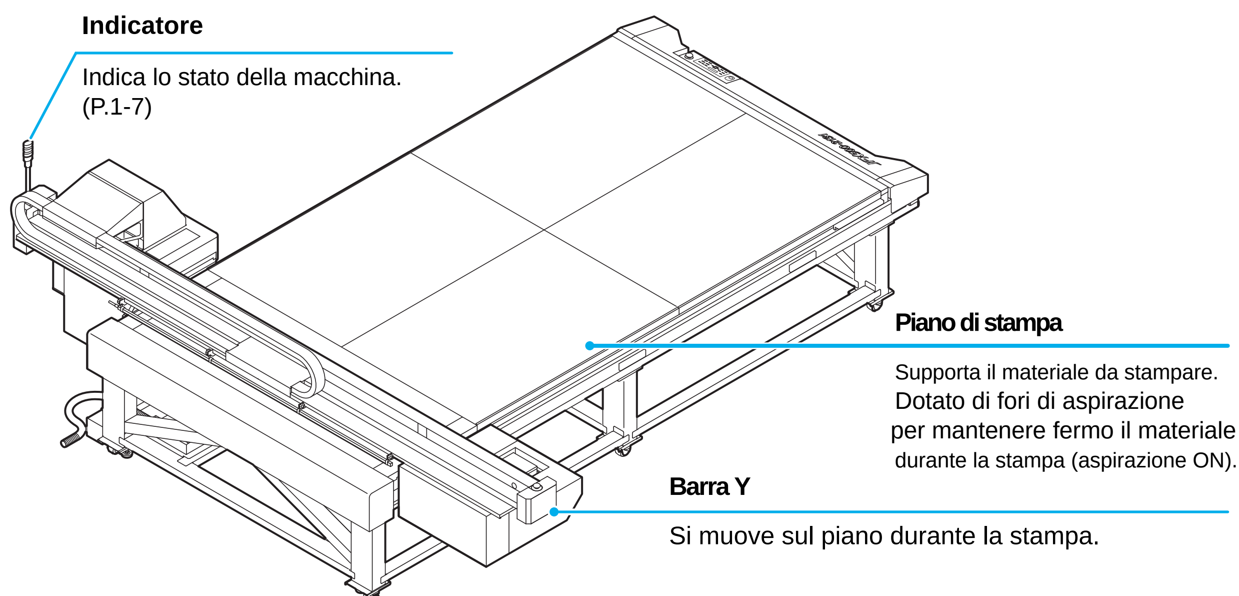
Nome delle parti e funzioni

Fronte/Lato



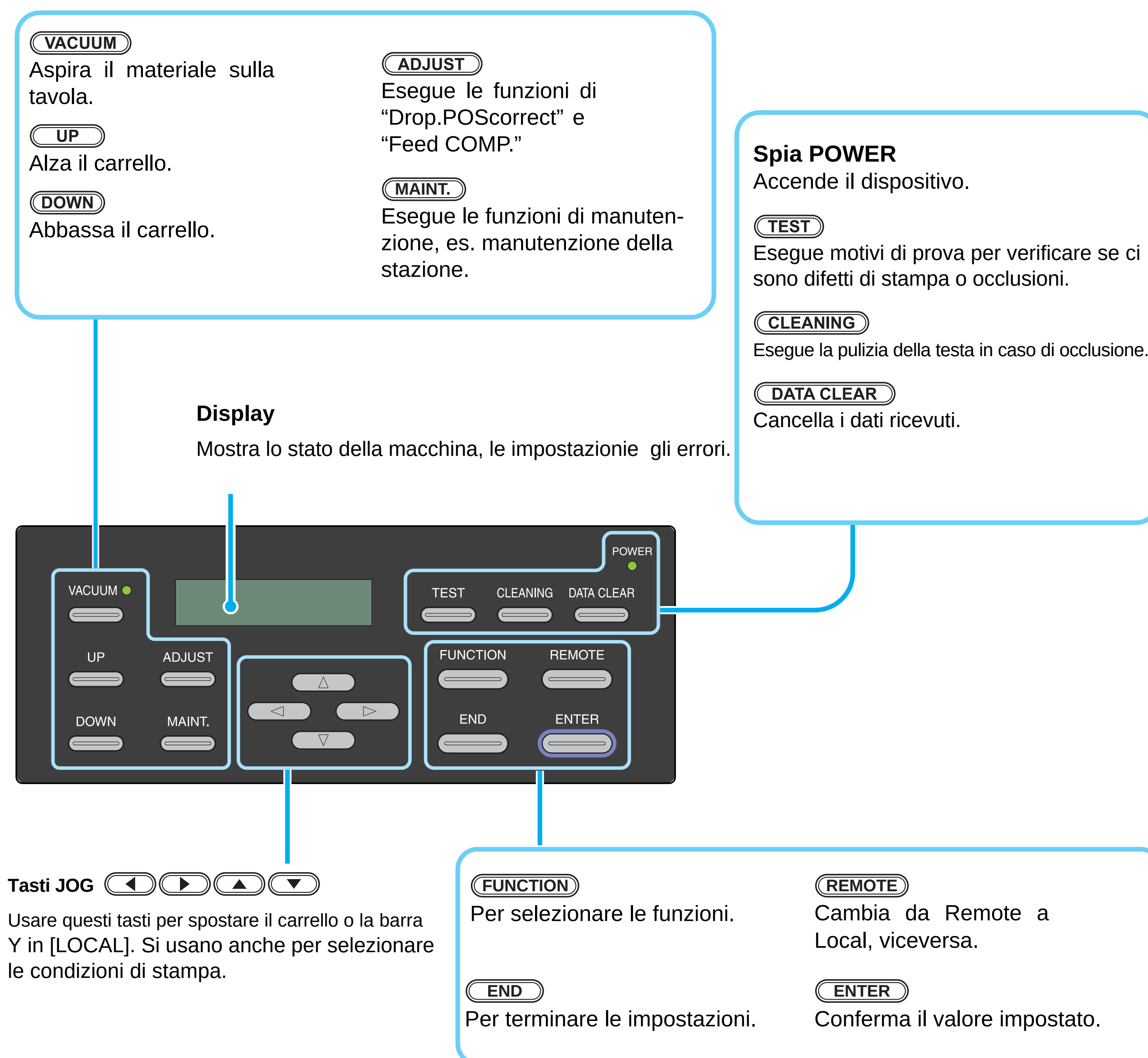
*1 : Quando l'interruttore d'alimentazione è su ON, la spia è verde, e quando è su OFF, si spegne. La prevenzione di occlusione degli ugelli viene operata anche quando il tasto è su OFF se l'interruttore principale è su ON. (Funzione di auto-manutenzione) P.1-4

Retro e lato destro della macchina



Pannello operativo

Il pannello operativo è utilizzato per compiere ogni operazione sulla macchina.

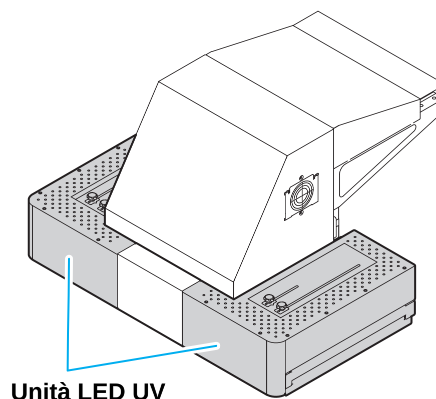


Carrello

Sul carrello sono montate le teste di stampa e l'unità LED UV.



- Mai guardare a occhio nudo la luce emessa dalla lampada LED UV.
- Mai toccare la lampada LED UV quando è accesa o appena spenta. Pericolo di scottature.

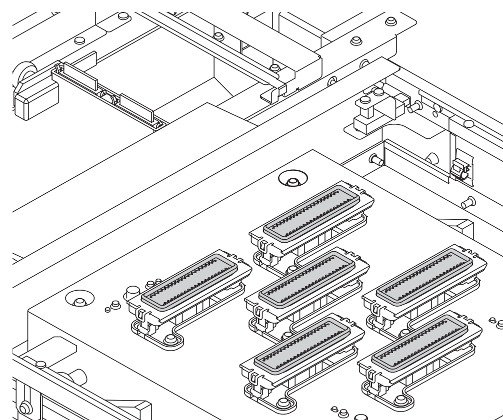


Stazione inchiostrante



- Durante la pulizia della stazione inchiostrante indossare gli occhiali di protezione per ripararsi da eventuali schizzi d'inchiostro negli occhi.

La stazione inchiostrante è composta da cappucci, spazzola per la pulizia delle teste, ecc.
I cappucci prevengono l'occlusione degli ugelli nelle teste.
La spazzola pulisce gli ugelli nelle teste.
La spazzola è un consumabile. Se la spazzola è usurata, sostituirla con una nuova. (☞P.4-16)



INTERRUTTORE DI EMERGENZA

Un interruttore di emergenza è posizionato sulla parte frontale dell'unità e 2 sono posizionati sulla barra Y.
Quando fermate la macchina per ragioni di sicurezza, premete questo tasto.

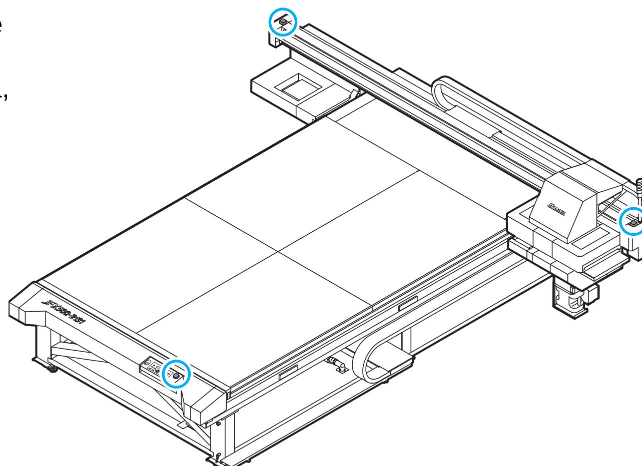


Quando premete il tasto d'emergenza e la macchina si ferma, seguite le seguenti procedure:

(1) Spegnete l'interruttore principale e poi rimuovete (risolvete) la causa.

(2) Dopo aver risolto il problema, riattivate l'interruttore d'emergenza.

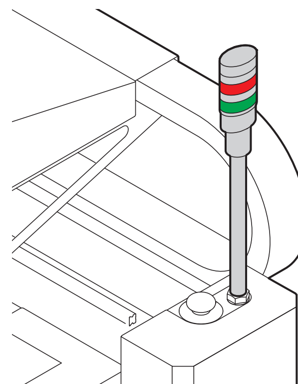
(3) Riaccendete l'interruttore principale.



Indicatore

Le funzioni dell'indicatore sono descritte qui sotto.
L'indicatore ha una spia verde e una rossa.

Colore spia	Stato spia	Stato macchina
Verde	Lighting	REMOTE
	Blinking	REMOTE (printing)
	Off	LOCAL
Rosso	Lighting	Errore
	Off	Normale

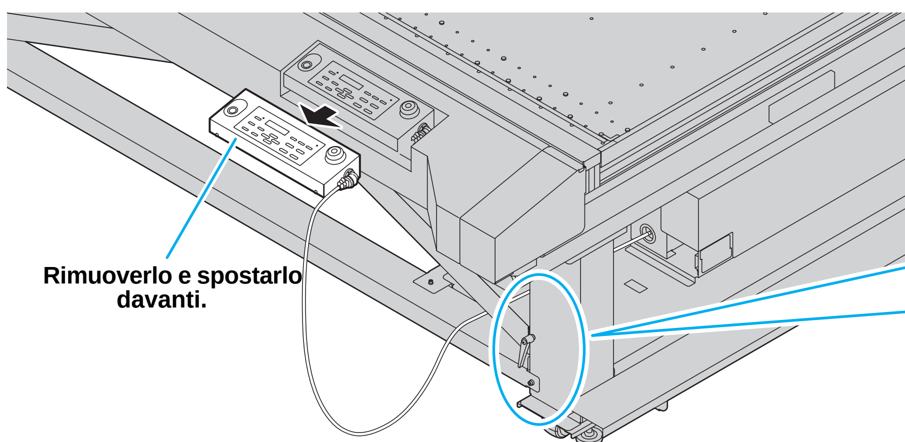


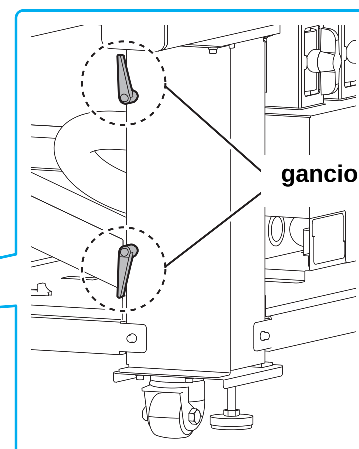
Pannello operativo dei cavi

E' possibile rimuovere il pannello operativo dalla macchina.

Important!

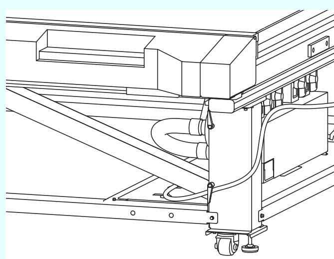
- Il pannello è fissato alla macchina con un magnete.
- Quando state stampando, posizionate il pannello vicino a voi, in modo da poter azionare il tasto d'emergenza, se necessario.
- Prestare attenzione a quando fissate il cavo del pannello. Questa è un'operazione da fare con la massima attenzione.



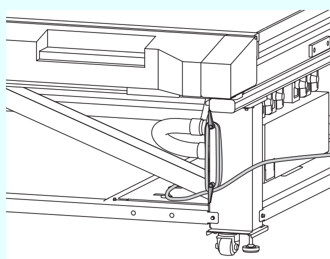


Come collegare il cavo al pannello cavi

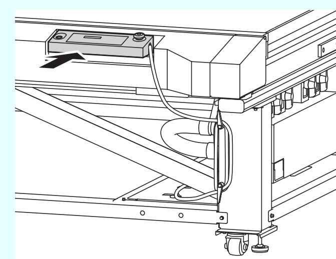
Inserire il cavo nel gancio più basso.



Collegare il cavo in senso orario



Fissare il pannello all'unità principale della macchina.

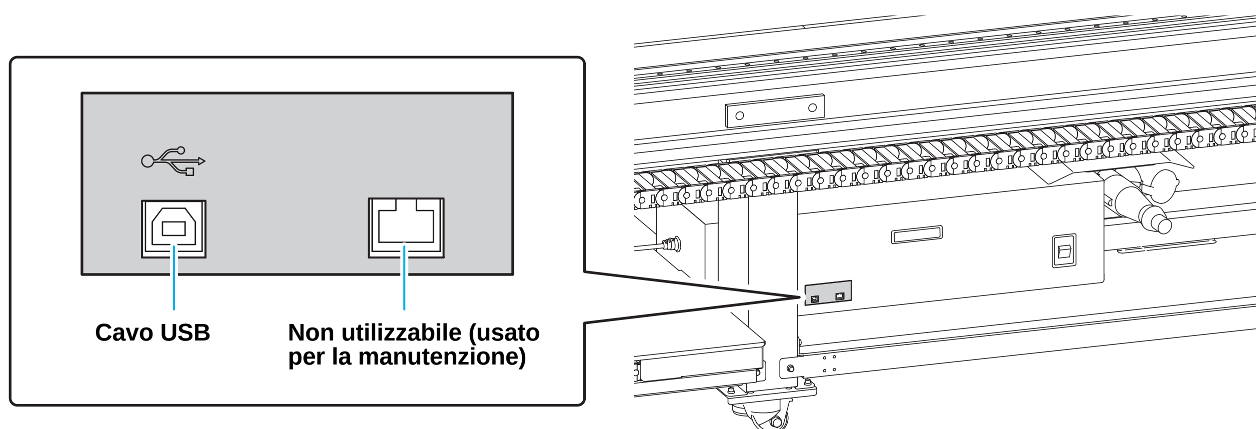


Collegare il cavo per l'interfaccia USB2.0

Connettere un PC e la macchina mediante il cavo di interfaccia USB2.0.



- Il cavo di interfaccia RIP deve essere in grado di supportare l'interfaccia USB 2.0.
- Se l'interfaccia USB2.0 non dovesse essere installata sul vostro PC, chiedere ad un fornitore di RIP di fiducia oppure al nostro ufficio locale.



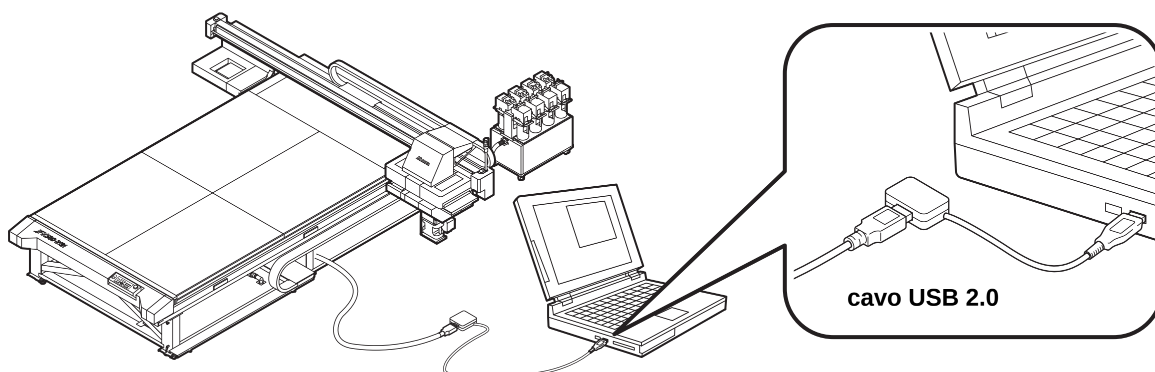
Note sull'interfaccia USB 2.0



- Il vostro RIP deve essere compatibile con USB 2.0.

● Quando due o più JFX500 sono collegate ad un solo PC

Quando due o più JFX500 sono collegate ad un solo PC , il personal computer potrebbe non riconoscere tutte le JFX500 normalmente.
Ricollegare la JFX500 ad un'altra porta USB, se disponibile, e verificare se viene riconosciuta questa volta. Se la JFX500 non viene riconosciuta dalla nuova porta USB, usare un cavo USB 2.0.



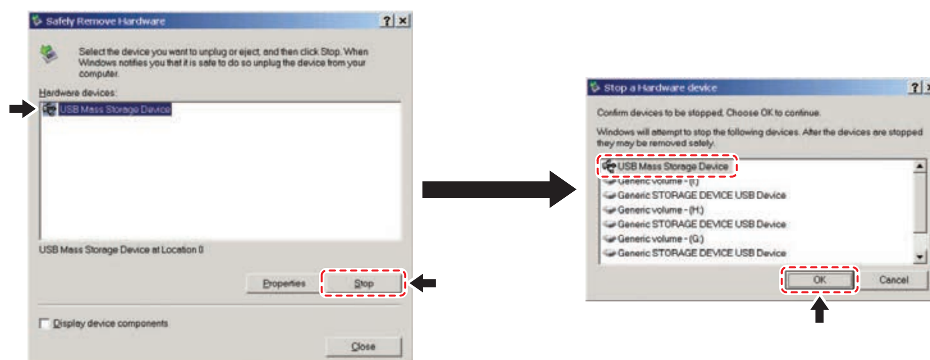
● Note sulle periferiche in modalità USB in high speed

Quando una periferica (USB o USB HDD), che opera con USB in high speed mode è connessa allo stesso personal computer al quale è collegata la JFX500, potrebbe non essere riconosciuta.
Quando la JFX500 è connessa al personal computer al quale è connesso un HDD esterno via USB, la velocità di trasmissione dati verso la JFX500 potrebbe diminuire.Questo puo' provocare l'arresto della testa di stampa a destra o sinistra durante le procedure di stampa.

- **Rimuovere la memoria USB**

Se la memoria USB è inserita nel personal computer al quale è connessa la JFX500, cliccare su "Stop" in "Safely Remove Hardware" seguendo le istruzioni e poi rimuovere la memoria.

Lasciare la scheda di memoria USB inserita puo' causare [ERROR 201 COMMAND ERROR]. Salvare una copia dei dati.



Collegare il cavo elettrico

Non siete autorizzati ad installare da soli questa stampante. Richiedete a MIMAKI il servizio di installazione effettuato da personale specializzato.



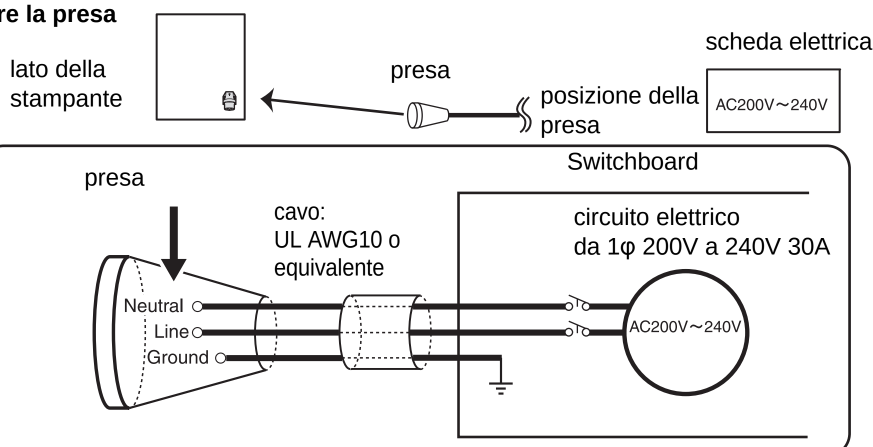
- I dati relativi alla connessione elettrica di questa macchina sono riportati qui sotto:
  Fase singola da 200 a 240 Vac 20 A o inferiore (non puo' essere usata col sistema 100 V)
- Per il collegamento della stampante alla corrente affidarsi ad un elettricista.

  Installazione della presa su circuito elettrico
  Messa a terra
- Assicurarsi che la presa sul muro sia vicino alla macchina. Assicurarsi anche che il cavo elettrico si possa facilmente collegare.
- Per prevenire scosse elettriche, affidare il lavoro di connessione cavi ad un elettricista specializzato. Non eseguite il lavoro da soli.



- Assicurarsi di utilizzare i cavi correttamente. Connettere i cavi come mostrato qui sotto.
  Prestare attenzione al tipo di cavo utilizzato.
  VCT-5.5m m^2 x33 cores (600 V)
  UL-AWG10x3C (600V)

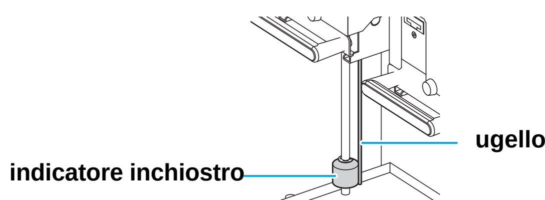
Per l'alimentazione elettrica, questa macchina usa il tipo Type B secondo le norme IEC 60309.

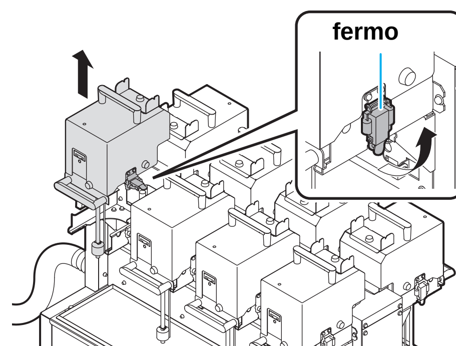


Inserire una bottiglia di inchiostro.

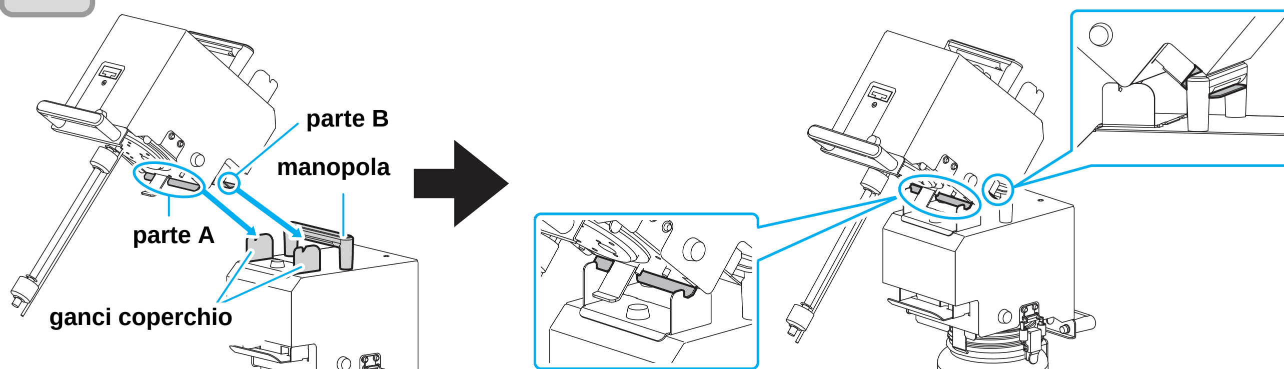
1 Rimuovere il coperchio dell'inchiostro.

- Rimuovere entrambi i fermi del coperchio dell'inchiostro.
- Nella parte posteriore del coperchio ci sono gli ugelli e l'indicatore dell'inchiostro rimanente.





2 Appoggiare il coperchio sulla parte posteriore.

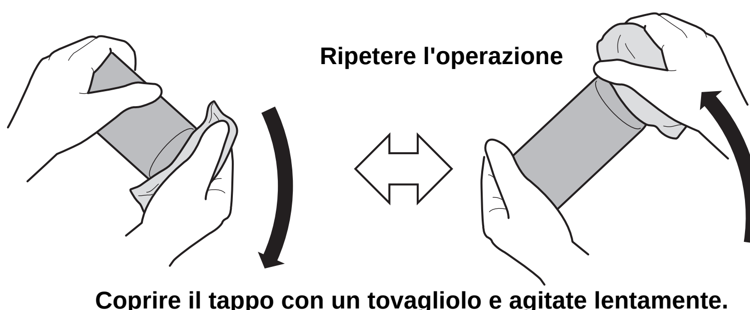


3 Estrarre la bottiglia e agitarla per venti volte o più.

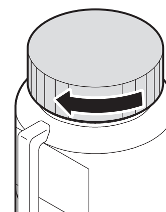
- Per prevenire la fuoriuscita dell'inchiostro mentre agitate, indossate i guanti e coprite il tappo della bottiglia con un tovagliolo. A questo punto agitate bene per venti volte o più.



- Mentre agitate, chiudete la bottiglia con un tappo.
- Se agitate violentemente la bottiglia, potrebbe fuoriuscire il liquido. Prestare quindi molta attenzione.



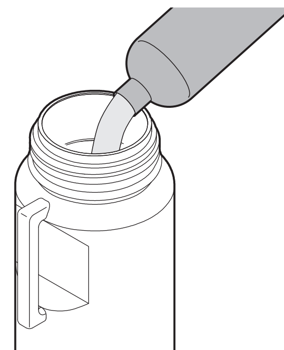
4 Rimuovere il tappo dalla bottiglia.



5 Inserire l'inchiostro nella bottiglia.

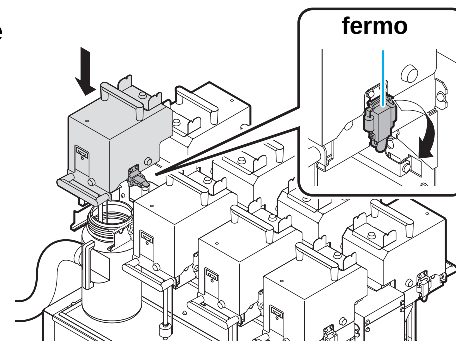
- Alcuni tipi d'inchiostro hanno una protezione in alluminio. Usare un cutter per fare il taglio.

Important! • Mettere un litro d'inchiostro per volta.



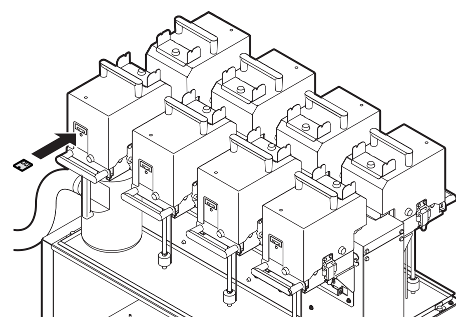
6 Inserire la bottiglia d'inchiostro nel suo supporto e chiudere il coperchio.

- Assicurarsi di inserire il sensore che indica la quantità dell'inchiostro rimanente nella bottiglia.



7 Inserire il chip IC.

- Inserire il chip IC con la superficie di metallo verso l'alto. Inserirlo nel verso sbagliato potrebbe provocare danni al chip IC.
- Non toccate la parte metallica del chip IC. Questo provoca danni al chip IC.
- Per impostare le bottiglie d'inchiostro, cfr. P.6-4.



Important!

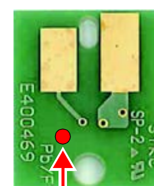
Chip IC

- Il chip IC contiene le informazioni del colore dell'inchiostro, l'inchiostro rimanente, scadenza, ecc. Quando inserite la bottiglia d'inchiostro, inserite anche il chip C nell'apposito supporto.
- Se il chip IC non è inserito correttamente potrebbero esserci degli errori di stampa.

Colore inchiostro e segno

Colori inchiostro	Segno
Nero	● (un cerchio nero)
Ciano	● (un cerchio bliu)
Magenta	● (un cerchio rosso)
Giallo	● (un cerchio giallo)
Light ciano	●● (due cerchi blu)
Light magenta	●● (due cerchi rossi)
White	○ (un cerchio bianco)
Clear	○○ (due cerchi bianchi)

chip IC



Segno

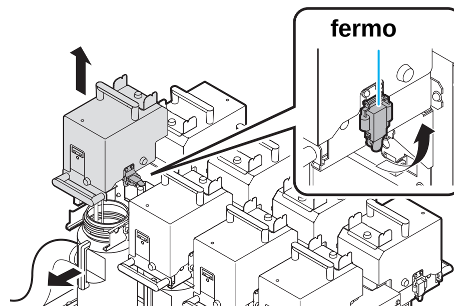
Rifornire d'inchiostro

Eseguire quanto segue quando sul display è indicato [INK END] o [INK NEAR END].

- **Quando appare [INK END]**

1 **Rimuovere la bottiglia d'inchiostro da sostituire.**

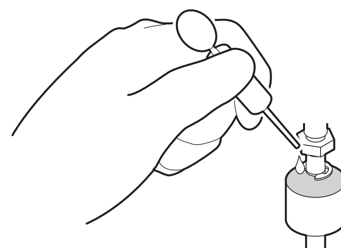




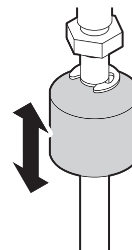
2 **Verificare il galleggiante.**

- Se il galleggiante non si muove, potrebbe essere ostruito. Eseguire la procedura seguente:

(1) Mettere alcune gocce di liquido di pulizia sulla parte superiore del galleggiante.

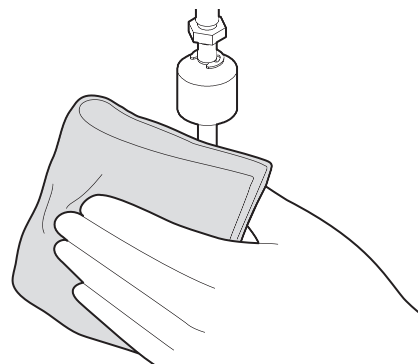


(2) Muovere il galleggiante in su e in giù per far distribuire bene il liquido di pulizia.



(3) Quando il galleggiante si muove correttamente, pulire il liquido in eccesso con un panno.

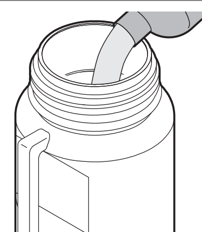
- Verificare che il galleggiante si muova ora in modo corretto.



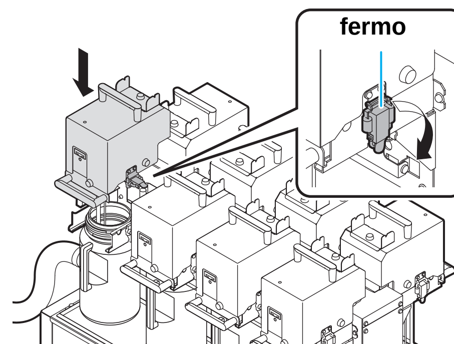
3 **Rimuovere il tappo della nuova bottiglia d'inchiostro.**

Important!

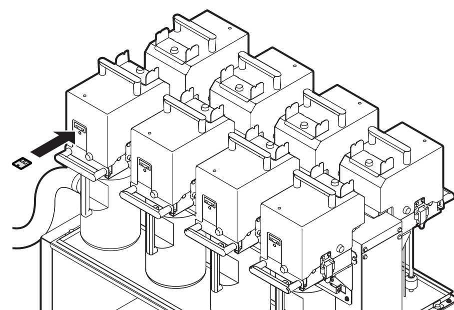
- Inserire un litro d'inchiostro per volta.



4 **Inserire la bottiglia d'inchiostro e attaccare il coperchio.**



5 **Inserire il chip IC.**



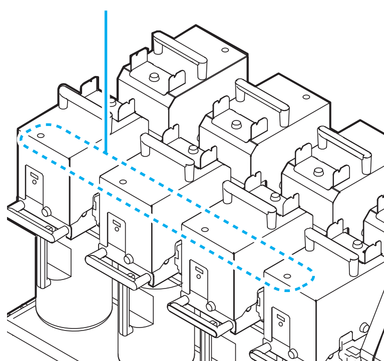
● Quando appare [INK NEAR END]

E' rimasto poco inchiostro. Si consiglia di sostituire la bottiglia quanto prima, poichè l'inchiostro potrebbe terminare durante la stampa se si esegue una stampa continua.
Quando premete ENTER in LOCAL, potete verificare l'impostazione della bottiglia.
(☞ P.3-23)

Spie delle bottiglie d'inchiostro

La condizione delle bottiglie d'inchiostro viene confermata dalle spie di posizione sopra le bottiglie.

spie delle bottiglie



Condizioni delle spie delle bottiglie	Descrizione
OFF	Nessun errore
Lampeggia in rosso.	Inchiostro quasi finito (Near End). O inchiostro scaduto da un mese. Inutilizzabile.
Spia rossa.	Nessuna bottiglia d'inchiostro, o altri errori dell'inchiostro. (☞ P.5-4)
Lampeggia in rosso (veloce).	Inchiostro scaduto da due mesi. Questa bottiglia d'inchiostro è inutilizzabile.
Spia verde.	Indica che l'inchiostro è stato finito. Quando viene usata con un set d'inchiostro a 4 colori, la macchina fornisce inchiostro dalla bottiglia con livello inferiore d'inchiostro.
Lampeggia alternato rosso e verde.	Lampeggia alternato rosso e verde.

Data di scadenza dell'inchiostro

Ogni bottiglia d'inchiostro ha la sua data di scadenza.
Potete usare una bottiglia d'inchiostro anche dopo due mesi dalla sua scadenza, ma non dopo tre mesi.
Quando non è più utilizzabile, la spia di riferimento lampeggia velocemente di rosso. A questo punto occorre inserire una nuova bottiglia d'inchiostro.

Es.) Quando la data di scadenza è aprile 2012
Maggio: utilizzabile
Giugno : utilizzabile (la spia lampeggia in rosso.)
Luglio : inutilizzabile (la spia lampeggia velocemente in rosso.)

Quando l'inchiostro sta per finire o è finito

Quando l'inchiostro sta per finire (o la quantità rimasta è poca), la spia lampeggia in rosso per informare della situazione. E' consigliabile sostituire la bottiglia d'inchiostro al più presto.
Quando l'inchiostro è finito (la quantità rimasta è nulla), la spia lampeggia di rosso per informare della situazione. Sostituire la bottiglia d'inchiostro.

Precauzioni nel maneggiare le bottiglie d'inchiostro



- Se vi schizza inchiostro negli occhi, lavarli immediatamente con acqua corrente per 15 minuti. Facendo questa procedura si toglie l'inchiostro. Poi dovete consultare un medico appena possibile.
- Usare bottiglie d'inchiostro originali per questa macchina. Essa funziona solo riconoscendo le bottiglie originali. In caso di problemi dovuti all'uso di bottiglie modificate o simili, non sarà coperta dalla garanzia neanche durante il periodo di garanzia.
- Se la bottiglia viene spostata da un luogo fresco a uno caldo, lasciatela a temperatura ambiente per tre o più ore prima di usarla.
- Assicuratevi di conservare le bottiglie d'inchiostro in un luogo fresco e buio.
- Conservate le bottiglie e il serbatoio dell'inchiostro di scarto lontano dalla portata dei bambini.
- Richiedete ad uno smaltitore di rifiuti industriali di trattare le bottiglie esaurite.
- Assicuratevi di consumare completamente l'inchiostro della bottiglia dopo averla aperta, entro tre mesi. Se è passato un lungo periodo dall'apertura del serbatoio della cartuccia, la qualità di stampa sarà scarsa.



- Non agitate violentemente le bottiglie. Cio' potrebbe provocare perdite d'inchiostro dalle bottiglie.
- Non caricate mai le bottiglie con nuovo inchiostro. Cio' potrebbe provocare problemi. MIMAKI non si terrà responsabile per alcun danno provocato dall'uso improprio di bottiglie ricaricate con nuovo inchiostro.
- Non toccate nè macchiate i contatti della cartuccia. Cio' potrebbe causare danni al circuito stampato della cartuccia.

In questa sezione sono descritte le dimensioni utilizzabili dei materiali e note per la loro gestione.

Dimensioni utilizzabili dei materiali

Modello	JFX-2131
Largh. massima	2100mm
Lungh. massima	3100mm
Max largh. di stampa	2100mm
Spessore	inf. a 50mm
Peso *1	inf. a 325kg

*1. La guida per le pieghe è 50 kg per 1 m^2.

Precauzione nel maneggaire i materiali

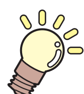
Fate attenzione a quanto segue per maneggiare i materiali.



- **Fate attenzione all'espansione e alla contrazione del materiale.**
  Non usate il materiale subito dopo averlo tolto dalla confezione. Il materiale potrebbe risentire della temperatura ambiente e dell'umidità. Quindi potrebbe espandersi o contrarsi. Il materiale deve essere lasciato nell'ambiete in cui sarà usato per più di 30 minuti, dopo averlo tolto dalla confezione.
- **Deformazione del materiale**
  Prestare sempre attenzione a non utilizzare materiale deformato.
  Se il materiale è deformato non aderisce alla tavola di stampa.
- **Aspirazione del materiale**
  Per mantenere fermo il materiale, bloccare i fori di aspirazione presenti sul piano di stampa non coperti dal materiale stesso, con altro materiale di spessore inferiore a quello utilizzato.
- **Altre precauzioni**
  a Non appoggiare alcun oggetto o sostanza sul materiale. Alcuni materiali si possono danneggiare.

  b Materiali arricciati o non completamente piatti non posso essere usati. Fissare sempre il materiale con nastro adesivo alla tavola.

Capitolo 2
Operazioni di base



Questo capitolo

descrive le procedure della preparazione dell'inchiostro e del materiale, disegno e impostazioni varie.

Sequenza operativa

1 **Accendere la macchina**

(☞ P.2-3).

2 **Impostare i materiali**

(☞ P.2-5).

3 **Spostare la lampada LED UV**

(☞ P.2-8).

4 **Test di stampa**

(☞ P.2-10).

5 **Pulizia della testa**

(☞ P.2-12).

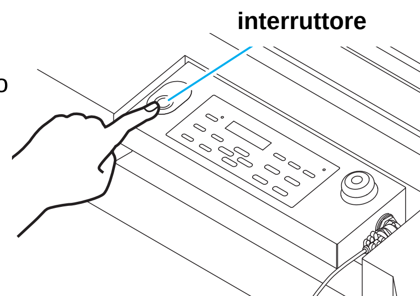
6 **Stampare i dati**

(☞ P.2-13).

Accendere la macchina

1 **Accendere la macchina.**

- Accendere la macchina premendo l'interruttore posizionato sul pannello operativo.



- La versione della macchina appare sul display.
- La macchina esegue le operazioni iniziali.

```
JFX500      Start-up
Ver  1.00
```

2 **La macchina entra in LOCAL.**

```
<LOCAL>
```

3 **Accendere il PC collegato.**



- Commutare l'interruttore su ON dopo aver chiuso lo sportello anteriore e quello della manutenzione. Gli ugelli della testa possono dare occlusione, se la macchina viene lasciata su OFF per lunghi periodi.

Spegnere la macchina

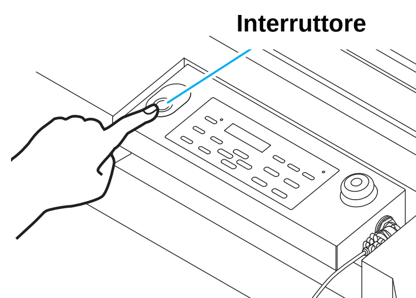
Dopo l'uso, spegnere la macchina premendo l'interruttore situato sul lato. Controllare quanto segue quando spegnete la macchina.

- Se sta ricevendo dei dati dal PC o ci sono dati non stampati
- Se la testa è tornata alla stazione capping
- Se ci sono errori (☞ P.5-15)

1 **Spegnere il PC collegato.**

2 **Spegnere la macchina premendo l'interruttore.**

- L'interruttore si spegne.
- Non spegnete la macchina con l'interruttore principale.
- Per usare di nuovo la macchina, riaccenderla premendo l'interruttore.



Precauzioni per lo spegnimento

● Non spegnete la macchina con l'interrutore principale.

Se l'interruttore principale è su ON, la macchina si accende periodicamente e viene eseguita la funzione di prevenzione dell'occlusione dell'ugello (flushing function).
Se l'interruttore principale è su OFF, le funzioni sleep come la funzione flushing non sono attive e questo potrebbe causare l'occlusione dell'ugello.

● Spegnere la macchina dopo aver verificato la posizione della testa.

Se la testa non è ritornata nella stazione, gli ugelli potrebbero seccarsi e occludersi.
In questo caso, riaccendere la macchina. Far ritornare la testa nella stazione. A questo punto è possibile spegnere la macchina.

● Non spegnere la macchina mentre si stampa.

La testa potrebbe non tornare nella stazione capping.

● Posizionare su OFF l'interruttore, poi posizionare su OFF l'interruttore principale.

Assicuratevi di controllare che l'alimentazione è stata interrotta azionando l'interruttore sulla parte anteriore della macchina e poi spegnere l'interruttore principale quando interrompete totalmente l'alimentazione per trasferire la macchina, correggere un errore della macchina e in casi similari.

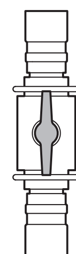
Questa macchina puo' essere usata con materiali in fogli.
Per i materiali che si possono usare, cfr. P.1-15.

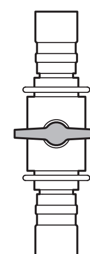
Impostare il materiale

Important!

- Far aderire bene il materiale al piano prima di procedere con le operazioni di stampa. Se necessario bloccare il materiale con del nastro adesivo.
- Sul piano ci sono dei fori dove poter bloccare il materiale. Bloccare il materiale, in modo che sia ben teso. (☞P.2-7)

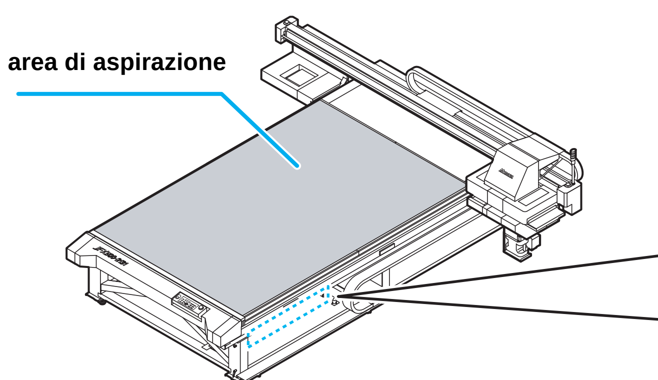
1 **Aprire le valvole di aspirazione per far aderire il materiale al piano.**


Aperto


Chiuso

2 **Premere VACUUM per attivare la lampada “VACUUM”.**

- Cfr. P.2-6.



valvola di aspirazione

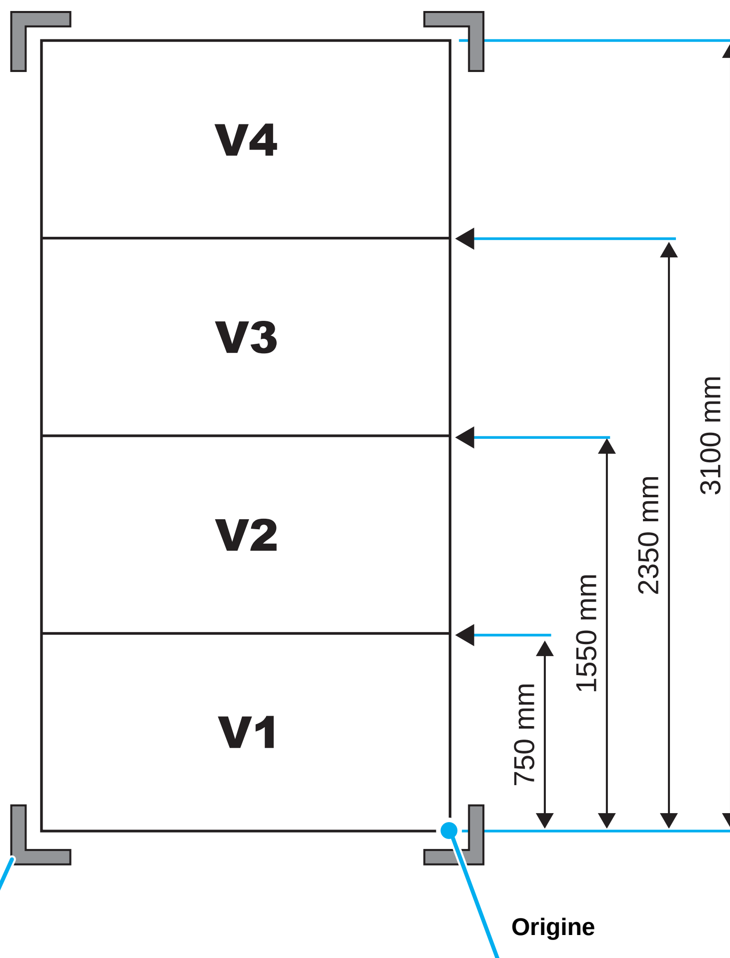


Dopo aver impostato il materiale, seguire le seguenti istruzioni.

- Registrare lo spessore del materiale. (☞ P.3-4)
- Registrare l'altezza della testa☞ P.3-6)

Area di aspirazione

L'area di aspirazione della JFX-2131 è mostrata in figura.





- Quando si cambia il punto d'origine, cfr. P.3-2 .

La guida dei materiali

Sul piano sono posizionate delle guide che servono a tener teso il materiale da stampare.



- E' possibile utilizzare le viti M5.



- Se utilizzate gli spinotti di posizione, non potete usare materiali spessi 5mm.

Spostare la lampada LED UV

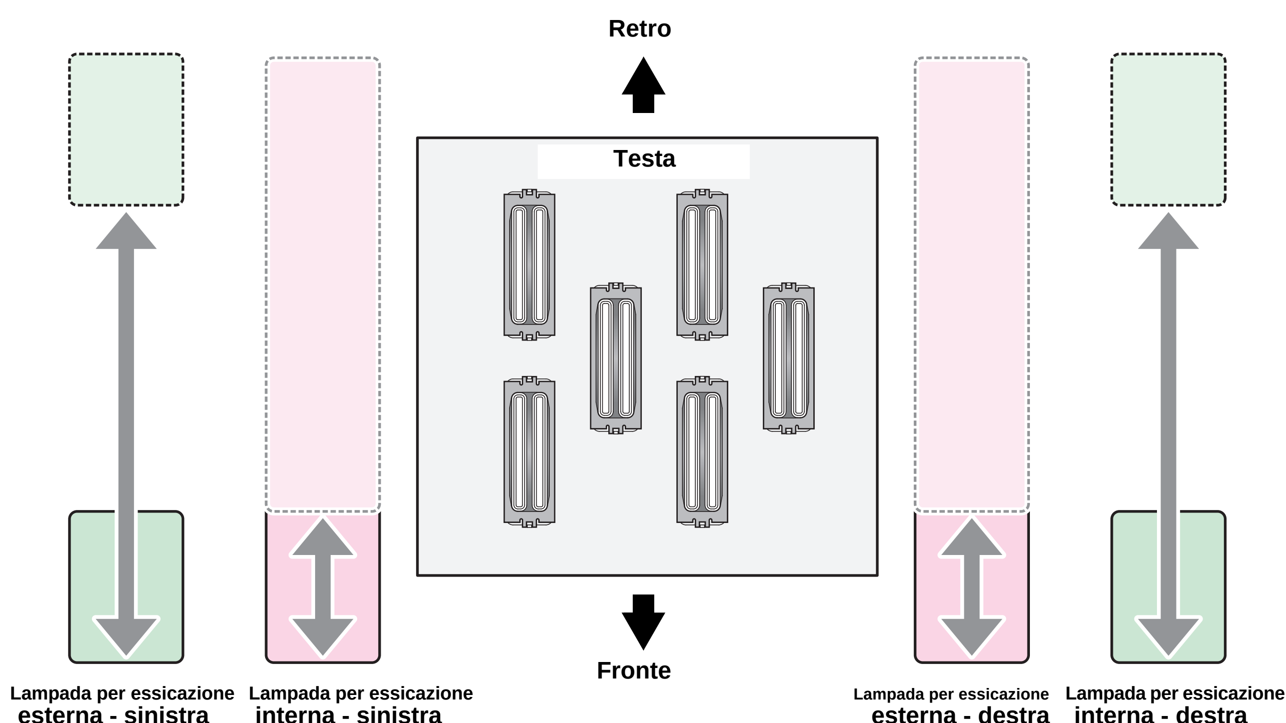
Quando stampate con questa macchina, se necessario posizionate la lampada LED UV secondo il tipo di inchiostro (colore/ white).

Con questa macchina è possibile stampare in tre modi.

- **Single-layer printing: stampa solo colore**
- **Two-layers printing: stampa con inchiostro bianco e colore insieme**
- **Two-layers printing: stampa con inchiostro colore su inchiostro bianco**

Posizione migliore della lampada LED UV

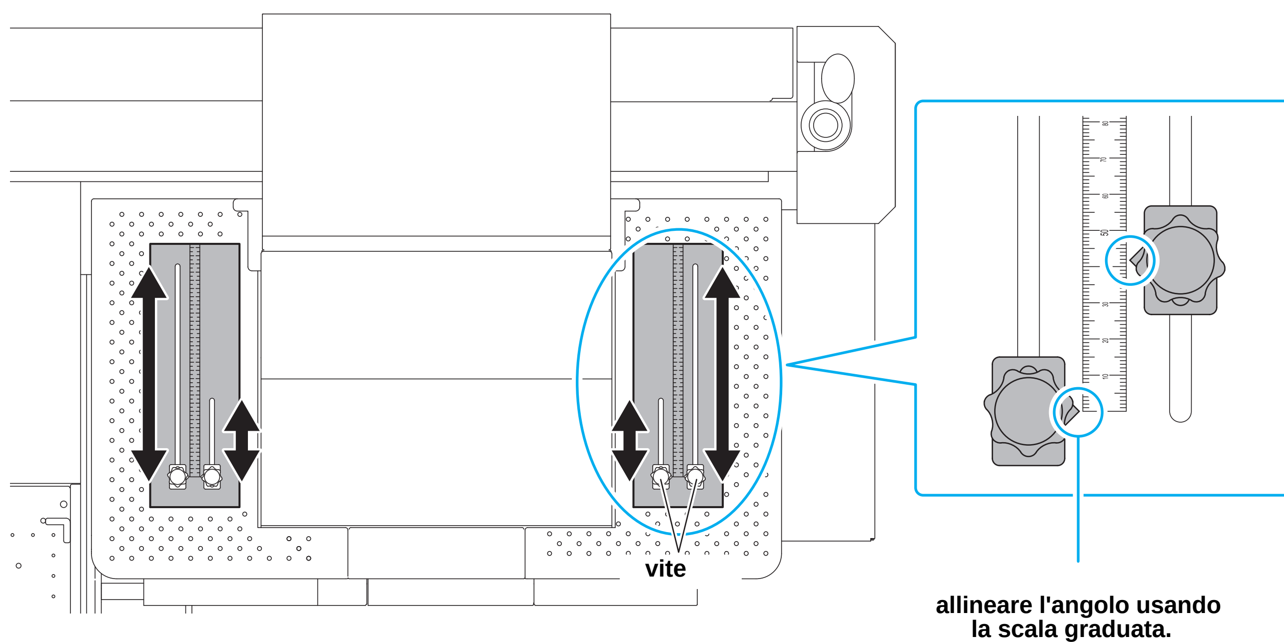
Questa macchina è dotata di 4 lampade LED UV.
A seconda del metodo di stampa, spostare la lampada LED UV.



Metodo di stampa	Posizione lampada LED UV
Single-layer printing: stampa solo colore	• Spostare la lampada esterna per dx e sx nella parte frontale. • Spostare la lampada interna per dx e sx nella parte frontale.
Two-layers printing: stampa con inchiostro bianco e colore insieme	• Spostare la lampada esterna per dx e sx nella parte frontale. • Spostare la lampada interna per dx e sx nella parte frontale.
Two-layers printing: stampa con inchiostro colore su inchiostro bianco	• Spostare la lampada esterna per dx e sx nella poszione di 80mm lontano dal fermo. • Spostare la lampada interna per dx e sx nella posizone di 80mm lontano dal fermo.

Posizionare la lampada LED UV

Qui viene spiegato come spostare internamente o esternamente la lampada.
Allentare le viti che trattengono la lampada.





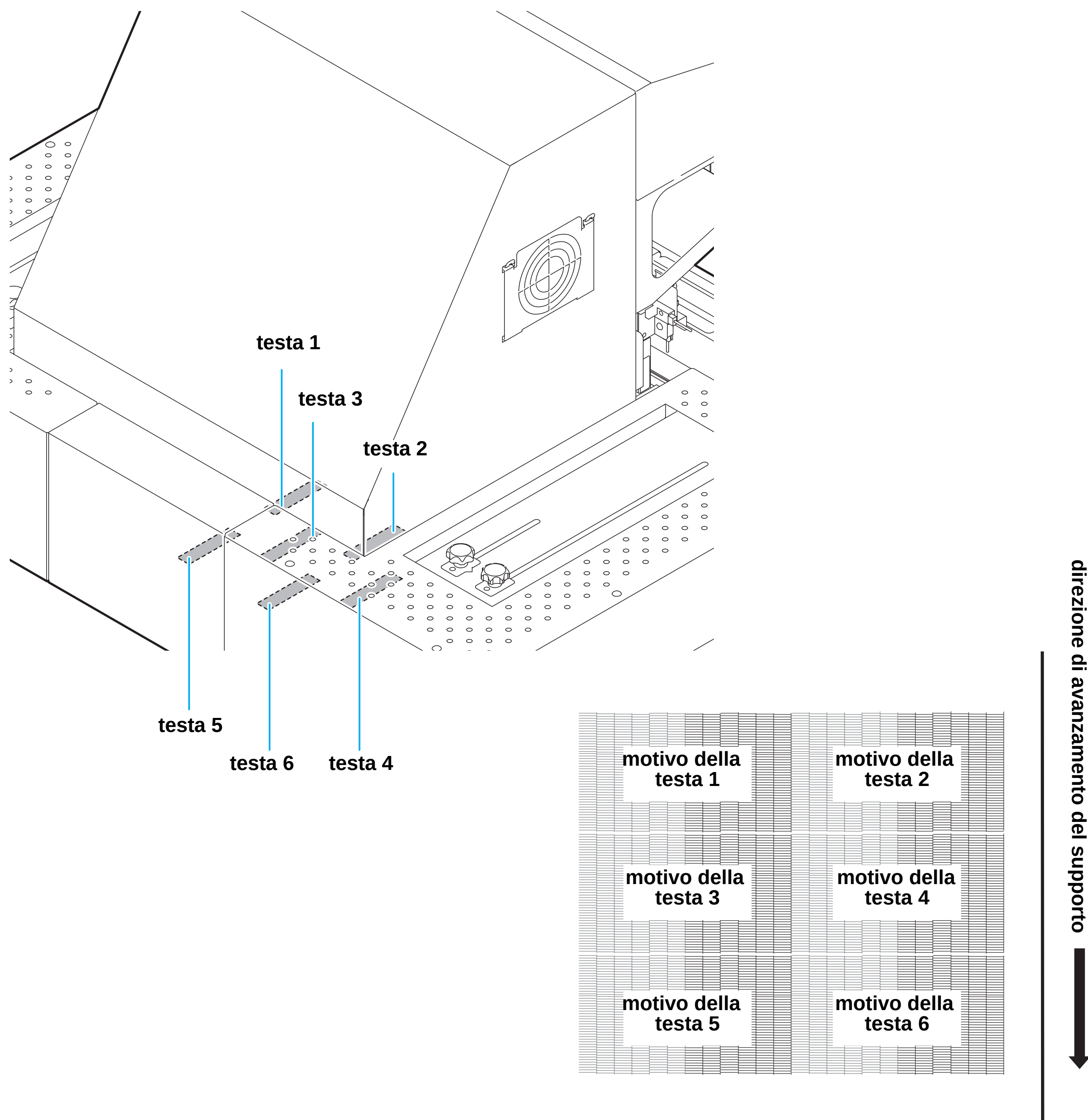
- Far attenzione a non far cadere corpi estranei metallici sulla lampada LED UV.

Test di stampa

Stampa il motivo di prova per controllare che non ci siano difetti nello scarico come l'occlusione degli ugelli. (traccia dell'inchiostro scarsa o ugello mancante).

Relazioni tra la linea della testa e il motivo di prova

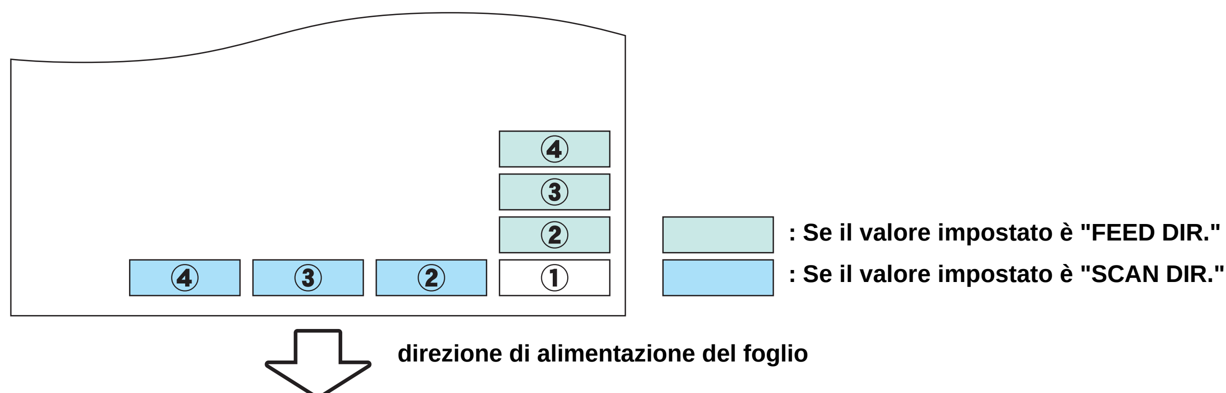
Le relazioni tra la linea della testa e il motivo di prova sono i seguenti.



Test di stampa

Stampare un motivo di prova per controllare che non ci siano difetti nello scarico come l'occlusione degli ugelli (traccia dell'inchiostro o ugello mancante).

Inoltre potete selezionare l'orientamento del motivo di prova da stampare tra i due tipi di modalità da eseguire la stampa di prova più volte. Selezionatene uno a seconda del vostro uso.



Controllare prima della stampa di prova.	•Se è stato impostato un foglio ☞ P.2-5	•Se è stata impostata la posizione dell'origine
	•Se è stato regolato lo spazio della testa ☞ P.3-6	

1 Premere (TEST) in LOCAL.

- Premere (▲)(▼) per cambiare l'orientamento del motivo di prova.

```
TEST PRINT
(FEED DIR.)       [ENT]
```

2 Premere (ENTER).

- Inizia la stampa di prova.

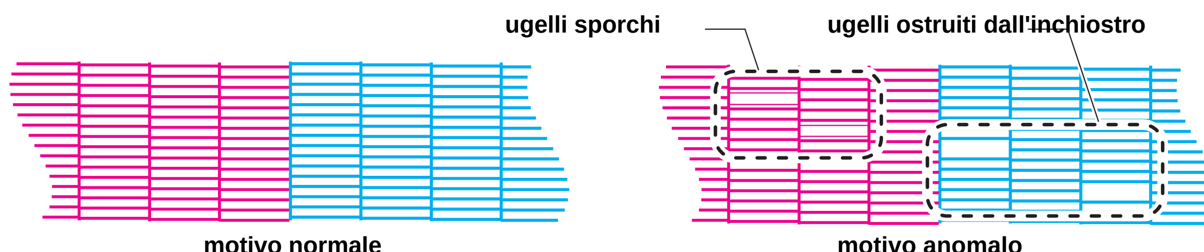
```
** PRINTING **
PLEASE WAIT
```

- Quando la stampa è finita, lo schermo ritorna al passo 1.

```
TEST PRINT
(FEED DIR.)       [ENT]
```

3 Controllare il motivo di prova stampato.

- Se il risultato è normale, terminare l'operazione.
- Se il risultato è anomalo, eseguire la pulizia della testa☞ P.2-12)



Circa la pulizia della testa

Sono disponibili diversi tipi di pulizia. Selezionare il tipo a seconda del risultato dei disegni.
Selezionare un tipo:

SOFT : Selezionarlo se mancano le linee.
NORMAL : Selezionarlo quando mancano i colori.
HARD : Selezionarlo se la stampa non pio' essere migliorata nemmeno con la pulizia NORMAL o SOFT.

Eseguire la pulizia della testa dopo il test di stampa

Ci sono tre tipi di pulizia. Selezionarne uno.

1 **In Local, premere** (CLEANING)**.**

```
CLEANING
SOFT                 [ENT]
```

2 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare un tipo di pulizia.**

```
CLEANING
NORMAL               [ENT]
```

SOFT : Selezionarlo se mancano le linee.
NORMAL : Selezionarlo quando mancano i colori
HARD : Selezionarlo se la stampa non puo' essere migliorata nemmeno con la pulizia NORMAL o SOFT.

3 **Premere** (ENTER)**.**

```
SELECT HEAD
:12
```

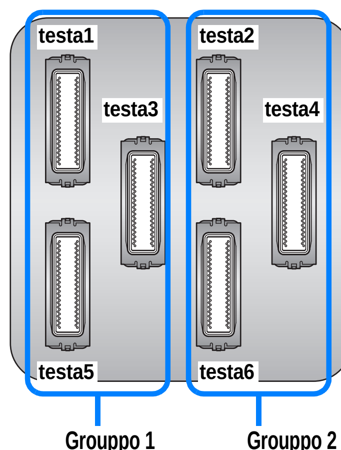
4 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare la testa da pulire.**

```
SELECT HEAD
:1_
```

• valore d'impostazione : 12 (pulizia di tutte le teste.)
1_ (testa gruppo 1)
_2 (testa gruppo 2)



posteriore
della macchina



5 **Premere** (ENTER)**.**

```
** CLEANING **
PLEASE:WAIT
```

6 **Eseguire di nuovo la stampa di prova e controllare il risultato.**

• Ripetere la pulizia e il test di stampa finchè il risultato del disegno diventa normale.



Se la qualità dell'immagine non migliora dopo aver eseguito la pulizia della testa.

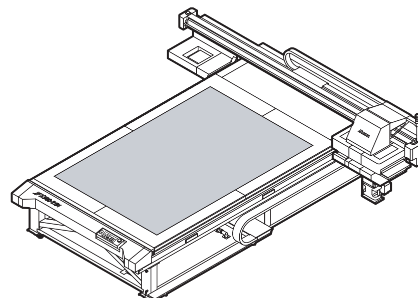
- Pulire la spazzola e i cappucci. (☞P.4-4)
- Risolvere il problema “Nozzle Recovery”, impostando nozzle recovery ☞ P.4-10).

Iniziare le operazioni di stampa

1 **Impostare il materiale.** (☞ P.2-5)

(1) Aprire/chiudere la valvola di aspirazione.

(2) Premere (VACUUM) per accendere VACUUM lamp.



2 **Premere (REMOTE) in LOCAL.**

- La schermata cambia in REMOTE, e i dati vengono ricevuti dal PC.

3 **Inviare i dati di stampa dal PC.**

- Le condizioni di stampa vengono visualizzate.
- Per il metodo di trasmissione dei dati, cfr. al manuale di istruzioni per il software di output.

Risoluzione : 600x900 DPI

Con/senza impostazione ugelli

```
* REMOTE *    600x900 R
6.Bd.Nd.x2    xx.xmm
```

valore della testa

velocità di scansione
x1 : Standard
x2 : Doppia

Tipo di dati
VD : Variabile
ND : Normale

direzione di scansione
Ud : Unidirezionale
Bd : Bidirezionale

numero di passaggi

4 **Inizia la stampa.**

5 **Estrarre il supporto dopo aver completato la stampa.**

(1) Eseguire “Move the Y-bar” (☞ P.2-15) per togliere la barra dal piano.
(2) Premere (VACUUM) per spegnere la valvola di aspirazione.
(3) Rimuovere il supporto.

Important!

- Durante la stampa, il supporto puo' essere riscaldato dalla LED UV, causando l'interruzione della stampa. In questo caso, inserire un nuovo supporto e ri-iniziare a stampare.

2

Operazioni di base

Interrompere la stampa temporaneamente

Eseguire le operazioni seguenti quando si vuole fermare la stampa.

1 **Premere (REMOTE) durante la stampa.**

- La stampa si interrompe.
- Viene interrotto il flusso dei dati dal PC, se in atto.

```
<LOCAL>
   DATA  REMAIN
```

- La stampa riprende dal punto in cui era stata interrotta premendo (REMOTE)

Cancellare i dati ricevuti (Data Clear)

Cancellare i dati ricevuti per arrestare la stampa.

1 **Premere (DATA CLEAR) in LOCAL.**

```
DATA  CLEAR
                  [ENT]
```

2 **Premere (ENTER).**

- I dati ricevuti vengono cancellati, poi ritorna in Local.

```
  **  DATA  CLEAR  **
```

Spostare la barra Y

Qyuando volete verificare i risulati di stampa, potete spostare la barra Y.

Impostare la posizione

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW              [ENT]
```

2 **Premere (ENTER).**

```
VIEW
START             [ENT]
```

3 **Premere (▼).**

```
VIEW
SET VIEW POS      [ENT]
```

4 **Premere (ENTER).**

```
SET VIEW POS
=          ****  mm
```

5 **Impostare la posizione premendo i tasti (▲) o (▼).**

```
SET VIEW POS
=           500  mm
```

- Se premete (▲), la barra Y si sposta indietro.
- Se premete (▼), La barra Y si sposta in avanti.

6 **Premere (ENTER).**

- Impostare il valore e la schermata ritorna al passo 2.

```
**MOVING NOW**
PLEASE WAIT
```

Spostare la barra Y dal piano

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW              [ENT]
```

2 **Premere (ENTER).**

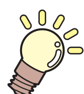
```
VIEW
START             <ent>
```

3 **Premere (ENTER).**

- La barra Y si muove.

```
**MOVING NOW**
PLEASE WAIT
```

Capitolo 3
Funzioni



Questo capitolo

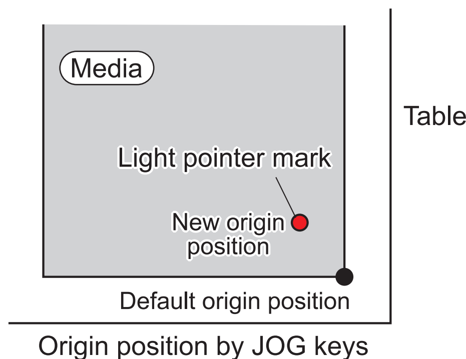
descrive le informazioni necessarie per il funzionamento della macchina.

Cambiare l'origine di stampa

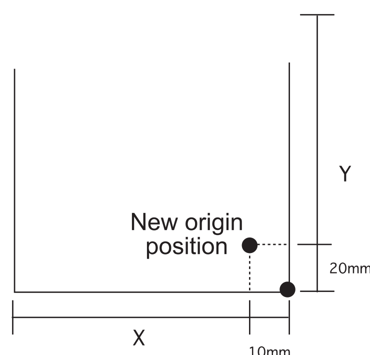
Si puo' cambiare la posizione dell'origine della stampa.
L'operazione si puo' effettuare con i due metodi seguenti.

Cambiare con i tasti JOG





Cambiare mediante ORIGIN nel menu FUNCTION



Cambiare la posizione dell'origine mediante i tasti JOG

1 **Premere [▲][▼][◀][▶] in local.**

- La modalità di impostazione origine ha inizio.
- Un punto luminoso rosso [●] viene proiettato sul piano stampa o sul materiale.

```
ORIGIN SET UP
0.0      ----
```

2 **Spostare la posizione del punto rosso mediante i tasti [▲][▼][◀][▶].**



- Spostare il cursore luminoso nella posizione corretta per impostare la nuova origine.

```
ORIGIN SET UP
500.0    600.0
```

Posizione dlel'origine (longitudinale) — Posizione dell'origine (trasversale)

3 **Premere [ENTER] quando si è determinata la nuova origine di stampa.**

- L'origine di stampa è stata cambiata.

```
** ORIGIN **
```

Important!

- Il valore impostato per l'origine di stampa mediante i tasti JOG viene cancellato quando si spegne la macchina.

Cambiare l'origine mediante il menu FUNCTION

Per impostare con precisione l'origine delle coordinate, impostare i valori X- e Y- dal menu FUNCTION. I valori così impostati diventano la posizione di origine della stampa (0, 0).

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [ORIGIN] e poi premere (ENTER) due volte.**

- Viene visualizzata la schermata per l'impostazione della distanza sull'asse X.

```
ORIGIN      3100  mm
XOFFS  :    3100  mm
```

3 **Premere (▲)(▼) per immettere il valore di offset su X.**

- Imposta la posizione dell'origine su X.

```
ORIGIN      3100  mm
XOFFS  :    3090  mm
```

4 **Premere (ENTER).**

```
ORIGIN
SELCT:X  OFFSET
```

5 **Premere (▲)(▼) per selezionare [Y OFFSET] e poi premere (ENTER).**

```
ORIGIN
SELCT:Y  OFFSET
```

6 **Premere (▲)(▼) per immettere il valore offset di Y.**

- Imposta la posizione dell'origine su Y.

```
ORIGIN      2100  mm
YOFFS  :    2090  mm
```

7 **Premere (ENTER).**

```
ORIGIN
SELCT:Y  OFFSET
```

8 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Important!

- Il valore impostato rimane valido anche dopo aver spento la macchina.

3

Funzioni

Registrare lo spessore del materiale

Registrare lo spessore del materiale in uso.
Ci sono tre tipi di registrazione; “Registrare manualmente”, “Sitemare l'altezza del materiale coi tasti UP o DOWN”, e “Misurare l'altezza automaticamente”.

Registrare manualmente

1	**Premere FUNCTION in local.**	FUNCTION VIEW [ENT]
2	Premere ▲ ▼ **per selezionare [HEAD HEIGHT].**	FUNCTION HEAD HEIGHT [ENT]
3	**Premere ENTER due volte.**	MEDIA THICKNESS = 2.5 mm
4	Premere ▲ ▼ **per immettere lo spessore del materiale.** • Valore d'impostazione : da 0.0 a 50.0mm	MEDIA THICKNESS = 10.5 mm
5	**Premere ENTER.**	FUNCTION HEAD HEIGHT [ENT]
6	**Premere END per terminare.**	

Sistemare l'altezza della testa con UP o DOWN

1	**Premere UP o DOWN.**	ORIGIN SET UP Z HEIGHT = 45.0
2	**Sistemare l'altezza con UP o DOWN.**	ORIGIN SET UP Z HEIGHT = 50.0
3	**Premere ENTER.**	ORIGIN SET UP HEAD GAP = 1.2mm ↓ ORIGIN SET UP MEDIA t = *.*mm

Misurare lo spessore del materiale automaticamente

Lo spessore viene misurato in automatico attraverso il fermo posto alla sinistra del carrello.

1 **Impostare il materiale.**



- Assicurarsi che il materiale sia nell'area di stampa. Se misurato in automatico senza materiale, la testa puo' rompersi.

2 **Premere (FUNCTION) in local.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

3 Premere (▲)(▼) **per selezionare [HEAD HEIGHT].**

```
FUNCTION
HEAD HEIGHT         [ENT]
```

4 **Premere (ENTER).**

```
HEAD HEIGHT
MEDIA THICKNESS[ENT]
```

5 Premere (▲)(▼) **per selezionare [THICKNESS CHECK].**

```
HEAD HEIGHT
THICKNESS CHECK[ENT]
```

6 **Premere (ENTER).**

- Posizionare la barra Y in alto.
- Il carrello si muove nell'area di stampa.

```
**MOVING NOE**
PLEASE WAIT
```



```
THICKNESS CHECK
CHECK START         [ENT]
```

7 **Premere (ENTER).**

- Lo spessore del supporto viene misurato automaticamente.
- Lo spessore del supporto viene visualizzato sul display.
- Il carrello si muove nella posizione di evacuazione e lo schermo ritorna al passo 5.

```
THICKNESS CHECK
**CHECING**
```



```
THICKNESS CHECK
3.0mm  :ent
```

8 **Premere (END) diverse volte per concludere.**



- La differenza della misurazione automatica è ±0.5mm.

Registrare l'altezza della testa

Impostare l'altezza della testa.

Valori: [da 1.2 mm a 5.0 mm] (in unità di 0.1 mm / Default : 2.0 mm)

1	**Premere** (FUNCTION) **in local.**	FUNCTION VIEW [ENT]
2	**Premere** (▲)(▼) **per selezionare [HEAD HEIGHT].**	FUNCTION HEAD HEIGHT [ENT]
3	**Premere** (ENTER) **.**	HEAD HEIGHT MEDIA THICKNESS[ENT]
4	**Premere** (▲)(▼) **per selezionare [HEAD GAP].**	HEAD HEIGHT HEAD GAP [ENT]
5	**Premere** (ENTER) **.**	HEAD GAP = 2.0mm
6	**Premere** (▲)(▼) **per impostare il valore dell'altezza della testa.** • **Valore d'impostazione** : da 1.2 a 5.0mm	HEAD GAP = 2.0mm
7	**Premere** (ENTER) **.**	HEAD HEIGHT HEAD GAP [ENT]
8	**Premere** (END) **diverse volte per concludere.**	



• Se non viene impostato un valore corretto, la qualità di stampa sarà compromessa.

Come verificare il valore dell'altezza della testa

Per impostare il valore corretto dell'altezza della testa, eseguite le seguenti procedure:

Premere (ENTER) **in Local.**

Premere (ENTER) **diverse volte per visualizzare [HEAD GAP].**
• Viene visualizzato il valore corretto.

Lista delle funzioni

Questa sezione descrive una panoramica do ogni funzione per impostare i valori d'impostazione che si possono registrare nei tipi di utente.



- **Funzione “HOST” di default**
  Potete ioperare questa funzione impostando il valore specifico nel RIP software.
  Impostate tutti i parametri su “HOST”, quando registrate questo tipo di macchina.

- Per il metodo specifico col software RIP, cfr. il manuale del software RIP.

Nome della funzione			Valore d'impostazione	Default	Quando non esistono istruzioni dal *1	Descrizione
FEED COMP. (☞ P.3-8)			-255 ~ 255	0	———	Usato per stampare un motivo per l'alimentazione della barra Y.
DROP. POS CORRECT (☞ P.3-10)			-40.0 ~ 0 ~ 40.0	0.0	———	Usato per regolare la posizione della goccia nela stampa avanti e indietro.
LOGICAL SEEK(☞ P.3-12)			HOST / ON / OFF	HOST	ON	Imposta l'area di scansione durante la stampa.
OVER PRINT (☞ P.3-15)			HOST /1 ~ 9	HOST	1	Imposta il numero di passaggi dell'inchiostro.
REFRESH (☞ P.3-15)			HOST / Lv.0 (Refresh interval long) ~ 3 (Refresh interval short)	HOST	Lv.3	Raffredda le teste per la stampa durante la stampa.
UV SCAN ADD(☞ P.3-15)			0 ～ 9	0	———	Imposta il numero di volte di scansione UV per polimerizzare gli angoli delle immagini con la lampada UV.
VACUUM (☞ P.3-15)			HOST / STANDARD / STRONG	HOST	———	Imposta l'assorbenza del supporto.
AUTO CLEANING (☞ P.3-13)	OFF, PAGE			OFF	———	Imposta la pulizia automatica della testa per la stampa al termine di ogni stampa.
	PAGE	INTERVAL	1 to 1000 page	1 page	———	
		TYPE	NORMAL / SOFT / HARD	SOFT	———	
INTERVAL WIPING (☞ P.3-14)			3 to 255 minutes, OFF	OFF	———	Imposta la spazzolatura durante la stampa.

*1. Questo valore d'impostazione da usare per la stampa quando il valore d'impostazione non è specificato dal software RIP (host), o, date la priorità al valore d'impostazione della macchina anche se impostate “Host” nel tipo di registrazione della macchina.

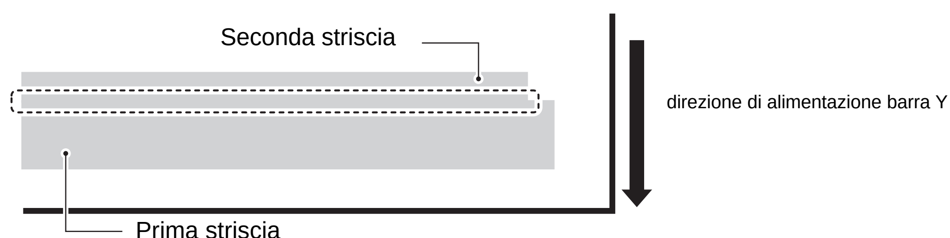
Impostare la quantità d'alimentazione della barra Y

Correggere l'alimentazione della barra Y.
Se l'alimentaizone della barra Y non è appropriata, potrebbero esserci delle striature sull'immagine, compromettendo la qualità della stampa.

Impostare l'alimentazione



- Assicurarsi di corregere anche la densità del colore.



1 **Impostare (P.2-5) il materiale.**

2 **Premere ADJUST in LOCAL.**

```
FEED  COMP.
            [ENT]
```

3 **Premere ENTER.**

```
FEED  COMP.
PRINT       [ENT]
```

4 **Premere ENTER per stampare gli esempi di correzione.**

```
** PRINTING **
  PLEASE WAIT
```

5 **Immettere il valore di correzione.**

```
FEED  COMP.
=             0
```

Immettere il valore di correzione in "+":Il confine tra le due linee si è allontanato.
Immettere il valore di correzione "-": Il confine tra le due linee si è avvicinato.



- Quando cambiate il valore di correzione a "20", la linea si muove di circa 0.01mm.

6 **Premere ENTER .**

```
FEED  COMP .
PRINT                [ENT]
```

- Stampare di nuovo un modello.
- Quando occorre una correzione del materiale, eseguire le operazioni al passo 5.

7 **Premere END diverse volte per concludere.**

Eseguire la manutenzione della stazione senza premere ADJUST

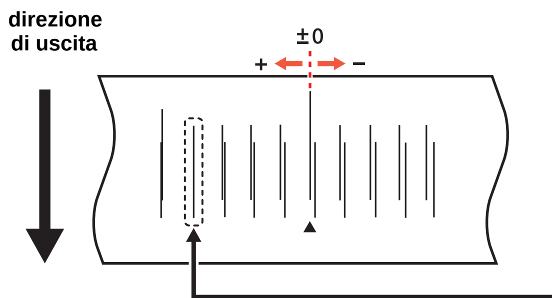
Potete selezionare “FEED COMP.” con FUNCTION in Local senza premere ADJUST .

Premere FUNCTION in Local.	**Premere ▲ ▼ per selezionare[SETUP].**	**Premere ENTER due volte.** • Viene visualizzata la schermata al passo 3. Eseguire le procedure dal passo 4.

Correggere il gocciolamento dell'inchiostro per la stampa bi-direzionale

Quando vengono cambiate le condizioni di stampa (spessore materiale/altezza testa/ecc.), eseguire le seguenti per correggere il gocciolamento inchiostro nella stampa (Bi) direzionale per ottenere il risultato corretto.

Esempio di posizionamento della goccia



In questo caso, il valore di correzione è 4.0.

1 Impostare il materiale sulla macchina e impostare l'origine di stampa. (☞ P.2-5)

2 Premere (ADJUST) in LOCAL due volte.

```
DROP.POScorrect
                 [ENT]
```

3 Premere (ENTER).

```
DROP.POScorrect
PRINT            [ENT]
```

4 Premere (ENTER) per stampare il modello.

```
  ** PRINTING **
   PLEASE WAIT
```

5 Premere (▲)(▼) per correggere la posizione della goccia modello 1~.

- **Correzione**: da -40.0 a 40.0

```
PATTERN1
=                  0.0
```

6 **Premendo (ENTER), viene registrato il valore di correzione.**

- Il valore di correzione viene visualizzato.
- Dopo aver fatto le correzioni, eseguire le procedure al passo 7.

```
PATTERN2
=                    0.0
```

7 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Eseguire le correzioni della goccia senza (ADJUST)

Selezionare "DROP.POScorrect" usando il tasto (FUNCTION) in Local senza premere (ADJUST) key.

Premere (FUNCTION) in Local.	**Premere (▲) (▼) per selezionare [SETUP], e premere (ENTER).**	**Premere (▲) (▼) per selezionare [DROP.POScorrect], e premere (ENTER) due volte.** • Viene visualizzata la schermata al passo 3. Eseguire le procedure dal passo 4.

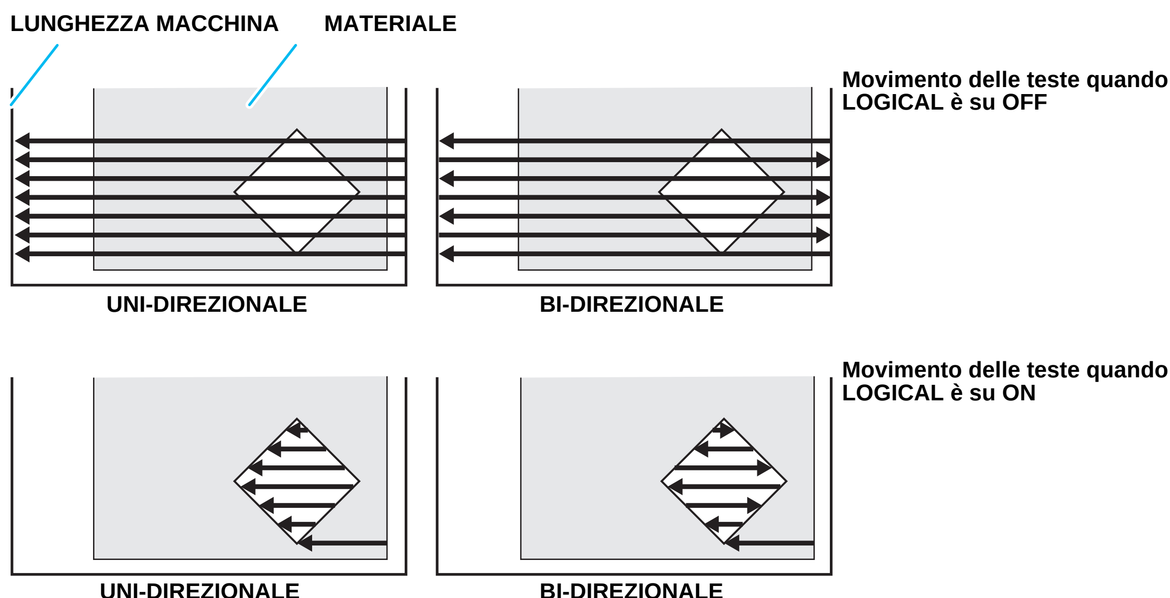
3

Funzione

Impostare Logical Seek

Il movimento della testa varia a seconda dell'impostazione di Logical-seek.

Important!
- Non è possibile specificare logical seek in RasterLink side. Quando impostate la macchina in “Host”, la stampa verrà eseguita in “LOGICAL SEEK=ON”.



1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Premere (▲)(▼) **per selezionare [SET UP].**

FUNCTION
SETUP [ENT]

3 **Premere (ENTER).**

SETUP
FEED COMP. [ENT]

4 Premere (▲)(▼) **per selezionare [LOGICAL SEEK].**

SETUP
LOGICAL SEEK [ENT]

5 **Premere (ENTER).**

LOGICAL SEEK
:HOST

6 Premere (▲)(▼) **per selezionare un valore d'impostazione.**

- **Valore d'impostazione** : HOST / ON / OFF

LOGICAL SEEK
:ON

7 **Premere (ENTER).**

SETUP
LOGICAL SEEK [ENT]

8 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Impostare la pulizia automatica

Potete impostare i parametri in modo che la pulizia della testa venga eseguita automaticamente al termine della stampa per la lunghezza impostata.
Assicurarsi che la macchina abbia le teste pulite.

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW            [ENT]
```

2 Premere (▲)(▼) **per selezionare [SET UP].**

```
FUNCTION
SETUP           [ENT]
```

3 **Premere (ENTER).**

```
SETUP
FEED COMP.      [ENT]
```

4 Premere (▲)(▼) **per selezionare [AUTO CLEANING].**

```
SETUP
AUTO CLEANING   [ENT]
```

5 **Premere (ENTER).**

```
AUTO CLEANING
:OFF
```

6 Premere (▲)(▼) **per impostare gli intervalli di pulizia.**

```
AUTO CLEANING
:PAGE
```

7 **Premere (ENTER).**

8 Premere (▲)(▼) **per impostare il tipo di pulizia.**

• Valore d'impostazione : da 1 a 1000 pagine

```
INTERVAL
=              10page
```

9 **Premere (ENTER).**

```
TYPE
:SOFT
```

10 Premere (▲)(▼) **per impostare il tipo di pulizia.**

Valore d'impostazione : NORMAL/ SOFT/HARD

```
TYPE
:NORMAL
```

11 **Premere (ENTER).**

12 **Premere (END) diverse volte per concludere.**



• A seconda dello stato delle teste, il deterioramento della qualità dell'immagine potrebbe non migliorare neanche quando si esegue questa funzone. In questo caso, contattare l'ufficio assistenza o il distributore locale.

Impostare la pulizia degli ugelli

Quando il tempo d'impostazione è trascorso, la superficie deli ugelli viene pulita automaticamente per eliminare l'inchiostro.
In caso di deviazione, ugello mancante, verificare le impostazioni.

1	**Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**	FUNCTION VIEW [ENT]
2	**Premere** (▲)(▼) **per selezionare [SET UP].**	FUNCTION SETUP [ENT]
3	**Premere** (ENTER)**.**	SETUP FEED COMP. [ENT]
4	**Premere** (▲)(▼) **per selezionare [INTERVAL WIPING].**	SETUP INTERVAL WIPING[ENT]
5	**Premere** (ENTER)**.**	INTERVAL WIPING :OFF
6	**Premere** (▲)(▼) **per impostare gli intervalli.** • Vaore d'impostazione : da 3 a 255 Minuti, OFF • Quando [OFF] è impostato, la spazzolatura periodica non è conclusa.	INTERVAL WIPING :OFF
7	**Premere** (ENTER)**.**	SETUP INTERVAL WIPING[ENT]
8	**Premere** (END) **diverse volte per concludere.**	

Altre impostazioni

Cambiare le impostazioni a seconda dei tipi di utilizzo.

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [SET UP].**

```
FUNCTION
SETUP               [ENT]
```

3 **Premere (ENTER).**

```
SETUP
FEED COMP.          [ENT]
```

4 **Premere (▲)(▼) per selezionare un tipo.**

- Selezionarlo, cfr. P.3-7.

5 **Premere (ENTER).**

6 **Premere (▲)(▼) per selezionare un valore d'impostazione.**

- Selezionarlo, cfr. P.3-7.

7 **Premere (ENTER).**

8 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Important!

- Il valore d'impostazione viene mantenuto anche quando la macchina è su "OFF".

3

Funzioni

Impostazioni della macchina

Le impostazioni comuni sono funzioni per utilizzare la macchina in modo semplice.
Nelle impostazioni della macchina si possono impostare i seguenti parametri:

Parametro		Valore d'impostazione	Default	Spiegazione
AUTO Power-off (☞ P.3-16)		NONE/ 10 ~ 600min	30min	Quando non ci sono state impostazioni relative al tempo, l'alimentazione è in automatico su “OFF”.
TIME SET (☞ P.3-17)		+4h ~ -20h	Japan time	La differenza di tempo viene corretta.
UNIT (☞ P.3-18)	TEMP.	°C (Centigrade) /°F (Fahrenheit)	°C	Viene impostata un'unità per la temperatura visualizzata.
	LENGTH	mm / inch	mm	Viene impostata un'unità per la lunghezza visualizzata.
KEY BUZZER (☞ P.3-19)		OFF / ON	ON	Viene impostato un suono per quando si premono i tasti.
LANGUAGE (☞ P.3-20)		English ニホンゴ Deutsch Français Español Italiano Português	English	Appare il cambio della lingua.
RESET(☞ P.3-21)		————	————	Tutte le informazioni ritornano allo stato di default.

Impostare AUTO Power-off

Quando non ci sono impostazioni per impostare il tempo, la macchina si spegne in automatico “OFF”.

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW            [ENT]
```

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [MACHINE SETUP].**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP   [ENT]
```

3 **Premere (ENTER) due volte.**

```
AUTO Power-off
=               30min
```

4 **Premere (▲)(▼) per impostare il tempo su OFF.**

```
AUTO Power-off
=               60min
```

• Valore d'impostazione : nessuno, da 10 a 600min

5 **Premere (ENTER).**

```
MACHINE SETUP
AUTO Power-off  [ENT]
```

6 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Important!

• Se sono stati ricevuti dati dal PC nello stato di spegnimento, la macchina si riaccende, anche se le operazioni di stampa non si avviano in automatico.

Impostare l'ora

Potete impostare l'ora del vostro paese (differenza di fuso).

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW              [ENT]
```

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [MACHINE SETUP].**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP     [ENT]
```

3 **Premere (ENTER).**

```
MACHINE SETUP
AUTO Power-off    [ENT]
```

4 **Premere (▲)(▼) premere [TIME SET].**

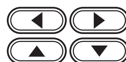
```
MACHINE SETUP
TIME SET          [ENT]
```

5 **Premere (ENTER).**

```
TIME SET
2012.10.05   21:30:00
```

6 **Premere (▲)(▼)(◀)(▶) per immettere l'orario.**

Anno/Mese/Giorno/Ora :con
Anno/Mese/Giorno/Ora : con



7 **Premere (ENTER).**

•Viene visualizzata la data immessa.

```
TIME SET
2012.10.05   15:30:00
```

8 **Premere (END) diverse volte per concludere.**



- Si puo' impostare da -20 a +4 ore.

3 Funzione

Impostare l'unità

Le unità usate in questa macchina sono impostate.

1 **Premere FUNCTION in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW              [ENT]
```

2 **Premere ▲ ▼ per selezionare [MACHINE SETUP].**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP     [ENT]
```

3 **Premere ENTER.**

```
MACHINE SETUP
AUTO Power-off    [ENT]
```

4 **Premere ▲ ▼ per selezionare [UNIT].**

```
MACHINE SETUP
UNIT              [ENT]
```

5 **Premere ENTER.**

```
TEMP.
: °C
```

6 **Premere ▲ ▼ per selezionare la temperatura.**

- **Impostare il valore** : °C / °F

7 **Premere ENTER.**

```
LENGTH
: mm
```

8 **Premere ▲ ▼ per selezionare la lunghezza.**

- **Impostare il valore** : mm / pollici

9 **Premere ENTER.**

```
MACHINE SETUP
UNIT              [ENT]
```

10 **Premere END diverse volte per concludere.**

Impostare KEY BUZZER

Potete spegnere il suono quando premete i tasti.

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 Premere (▲)(▼) **per selezionare [MACHINE SETUP].**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP       [ENT]
```

3 **Premere (ENTER).**

```
MACHINE SETUP
AUTO Power-off      [ENT]
```

4 Premere (▲)(▼) **per selezionare [KEY BUZZER].**

```
MACHINE SETUP
KEY BUZZER          [ENT]
```

5 **Premere (ENTER).**

```
KEY BUZZER
:ON
```

6 Premere (▲)(▼) **per selezionare ON/OFF.**

```
KEY BUZZER
:OFF
```

7 **Premere (ENTER).**

```
MACHINE SETUP
KEY BUZZER          [ENT]
```

8 **Premere (END) diverse volte per concludere.**



- Quando il suono per i tasti è impostato su "OFF", non si puo' spegnere il suono per errori, segnali, completamento dell'operazione, ecc.

Impostare la LINGUA

Potete cambiare la lingua sul display.

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                 [ENT]
```

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [MACHINE SETUP].**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP        [ENT]
```

3 **Premere (ENTER).**

```
MACHINE SETUP
AUTO Power-off       [ENT]
```

4 **Premere (▲)(▼) per selezionare [LANGUAGE].**

```
MACHINE SETUP
LANGUAGE             [ENT]
```

5 **Premere (ENTER).**

```
LANGUAGE
:English
```

6 **Premere (▲)(▼) per selezionare una lingua.**

- **Valore d'impostazione** : ニホンゴ / English / Deutsch / Français / Español / Italiano / Português

```
MEDIA SIDUAL
:ニホンゴ
```

7 **Premere (ENTER).**

```
MACHINE SETUP
LANGUAGE             [ENT]
```

8 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Inizializzare le impostazioni

Potete ritornare alle impostazioni “SETUP”, “MAINTENANCE” e “MACHINE SETUP”.

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [MACHINE SETUP].**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP       [ENT]
```

3 **Premere (ENTER).**

```
MACHINE SETUP
AUTO Power-off      [ENT]
```

4 **Premere (▲)(▼) per selezionare [RESET].**

```
MACHINE SETUP
RESET               [ENT]
```

5 **Premere (ENTER).**

```
RSET ALL SETTING
OK?                 [ENT]
```

6 **Premere (ENTER).**

```
RESET
EXECUTE             [ENT]
```

7 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Confermare le impostazioni della macchina

Le informazioni di questa macchina possono essere confermate.
I seguenti parametri possono essere confermati come informazioni della macchina.

Parametro		Descrizione
USAGE	WIPING	Le informazioni della macchina possono essere confermate.
	PRINT LENGTH	
	PRINT AREA	
	USE TIME	
VERSION		Visualizza le informazioni sulla versione della macchina.

Verificare lo stato della macchina

Potete verificare le impostazioni di questa macchina come spazzolatura e lunghezza di stampa.

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW              [ENT]
```

2 Premere (▲)(▼) **per selezionare [INFORMATION].**

```
FUNCTION
INFORMATION       [ENT]
```

3 **Premere (ENTER).**

```
INFORMATION
USAGE             [ENT]
```

4 **Premere (ENTER).**

```
WIPING
=                  0
```

- Le informazioni sulla spazzolatura vengono visualizzate.
- Ogni volta che premete (ENTER), le informazioni qui sotto vengono visualizzate in serie.

WIPING

Mostra la spazzolatura.

```
WIPING
=                  0
```

PRINT LENGTH

Mostra la lunghezza.

```
PRINT LENGTH
=                 0m
```

PRINT AREA

Mostra l'area di stampa.

```
PRINT AREA
=                 0m2
```

Verificare la versione della macchina

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW              [ENT]
```

2 Premere (▲)(▼) **per selezionare [INFORMATION].**

```
FUNCTION
INFORMATION       [ENT]
```

3 **Premere (ENTER).**

```
INFORMATION
USAGE             [ENT]
```

4 Premere (▲)(▼) **per selezionare [VERSION].**

```
INFORMATION
VERSION           [ENT]
```

5 **Premere (ENTER).**

•Viene visualizzata l'informazione che vi serve.

```
JFX500-2131   V1.00
MRL-III       V1.90
```

Mostrare le informazioni della macchina

1 **Premere (ENTER) in LOCAL.**

```
LUS-150     MMBBYYKK
REMAIN      99999999
```

2 **Le informazioni vengono visualizzate in sequenza con (ENTER).**

• Vengono visualizzate le informazioni qui sotto riportate.

Inchiostro rimasto

```
LUS-150     MMBBYYKK
REMAIN      99999999
```

Errore (quando manca inchiostro)

```
NON  INK  IC
MMBBYYKK
```

Attenzione

```
WARNING
Replace  a  Wiper[MNT]
```

N. di serie

```
SERIAL  No.
:********
```

Versione

```
JFX500        V1.00
MRL-III       V1.90
```

Tempo trascorso

```
USED  TIME
 200.  200.  200.  200.
```

RECOVERY NOZZLE

```
RECOVERY  NOZZLE:*
CONFIRM  DETAILS[MNT]
```

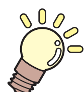
Premere (MAINT.) e confermare la descrizione

3 **Premere (ENTER) per ritornare in LOCAL.**

3

Funzioni

Capitolo 4
Manutenzione



Questo capitolo

descrive le procedure necessarie per utilizzare più comodamente e facilmente la macchina, in particolare le procedure per sostituire l'inchiostro, per la pulizia e altre simili.

Manutenzione

Accertatevi di eseguire la manutenzione della macchina periodicamente o quando necessario per mantenere a lungo la precisione insita nella macchina.

Precauzioni di manutenzione

Osservare con cura le seguenti precauzioni quando si eseguono oprazioni di manutenzione.



- Quando si usa il liquido di pulizia, assicuratevi di indossare gli occhiali di protezione.



- Non smontare mai la macchina. Smontaggi anche parziali possono determinare pericolo di scariche elettriche o di danni alla macchina.
  Prima di iniziare qualsiasi lavoro di manutenzione, assicuratevi di spegnere la macchina e staccate la spina, per evitare imprevedibili incidenti ed infortuni.



- Impedire l'ingresso di umidità nella macchina. La presenza di umidità all'interno della macchina puo' provocare pericolo di scosse elettriche all'operatore o danni alla macchina stessa.



- Per assicurare una proiezione d'inchiostro affidabile, è necessario che la macchina effettui periodicamente emissioni di inchiostro (flushing) quando viene tenuta ferma per un breve periodo di tempo.
- Se il tempo di fermata è lungo, spegnere soltanto l'interruttore di alimentazione sul davanti della macchina. Lasciare acceso su ON (nella poszione I) l'interruttore principale sul retro della macchina e lasciare il cavo di alimentazione connesso alla rete.



- Non usare benzene, diluenti o qualsiasi sostanza chimica contenente abrasivi. Questi materiali possono deteriorare o deformare la superficie degli ugelli.
- Non applicare mai olio o simili all'interno della macchina. Tali sostanze possono compromettere la stampa.
- Prestare attenzione a non lasciare che l'inchiostro o liquido di pulizia aderiscano agli sportelli della macchina, poichè questi potrebbero essere macchiati o altrimenti deteriorati.

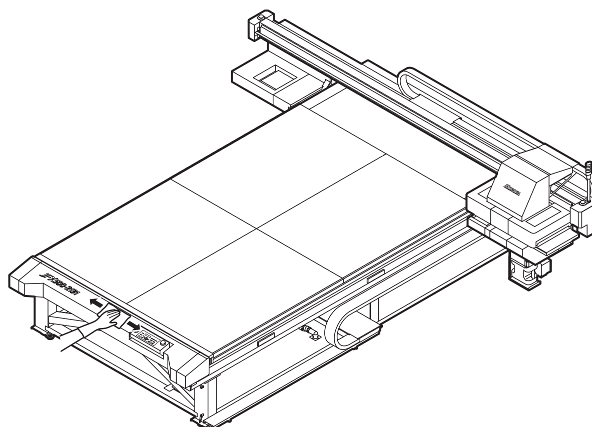
Note sul liquido di pulizia

Usare il liquido di pulizia specifico per l'inchiostro in uso.

Tipo di inchiostro	Lavaggi di manutenzione applicabili
Inchiostro UV	Liquido di pulizia (SPC-0568)

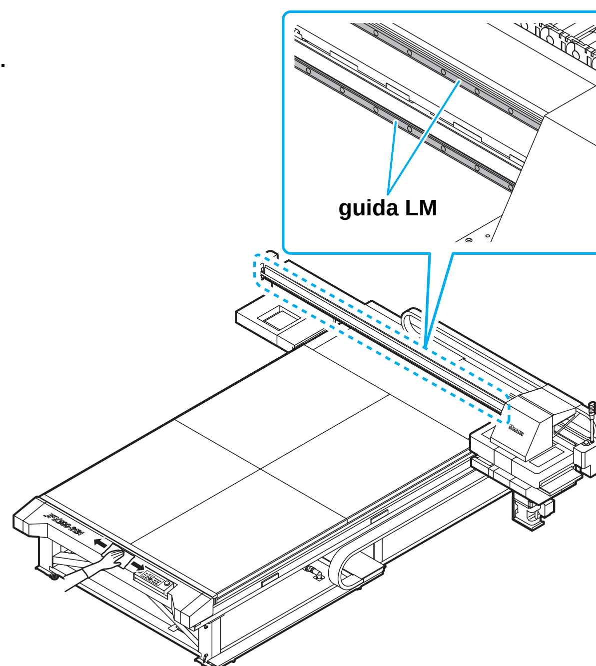
Manutenzione delle componenti esterne

Quando la superficie esterna della macchina è sporca, pulirla con un panno morbido imbevuto di detergente neutro diluito in acqua.



Pulire la guida LM

Quando la guida LM è sporca, pulirla con un panno morbido inumidito con detergente liquido diluito in acqua.



Manutenzione della stazione capping

Effettuare la manutenzione dei cappucci inchiostro, spazzola e simili. (SATION MAINT.)

Il cappuccio dell'inchiostro e la spazzola funzionano rispettivamente nei modi seguenti.

- **Spazzola**: allontana l'inchiostro aderito all'ugello della testa.
- **Cappuccio inchiostro**: evita che l'ugello si ostruisca a causa dell'essicamento dell'inchiostro.

Man mano che la macchina viene utilizzata, la spazzola ed il cappuccio si sporcano di inchiostro e di polvere. Pulirli con liquido di pulizia ed uno scovolo di contone, a meno che la ☞ P.2-12) mancata stampa sia comparsa dopo la pulizia della testa.

Attrezzi necessari per la Manutenzione	• Kit liquido di pulizia (SPC-0568)		
	• Scovolo (SPC-0527)	• Guanti	• Occhiali



- Assicurarsi di indossare i guanti e gli occhiali di protezione quando si esegue la pulizia della stazione capping. Altrimenti l'inchiostro potrebbe entrare negli occhi durante le operazioni.
- Non spingere manualmene il carrello fuori dalla stazione capping. Quando si vuole movimentare il carrello, premere (MAINT.) per eseguire la sua uscita. ☞ P.4-4 passo da 1 a 2)

Pulire la spazzola e i cappucci dell'inchiostro

Si raccomanda di eseguire questa pulizia frequentemente per mantenere un'alta qualità di stampa e la macchina in buone condizioni.



- Quando pulite la spazzola, fate attenzione che i pelucchi dello scovolo per la pulizia non rimangano sulla spazzola.
- Sostituire la spazzola sporca o deformata con una nuova. (☞P.4-16)

1 **Premere (MAINT.) in LOCAL.**

```
CARRIAGE OUT
                [ENT]
```

2 **Premere (ENTER).**

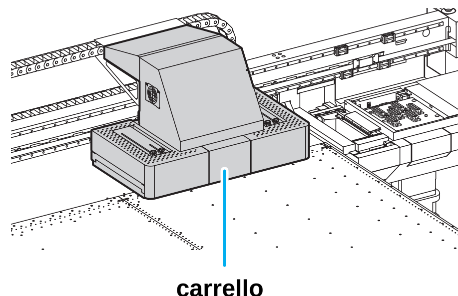
```
MOVE POSITION
:STATION MAINT.
```

3 **Premere (▲)(▼) per selezionare [STATION MAINT.].**

```
MOVE POSITION
:STATION MAINT.
```

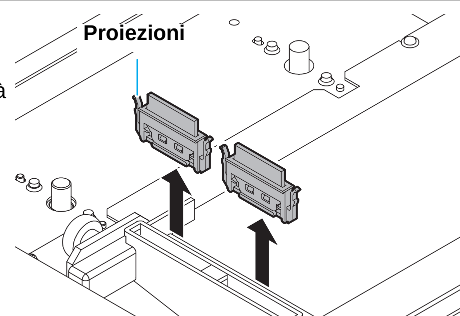
4 **Premere (ENTER).**

- Il carrello si muove sulle piastre.



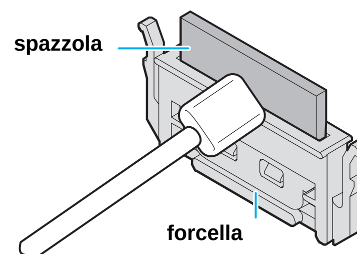
5 **Rimuovere la spazzola.**

- Tirar fuori la spazzola tenendola per la parte sporgente alle due estremità



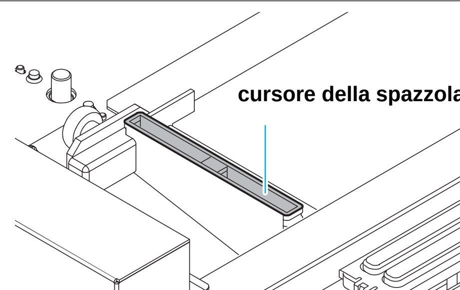
6 **Pulire la spazzola e la forcella.**

- Ripulire l'inchiostro attaccato alla spazzola e alla forcella con uno scovolo bagnato di soluzione detergente.



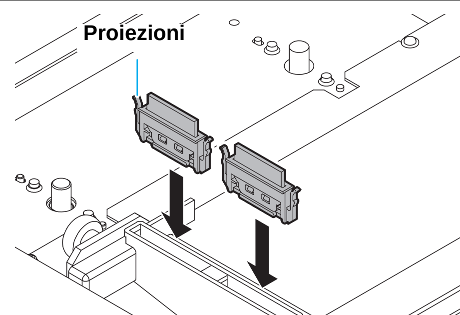
7 **Pulire il cursore della spazzola.**

- Pulire l'inchiostro attaccato al cursore della spazzola con uno scovolo bagnato di soluzione detergente.



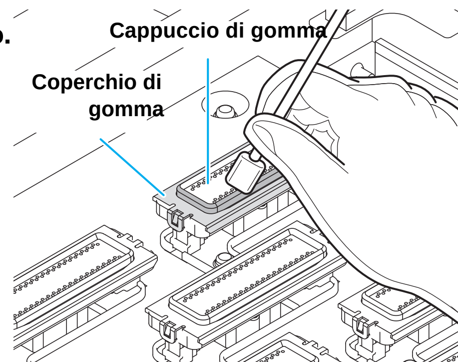
8 **Riportare la spazzola nella posizione originaria.**

- Inserire la spazzola tenendola da entrambe le estremità.



9 **Pulire il cappuccio di gomma e il coperchio del cappuccio.**

- Pulire il cappuccio di gomma e il coperchio del cappuccio con uno scovolo bagnato di soluzione detergente.



10 **Premere (ENTER) dopo la pulizia.**

Effettuare la manutenzione della stazione (MAINT.)

Si puo' selezionare la manutenzione con il tasto (FUNCTION) in Local senza premere (MAINT.)

Premere (FUNCTION) in Local.	**Premere (▲) (▼) per** selezionare **[MAINTENANCE].**	**Premere (ENTER) due volte.** • Assume la stessa configurazione che premendo (MAINT.) da Local.

Pulizia del serbatoio di scarto

Eseguire regolarmente il lavaggio del passaggio di scarico dell'inchiostro per evitare l'occlusione del passaggio di scarico a causa dell'indurimento dell'inchiostro.

Important!

- Pulire l'area interessata due volte a settimana. (questo varia in base all'utilizzo della macchina e la frequenza di stampa).

1 **Premere (MAINT.) in LOCAL.**

```
CARRIAGE OUT
                [ENT]
```

2 **Premere (ENTER).**

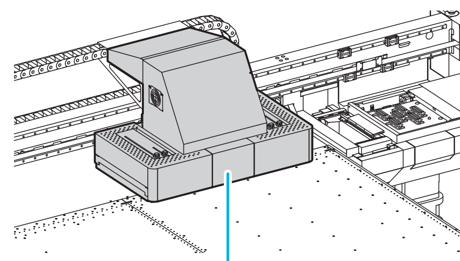
```
MOVE POSITION
:STATION MAINT.
```

3 **Premere (▲)(▼) per selezionare [STATION MAINT.].**

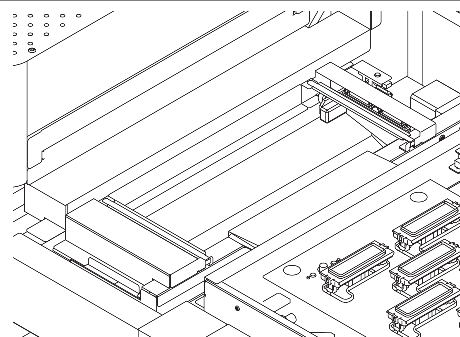
```
MOVE POSITION
:STATION MAINT.
```

4 **Premere (ENTER).**

- Il carrello si muove sul piano.



5 **Pulire l'inchiostro secco con un panno.**



6 **Premere (ENTER) dopo la pulizia.**

- La macchina ritorna la passo 1.

Pulizia delle teste e delle parti circostanti

Prestare attenzione a non danneggiare, durante le operazioni di pulizia, le operazioni di stampa che fanno uso di meccanismi di precisione. Usando uno scovolo pulito, asportare l'inchiostro gelatinoso intono alle teste.

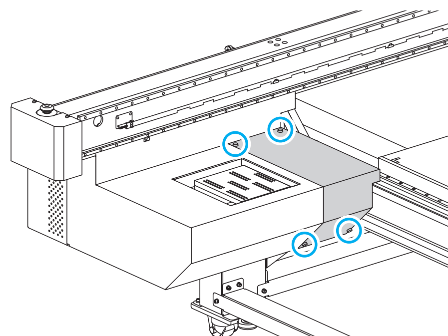
Attrezzi per la pulizia	•Scovolo (SPC-0527)	• Guanti	• Occhiali



- Assicurarsi di indossare i prescritti mezzi di protezione quando si effettuano operazioni di pulizia. In caso contrario, gocce di inchiostro potrebbero schizzare negli occhi.
- Sciacquare immediatamente con abbondante acqua nel caso in cui l'inchiostro entri in contatto con occhi e pelle.

1 **Rimuovere il coperchio sul lato destro.**

- Rimuovere le viti (4 viti) e poi rimuovere il coperchio.



2 **Premere (MAINT.) in LOCAL.**

```
CARRIAGE OUT
          [ENT]
```

3 **Premere (ENTER).**

```
MOVE POSITION
:STATION MAINT.
```

4 **Premere (▲)(▼) per selezionare [HEAD MAINT.].**

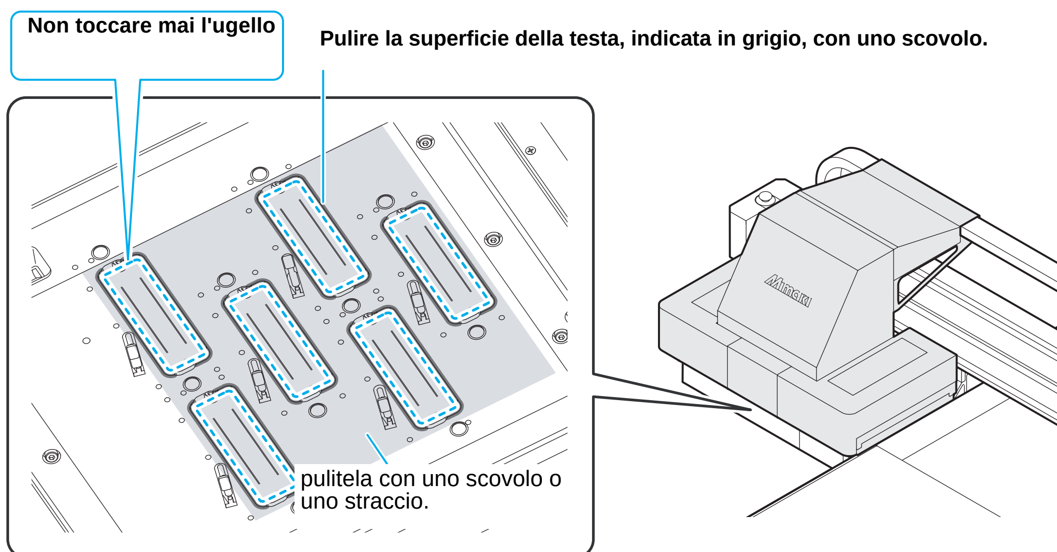
```
MOVE POSITION
:HEAD MAINT.
```

5 **Premere (ENTER).**

- Il carrello si muove verso sinistra fino alla fine.

6 Rimuovere l'inchiostro attaccato al lato della testa con uno scovolo per la pulizia.

- Non strofinare mai gli ugelli.



7 Premere ENTER dopo la pulizia.

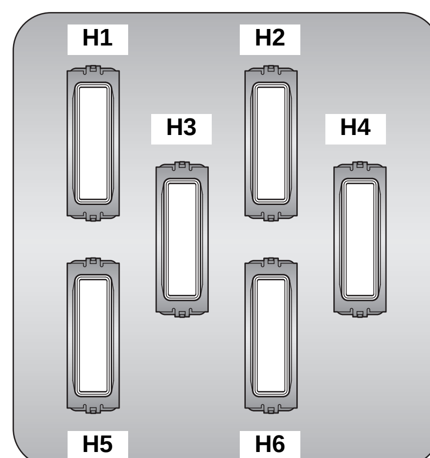
```
HEAD  MAINTENANCE
COMPLETED          [ENT]
```

Ripristino ugello

RIPRISTINO UGELLO: Quando un ugello è ostruito, puo' essere sostituito dagli altri in buono stato per proseguire la stampa.

La testa della stampa appare come in fig. a destra.

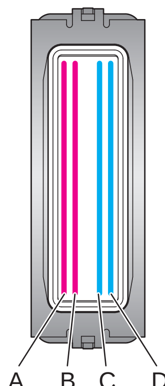






La linea ugelli

- Questa macchina ha quattro linee di ugelli (Linea A, Linea B, Linea C e Linea D) per ogni testa.



1 Selezionare [NOZZLE RECOVERY] dal menu manutenzione.

(1) Premere FUNCTION in LOCAL.
(2) Premere ▲ ▼ per selezionare [MAINTENANCE] e poi ENTER
(3) Premere ▲ ▼ per selezionare [NOZZLE RECOVERY].
(4) Premere ENTER .

2 Premere ▲ ▼ per selezionare [PRINT] e premere ENTER.

```
NOZZLE  RECOVERY
:PRINT
```



```
SELECT  HEAD
:H1-2
```

3 Premere ▲ ▼ per selezionare la testa (H1-2/ H3-4/ H5-6) che necessita di ripristino ugello.

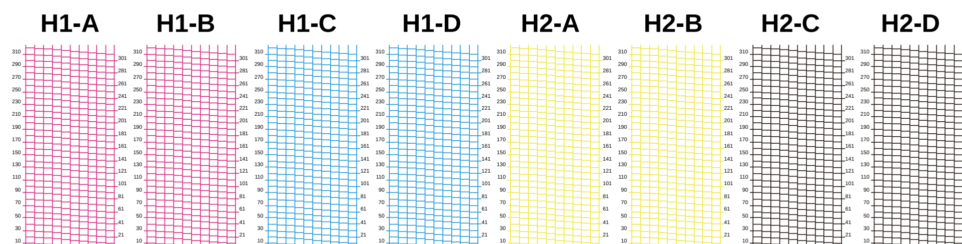
```
SELECT  HEAD
:H3-4
```

4 Premere ENTER due volte.

- Vengono stampati i modelli selezionati.

```
** PRINTING **
PLEASE  WAIT
```

modello quando viene selezionato H1-2



5 Premere ▲ ▼ per selezionare la linea ugelli che necessita NOZZLE RECOVERY e poi premere ENTER .

SELECT NOZZLE
: H1 - A

Linea ugello: A,B,C,D

Testa n.: H1 or H2

6 Registrare il numero di ugelli che necessita NOZZLE RECOVERY e premere ENTER.

(1) Selezionare il numero di registrazione da 1 a 10 premendo ▲ ▼ e poi premere ENTER.

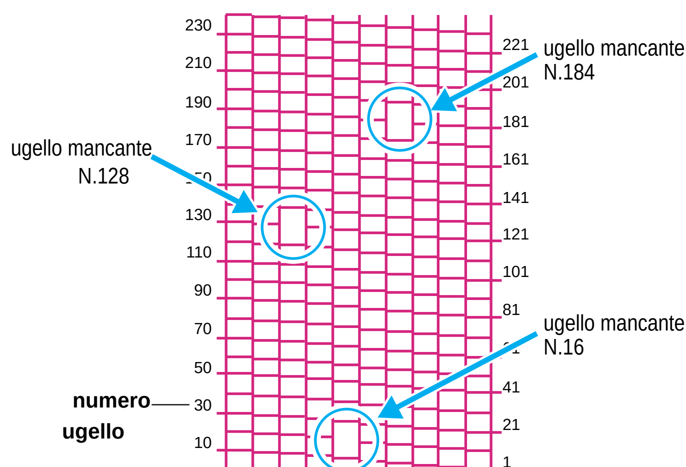
(2) Registrare il numero di ugelli che necessita ripristino con ▲ ▼ e poi premere ENTER.

H1 - A
No . 1 184

ugello n.
(da 1 a 320) o OFF

Registrazione n.: da 1 a 10

Es. di ugelli che necessitano ripristino



Numero di registrazione	Ugello da sostituire N.	Stato
1	16	Target per l'ugello da sostituire
2	128	Target per l'ugello da sostituire
3	184	Target per l'ugello da sostituire
4	OFF	Nessuna registrazione
5	OFF	Nessuna registrazione

7 Premere END diverse volte per concludere.

Important!

- Da 10 ugelli in poi, puo' essere registrato un solo ugello per linea.
- Anche se usate questa funzione, il tempo della stampa non cambia.



- Quando usate inchiostro bianco, stampate su una pellicola trasparente per verificare.

Verificare le condizioni di stampa per gli ugelli che non possono essere sostituiti

Verificare le condizioni di stampa per le quali gli ugelli non possono essere sostituiti.



- Quando ci sono molti ugelli registrati, ci vuole più tempo per trovare il risultato.

1 **Selezionare [NOZZLE RECOVERY] dal menu manutenzione.**

(1) Premere (FUNCTION) in LOCAL.
(2) Premere (▲)(▼) per selezionare [MAINTENANCE] e poi (ENTER)
(3) Premere (▲)(▼) per selezionare [NOZZLE RECOVERY].
(4) Premere (ENTER) .

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [CHECK].**

```
NOZZLE RECOVERY
:CHECK
```

3 **Premere (ENTER).**

- La modalità per la quale la sostituzione degli ugelli non è valida viene visualizzata.
- Se non c'è nessuna modalità, appare “NONE”.

```
UNRECOVERABLE COND.
: 600x 900  6p H
```

velocità di scansione

Numero di passi

Risoluzione

4 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Cancellare il valore impostato

1 **Selezionare [NOZZLE RECOVERY] dal menu mantenzione.**

(1) Premere (FUNCTION) in LOCAL.
(2) Premere (▲)(▼) per selezionare [MAINTENANCE] e poi (ENTER)
(3) Premere (▲)(▼) per selezionare [NOZZLE RECOVERY].
(4) Premere (ENTER) .

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [CLEAR] e poi (ENTER).**

```
NOZZLE  RECOVERY
:CLEAR
```



```
SELECT  HEAD
:H1-2
```

3 **Premere (▲)(▼) per selezionare la testa (H1-2/ H3-4/ H5-6) per la quale rasettare la sostituzione dell'ugello.**

```
SELECT  HEAD
:H3-4
```

4 **Premere (ENTER).**

```
SELECT  CLEAR  NOZZLE
:H1-A
```

5 **Premere (▲)(▼) per selezionare la linea ugelli che deve essere rasettato il valore impostato (ENTER).**

```
SELECT  CLEAR  NOZZLE
:H1-A
```



```
H1-A  CLEAR?
EXECUTE              [ENT]
```

6 **Premere (ENTER).**

7 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Funzione di manutenzione automatica

Per usare questa macchina comodamente, potete impostare vari aspetti della manutenzione che sono eseguiti in automatico. Qui, impostate gli intervalli dei vari aspetti della manutenzione automatica. Potete evitare problemi come l'occlusione causata dall'inchiostro eseguendo la manutenzione automatica periodicamente. Per le funzioni di automazione, possono essere importanti i seguenti parametri.

Important!

- Se eseguite manualmente la manutenzione, dopo averla terminata e quando il tempo impostato con la funzione di manutenzione è passato, la manutenzione inizia in automatico.

Nome della funzione	Descrizione
REFRESH	Viene impostato l'intervallo tra ogni operazione di raffreddamento.
CLEANING	Viene impostato l'intervallo tra ogni operazione di pulizia.

Important!

- Quando viene visualizzato il messaggio a destra, l'operazione impostata nella funzione di auto-manutenzione non viene effettuata. Eseguire le operazioni di P.4-17 se richieste.
- Quando l'interruttore sul davanti della macchina è spento, controllare il serbatoio dell'inchiostro di scarto.

```
<LOCAL>
Waste ink full
```

Impostare gli intervalli di raffreddamento

Viene impostato l'intervallo tra ogni operazione di emissione di una piccola quantità d'inchiostro dagli ugelli per evitare l'occlusione.

1 **Selezionare [AUTO MAINT.] dal menu manutenzione.**

(1) Premere FUNCTION in LOCAL.
(2) Premere ▲ ▼ per selezionare [MAINTENANCE] e poi ENTER
(3) Premere ▲ ▼ per selezionare [AUTO MAINT.].

2 **Premere ENTER.**

```
AUTO MAINT.
REFRESH          [ENT]
```

3 **Premere ENTER.**

```
REFRESH
:Lv.1
```

4 **Premere ▲ ▼ per impostare gli intervalli di raffreddamento.**

- Valore d'impostazione : OFF, Lv.1, Lv.2, Lv.3

```
REFRESH     .
:Lv.1
```

5 **Premere ENTER.**

```
AUTO MAINT.
REFRESH          [ENT]
```

6 **Premere END diverse volte per concludere.**

Impostare gli intervalli di pulizia

Impostare gli intervalli di pulizia.

1 **Selezionare [AUTO MAINT.] dal menu manutenzione.**

(1) Premere (FUNCTION) in LOCAL.
(2) Premere (▲)(▼) per selezionare [MAINTENANCE] e poi (ENTER)
(3) Premere (▲)(▼) per selezionare [AUTO MAINT.].
(4) Premere (ENTER) .

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [CLEANING].**

```
AUTO  MAINT.
CLEANING             [ENT]
```

3 **Premere (ENTER).**

```
CLEANING
:Lv.1
```

4 **Premere (▲)(▼) per impostare gli intervalli tra ogni operazione di lavaggio.**

- Valore d'impostazione : OFF, Lv.1, Lv.2, Lv.3

```
CLEANING
:Lv.1
```

5 **Premere (ENTER).**

```
TYPE
:NORMAL
```

6 **Premere (▲)(▼) per selezionare un tipo di pulizia.**

- **Valore d'impostazione** : NORMAL, SOFT, HARD

```
TYPE
:SOFT
```

7 **Premere (ENTER).**

```
AUTO  MAINT.
CLEANING             [ENT]
```

8 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Cambiare la spazzola

La spazzola è un consumabile. Quando il display indica che va sostituita, sostituirla immediatamente con una nuova.

```
<LOCAL>
Replace a WIPER[MNT]
```

Important!

- La spazzola (SPA-0193)è un optional. Potete acquistarla presso il vostro distributore locale o presso i nostri uffici.

1 **Quando appare questo messaggio, premere MAINT.**

```
REPLACE WIPER
EXECUTE          [ENT]
```

2 **Premere ENTER.**

- Il carrello si muove verso la posizione di manutenzione.

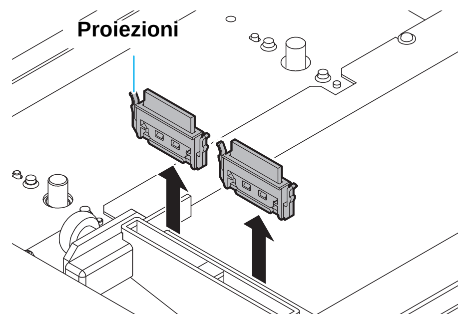
```
REPLACE WIPER
COMPLETED        [ENT]
```

Important!

- Finchè il lavoro non è completato, [COMPLETED: ent] appare sullo schermo. Dopo aver completato il lavoro al punto 3 e aver chiuso il coperchio di manutenzione, premere ENTER.

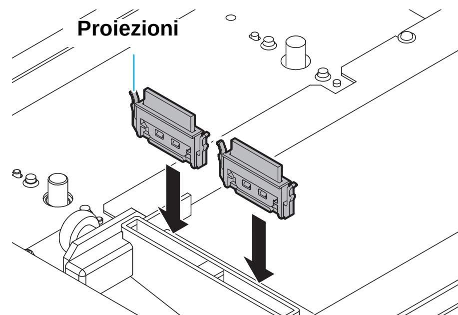
3 **Aprire il coperchio destro di manutenzione e rimuovere la spazzola.**

- Estrarre la spazzola tenendola per le due proiezioni.



4 **Inserire una nuova spazzola.**

- Inserire una nuova spazzola tenendola per le proiezioni.



5 **Chiudere il coperchio della manutenzione e premere ENTER.**

```
*Being Initialized*
PLEASE WAIT
```

- Dopo le operazioni, la macchina ritorna in LOCAL.

Se appare il messaggio del serbatoio per l'inchiostro di scarto

L'inchiostro usato viene raccolto nel serbatoio dell'inchiostro di scarto posizionato nella parte in basso a destra della macchina. Quando il serbatoio è quasi pieno, necessita di essere vuotato e sostituito con uno nuovo.

Messaggio di conferma in LOCAL

1 **Viene visualizzato il messaggio di destra.**

```
<LOCAL>
Waste ink near full
```

or

```
<LOCAL>
Waste ink full
```

or

```
<LOCAL>
Waste ink tank none
```

2 **Verificare lo stato del serbatoio dell'inchiostro di scarto.**

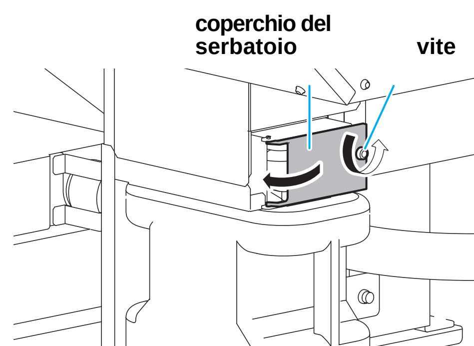
Sostituire il serbatoio dell'inchiostro di scarto con uno nuovo

Important!

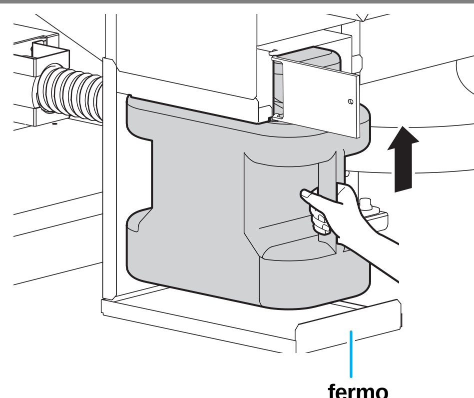
- Indossare i guanti e gli occhiali in dotazione quando sostituite il serbatoio dell'inchiostro di scarto. L'inchiostro potrebbe schizzarvi negli occhi.
- Mai sostituire il serbatoio dell'inchiostro durante la stampa.

1 **Aprire il coperchio del serbatoio.**

- Rimuovere le viti che lo bloccano e aprire il coperchio frontale.



2 **Alzare leggermente il serbatoio.**



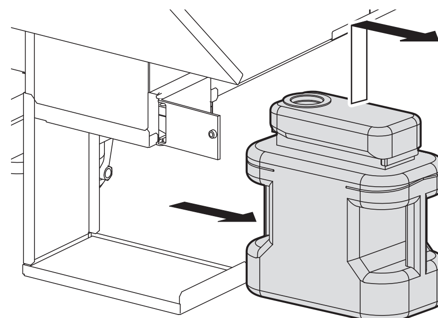
4

Manutenzione

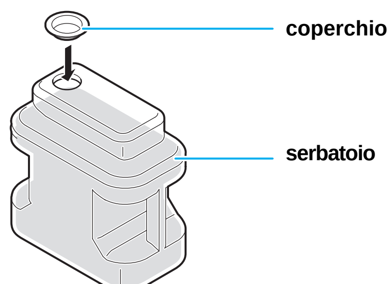
3 Estrarre il serbatoio.

(1) Estrarre il serbatoio, tirandolo verso di voi.

(2) Alzarlo ed estrarlo.



- Mettere un coperchio sopra la serbatoio pieno.

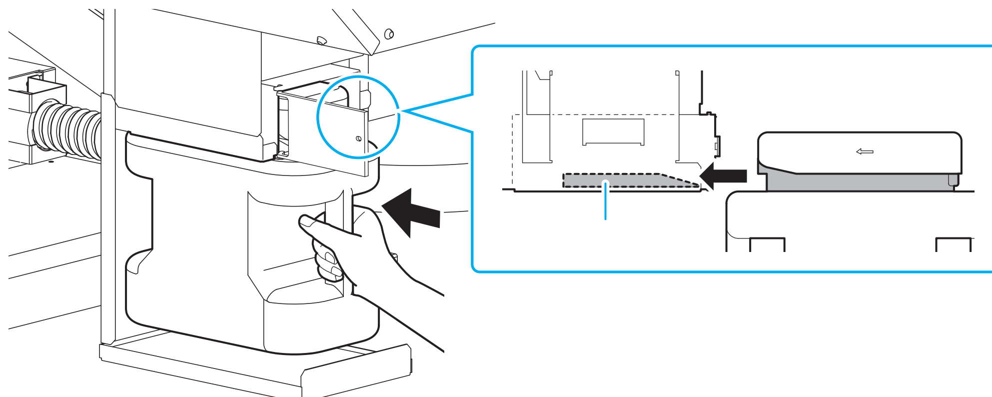


4 Sostituire il serbatoio dell'inchiostro di scarto.

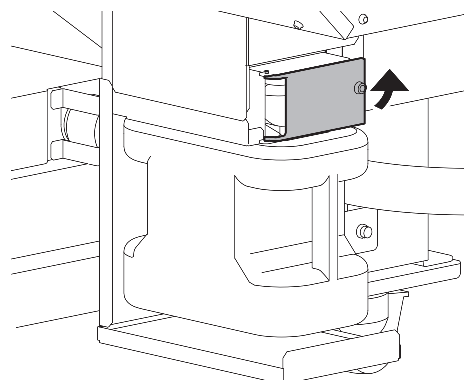
(1) Preparare un nuovo serbatoio (SPC-0197).
(2) Inserirlo nel suo alloggiamento.



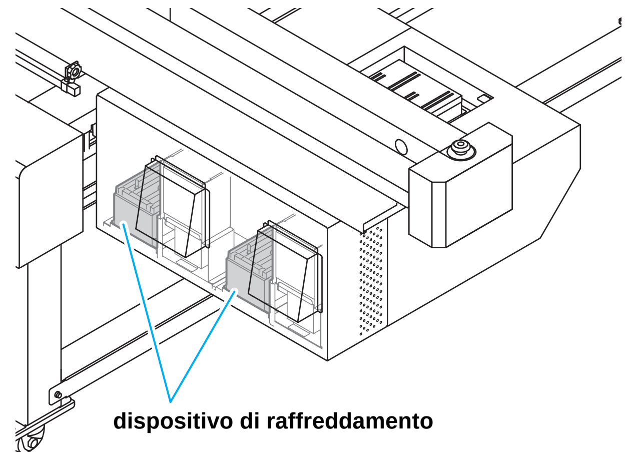
- Affidarsi a personale qualificato per smaltire l'inchiostro usato.
  Seguire le norme locali per lo smaltimento dei rifiuti industriali.



5 Chiudere il coperchio del serbatoio.



Per raffreddare l'unità LED UV, mettere l'antigelo mischiato ad acqua nel dispositivo di raffreddamento.



Note sul riempimento



- Acqua e liquido antigelo devo essere così suddivisi: 2 parti di acqua e 1 di liquido antigelo.
- Se nel serbatoio di raffreddamento viene inserita solo acqua, l'unità UV potrebbe danneggiarsi.
- Se nel serbatoio di raffreddamento viene inserito solo liquido antigelo, la macchina non lavora bene. Possibili errori di stampa.
- Se l'acqua nel serbatoio di raffreddamento si consuma in fretta, contatate al più presto il distributore locale o i nostri uffici.



- Smaltire l'acqua mischiata al liquido antigelo secondo le norme locali.

Precauzione nel maneggiare il liquido antigelo




- Indossate occhiali e guanti quando maneggiate il liquido antigelo.



- Usare liquido antigelo raccomandato da Mimaki. Altrimenti il dispositivo si potrebbe rompere. (Liquido antigelo :1000cc x 2 bottiglie)
- Non toccare direttamente il liquido antigelo. Se del liquido antigelo schizza sui vostri vestiti, lavarlo immediatamente con acqua e sapone. Se il liquido antigelo schizza negli occhi, lavarlo con abbondante acqua. Poi consultate un medico appena possibile.
- Conservate il liquido antigelo in luogo buio e asciutto.
- Conservate il liquido antigelo lontano dalla portata dei bambini.
- Contattate personale autorizzato per lo smaltimento dei rifiuti industriali quando dovete elinimare il liquido antigelo usato.
- Prima di utilizzare il liquido antigelo, leggere attentamente il materiale informativo (MSDS).



- Contattate il distributore locale o il nostro ufficio per l'acquisto del serbatoio per liquido di scarto.
- Preparate un serbatoio munito di tappo.
- Quando diminuisce l'acqua nel serbatoio, appare sul display questo messaggio d'errore.

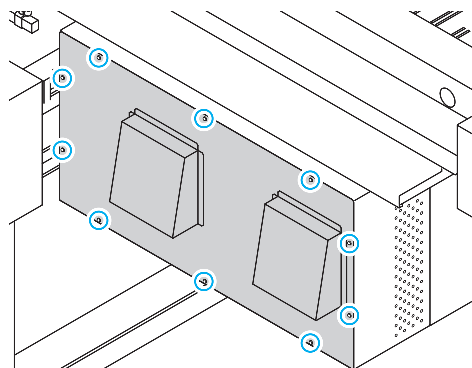
```
WATER  LACK
```

Riempire di refrigerante

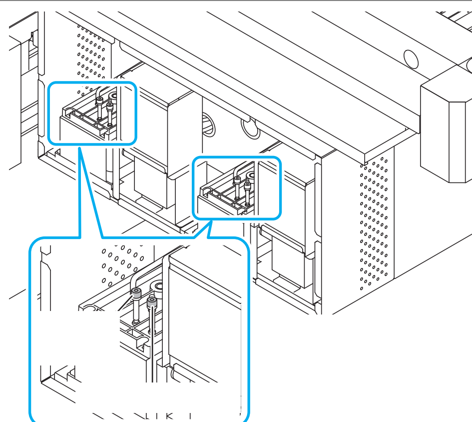
Se appare un messaggio di acqua mancante, procedere come segue.

1 **Rimuovere il coperchio sinistro della barra Y.**

- Rimuovere le dieci viti.

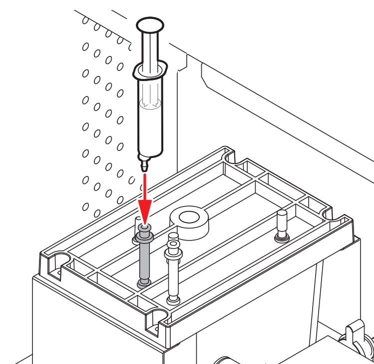


2 **Scoprire il serbatoio dell'acqua.**



3 **Rimuovere l'acqua dal serbatoio.**

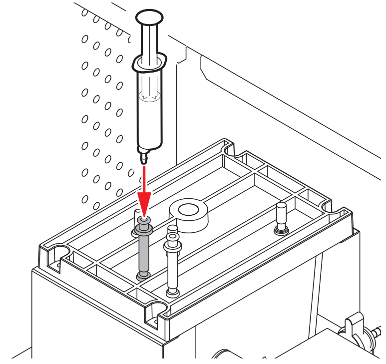
- Rimuovere l'acqua servendosi di una siringa.



4 **Fare un mix di acqua e refrigerante.**



5 Riempire con liquido antigelo.



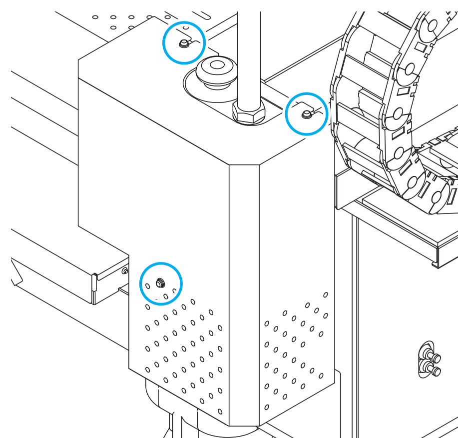
6 Chiudere il tappo del'acqua, riposizionare il coperchio.

Pulire il motore Y

Quando appare il seguente messaggio [Y motor cleaning], il motore necessita di pulizia. Procedere come segue.

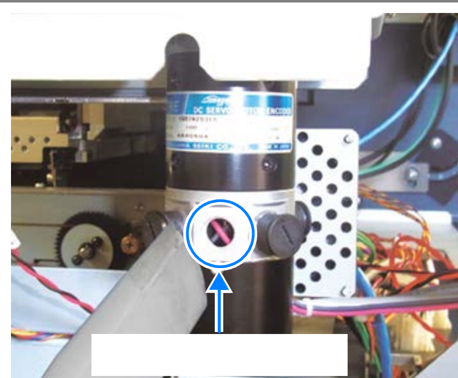
1 **Spegnere la macchina, e aprire il coperchio di manutenzione del motore Y.**

- Rimuovere le quattro viti come indicato in figura. Aprire quindi il coperchio di manutenzione



2 **Aprire il coperchio.**

- Usare un cacciavite piatto per aprire il coperchio.



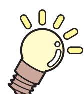
3 **Riposizionare il coperchio nella posizione originaria e riaccendere la macchina.**

- Appare il seguente messaggio [Y motor cleaning].

4 **Premere (MAINT.) e cancellare il messaggio.**

- La macchina ritorna in LOCAL.

Capitolo 5
Risolvere i problemi



Questo capitolo

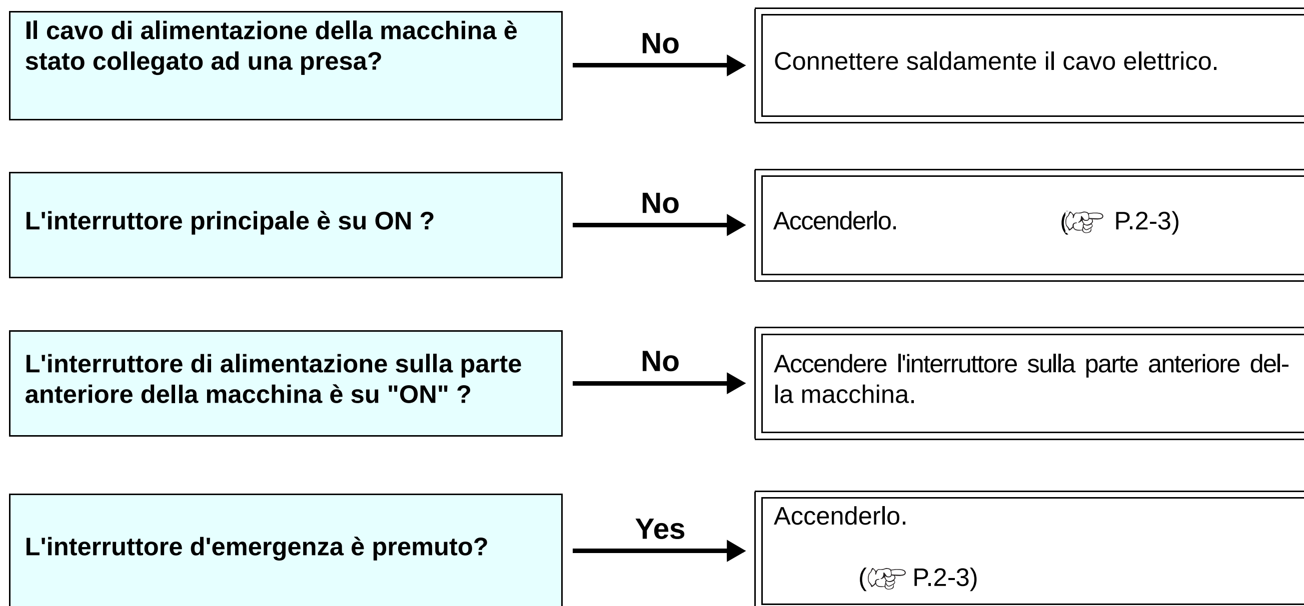
descrive le misure correttive da prendere per un fenomeno sospettato di essere la causa di un problema e la procedura per azzerare il numero d'errore visualizzato sul display.

In caso di problemi

Eseguire le azioni appropriate come descritto nella tabella seguente, prima di concludere che la macchina non funziona.
Se il problema persiste, contattare il rivenditore o l'ufficio vendite MIMAKI.

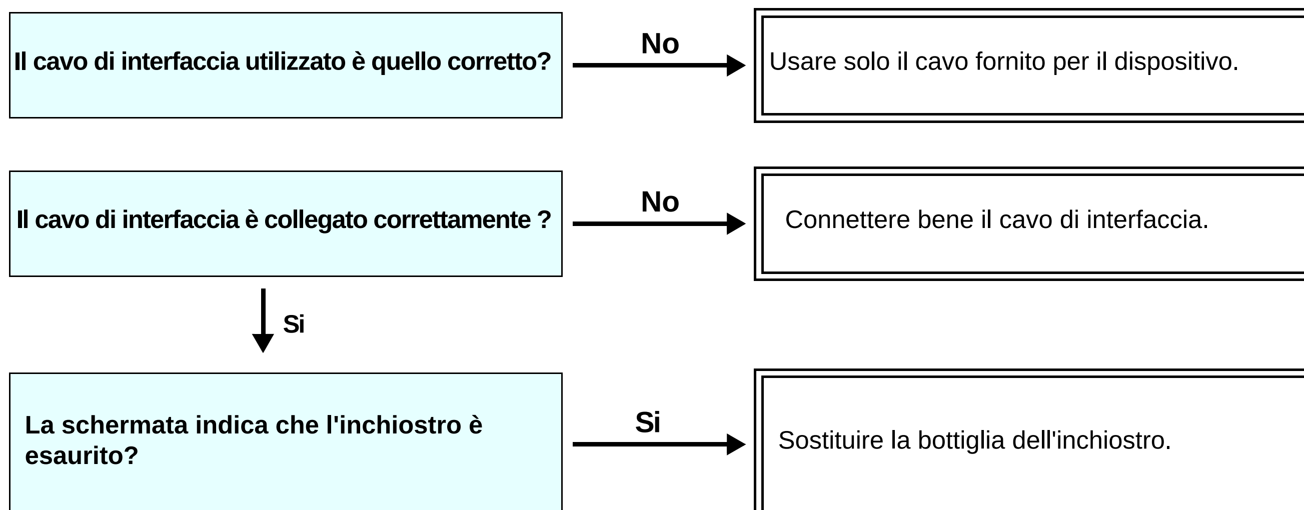
Il dispositivo non si accende

Nella maggior parte dei casi questo è dovuto ad un'errata connessione del cavo di alimentazione della macchina o del computer. Controllare che il cavo di alimentazione sia stato collegato nel modo corretto.



La macchina non inizia a stampare

Questo accade quando i dati non vengono inviati correttamente alla macchina. Puo' verificarsi anche quando la funzione di stampa non esegue in maniera corretta oppure il materiale non è stato impostato correttamente.



Si è ridotta la qualità dell'immagine

Questa sezione descrive le procedure da eseguire se la qualità della stampa non è soddisfacente. Apportare sempre le correzioni per ciascun problema con la qualità dell'immagine. Se le azioni correttive non danno il risultato desiderato, contattare il distributore locale o l'ufficio MIMAKI.

Difetto	Azione correttiva
Linee bianche / sbavature / strisce scure (nella direzione del movimento della testa)	**(1)** Eseguire la pulizia della testa. (☞ P.2-12) **(2)** Eseguire la manutenzione all'interno della stazione. (☞ P.4-4) **(3)** Eseguire la funzione [MEDIA COMP.]. (☞ P.3-8)
Caratteri strappati due o tre volte nella direzione della barra Y.	**(1)** Eseguire la funzione [MEDIA COMP.]. (☞ P.3-8)
Differenze nella posizione di stampare tra il tragitto di andata e quello di ritorno.	**(1)** Eseguire la funzione [DROP POSITION]. (☞ P.3-10)
Gocce di inchiostro cadono sul materiale durante la stampa.	**(1)** Eseguire la pulizia della spazzola. (☞ P.4-4) **(2)** Eseguire la pulizia dei cappucci. (☞ P.4-4) **(3)** Pulire la testa. (☞ P.4-8) **(4)** Eseguire la pulizia della testa [NORMAL]. (☞ P.2-12) **(5)** Impostare brevi intervalli di INTERVAL WIPING. (☞ P.3-14)

L'ugello si è otturato



- Quando l'intasamento dell'ugello non è risolto neanche dopo la pulizia della testa come da P.2-12, effettuate le operazioni di ripristino di P.4-10.

5

Risolvere i problemi

Appare l'avviso per la bottiglia d'inchiostro

Quando è rilevato un problema con la cartuccia d'inchiostro, il display mostra un messaggio di avvertimento.
La stampa, la pulizia e tutte le altre attività sono inibite.
Se ci sono anomalie, eseguire le seguenti procedure:

- Verificare che il chip IC dell'inchiostro sia posizionato correttamente.
- Sostituire la cartuccia in questione.

Important!

- Una volta che sia stato riscontrato un problema con una particolare bottiglia, non lasciatela nella stampante per lungo tempo senza sostituirla, altrimenti la stampante perderà la funzione di prevenzione dell'occlusione ugelli. Se gli ugelli sono occlusi, devono essere sottoposti a manutenzione da parte di tecnici di MIMAKI.

Visualizzare la descrizione del problema con la bottiglia d'inchiostro

Il contenuto del messaggio d'errore della bottiglia d'inchiostro puo' essere confermato tramite le seguenti operazioni.

1 **Premere ENTER in LOCAL.**

```
LUS-150      MMCCYYKK
REMAIN       34567899
```

2 **Premere ENTER.**

```
NON INK IC
MMCCYYKK
```

- Quando si verificano problemi con la bottiglia, premere ENTER o ◀ ▶, essi verranno visualizzati uno per volta.

Problemi con la tanica (Errore da 618 a 61b)

L'errore da 618 a 61b è relativo alla tanica.
Eseguire le seguenti procedure.

1 **Selezionare [SUB TANK] dal menu manutenzione.**

(1) Premere (FUNCTION) in LOCAL.
(2) Premere (▲)(▼) per selezionare [MAINTENANCE] e poi (ENTER)
(3) Premere (▲)(▼) per selezionare [SUB TANK].

2 **Premere (ENTER).**

```
SELECT SUBTANK
:MMCCYYKK
```

3 **Premere (▲)(▼)(◀)(▶) e selezionare la tanica.**

- (◀)(▶) : Selezionare la tanica.
- (▲)(▼) : Selezionare se fare manutenzione o no.
- Se appare errore 61b, è stata selezionata una testa non corretta. Premere (ENTER)

```
SELECT SUBTANK
:MMCC_YKK
```

4 **Premere (ENTER).**

```
SUB TANK
EXECUTE            [ENT]
```

5 **Premere (ENTER).**

- Vengono eseguite le operazioni di scarico e carico in automatico.

```
** FILL UP **
PLEASE WAIT
```

- Poi eseguire la pulizia.

```
** CLEANING **
PLEASE WAIT
```

6 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Problemi con gli ugelli

Se ci sono problemi con gli ugelli, cercare di risolverli con le seguenti operazioni.

1 **Selezionare [AIR PG] dal menu manutenzione.**

(1) Premere FUNCTION in LOCAL.
(2) Premere ▲▼ per selezionare [MAINTENANCE] e poi ENTER
(3) Premere ▲▼ per selezionare [AIR PG].

2 **Premere ENTER.**

- Il carrello si muove sulle spazzole.

```
SELECT AIR PG
1 <          > 2
```

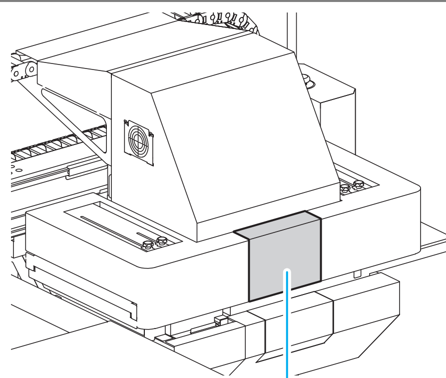
3 **Premere ◀▶ e selezionare la porta dell'inchiostro che necessita manutenzione.**

- ◀ : Selezionare la porta sinistra
- ▶ : Selezionare la porta destra

4 **Aprire il coperchio di manutenzione.**

Important!

- Dopo aver terminato le operazioni, riattaccare subito il coperchio. Se lo lasciate scoperto a lungo, potrebbero sorgere dei problemi.



Coperchio di manutenzione

5 **Premere ENTER.**

```
MOVING NOW
   PLEASE WAIT
```



```
AIR PG
START          [ENT]
```

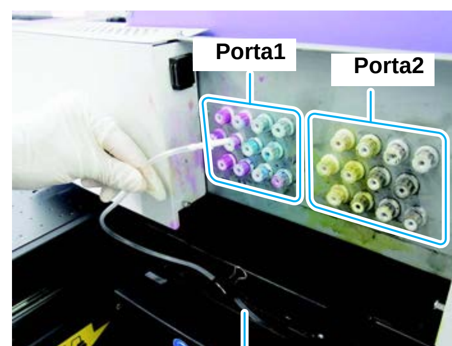
6 **Premere ENTER.**

```
AIR PG
COMPLETED      [ENT]
```

7 **Fissare la dima nella sezione spazzole.**

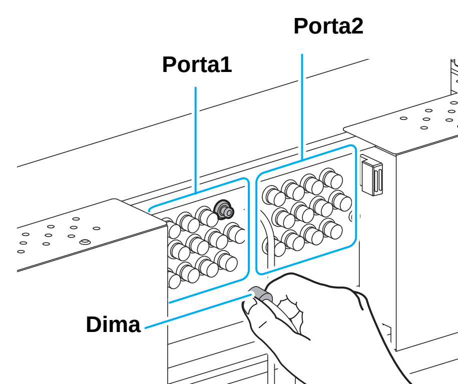
Important! • Se la valvola non si apre, usare una pinza.





Inserire la dima e fissarla.

8 **Inserire la dima.**



9 **Scaricare l'inchiostro e spurgare aria.**

•L'inchiostro scaricato viene raccolto nell'apposito contenitore.

10 **Eseguire le procedure dal punto 7 all'8.**

11 **Premere (ENTER).**

```
AIR PG
END <           > RETRY
```

12 **Premere (▶) per selezionare “RETRY”.**

```
SELECT AIR PG
1 <               > 2
```

13 **Premendo (◀)(▶) selezionare un'altra porta.**

- (◀) : Selezionare la porta sinistra.
- (▶) : Selezionare la porta destra.

14 Premere ENTER .

```
MOVING NOW
   PLEASE WAIT
```



```
AIR PG
START            [ENT]
```

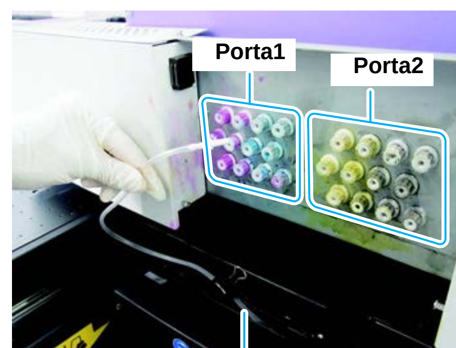
15 Premere ENTER .

```
AIR PG
COMPLETED        [ENT]
```

16 Fissare la dima.

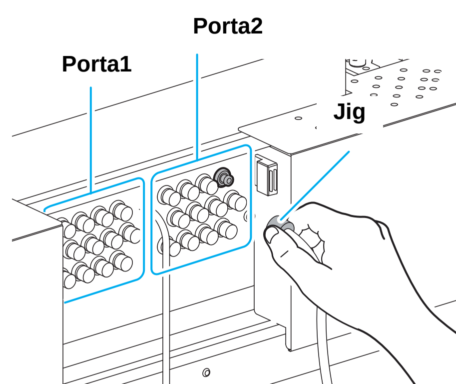
Important!
- Per aprire la valvola usare una pinza.





Inserire la dima e fissarla.

17 Inserire la dima.



18 Scaricare l'inchiostro e spurgare l'aria.

- L'inchiostro scaricato viene raccolto nell'apposito contenitore.

19 Premere ENTER diverse volte per concludere.

```
AIR PG
COMPLETED        [ENT]
```

20 **Terminare la procedura premendo ENTER .**

- Chiudere la porta.
- Se ci sono problemi con la porta, premere il tasto ▶ per ritornare al passo 4.

```
AIR PG
END <          > RETRY
```

21 **Premere ◀ .**

- La pulizia è finita.

```
** CLEANING **
PLEASE WAIT
```

22 **Preme END diverse vote per concludere.**

23 **Chiudere il coperchio di manutenzione e rimuovere la dima.**

Important!

- Quando avete terminato tutte le procedure, riattaccate il coperchio. Altrimenti potrebbero sorgere dei problemi.

Problemi di pressione

Se ci sono problemi relativi alla pressione, eseguire le procedure seguenti.

Important!

- Se ci sono anomalie nella pressione, sistemare immediatamente la pressione con le procedure seguenti ed immettere in seguito i valori normali.

1 **Selezionare [PRESSURE ADJUST] dal menu manutenzione.**

(1) Premere FUNCTION .
(2) Premere ▲ ▼ per selezionare [MAINTENANCE] e poi ENTER
(3) Premere ▲ ▼ per selezionare [PRESSURE ADJUST].

2 Premere ▲ ▼ **per selezionare POSITIVE o NEGATIVE.**

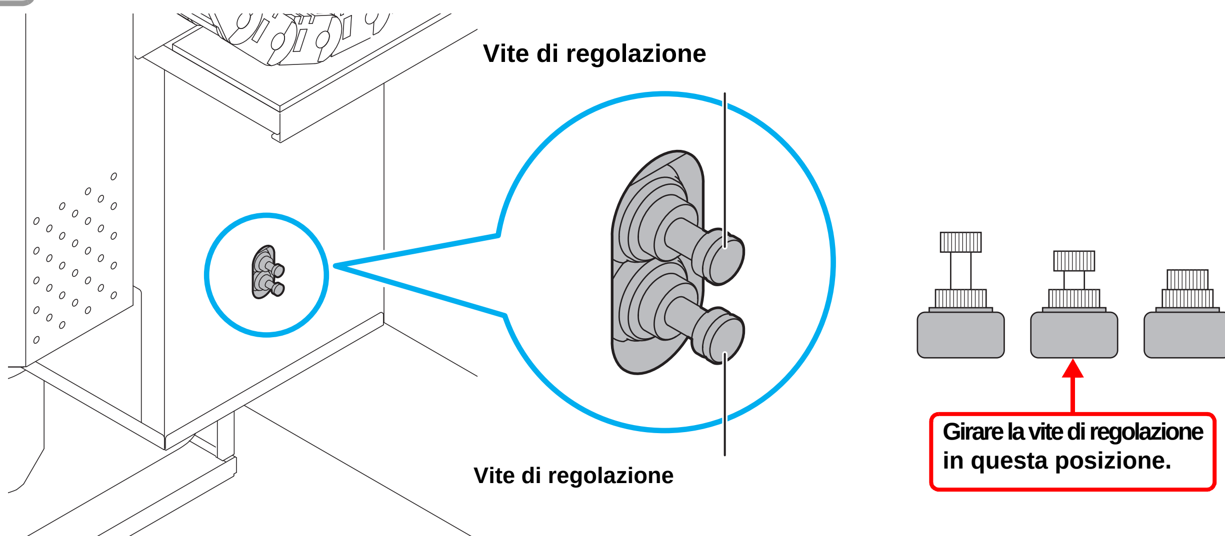
```
PRESSURE ADJUST
:NEGATIVE
```

3 **Premere ENTER .**

```
Open Throttle Valve
COMPLETED        [ENT]
```

4 **Ruotare la vite di regolazione.**

- Ruotarla finchè si trova nella posizione mediana come nella figura.



5 **Premere** (ENTER) **.**

- Inizia la regolazione del sensore.

```
 **  ADJUSTING  **
  PLEASE  WAIT
```

6 **Ruotare la vite di regolazione finchè si trova il valore corretto.**

```
PRESSURE
=                -5.00kPa
```

- Valore corretto della pressione negativa: -5.00kPa
  Valore corretto della pressione positiva: 15.00kPa
- Siccome la pressione negativa cambia tra ±0.1 e 0.2kPa, sistemarla in modo tale che il valore intermedio diventi la "target pressure".
- Sistemare la valvola così: “negative pressure” → “positive pressure” → “negative pressure”.

7 **Premere** (ENTER) **.**

- L'errore è riconosciuto e inizia il controllo della pressione negativa.

```

  PLEASE  WAIT
```

Important!

- Quando appare un errore anche dopo aver sistemato la pressione, contattare il distributore locale per chiedere assistenza.

Errore / Messaggi sul display

Se ci sono problemi, si sente un suono e il display mostra il corrispondente messaggio d'errore.
Eseguire il rimedio appropriato per l'errore.

Messaggio di avvertimento

Errori quando si eseguono le operazioni

Messaggio	Causa	Soluzione
CAN'T OPERATE INK ERROR	Errore nell'inchiostro.	• Verificare l'inchiostro nelle bottiglie.
CAN'T OPERATE DATA REMAIN	I dati sono stati ricevuti.	• Eseguirli. (☞ P.2-14)

Messaggi in LOCAL

Messaggio	Causa	Soluzione
<LOCAL> Can't PRINT/CART.[ENT]	Errore inchiostro (unusable ink). Fornitura inchiostro (stampa, pulizia) non puo' essere eseguita.	• Premere (ENTER) per verificare quale bottiglia d'inchiostro causa l'errore. Sostituirla.
<LOCAL> Waste ink full	Il serbatoio dlel'inchiostro di scarto è pieno.	• Verificare il serbatoio dell'inchiostro di scarto.
<LOCAL> Waste ink near full	Il serbatoio dlel'inchiostro di scarto è quasi pieno.	
<LOCAL> Waste ink tank none	Non è stato impostato il serbatoio dell'inchiostro di scarto.	• Impostarlo.
<LOCAL> Replace a WIPER[MNT]	E' giunto il momento di sostituire la spazzola con una nuova nella stazione dei cappucci. (Il conteggio delle spazzolature ha raggiunto il valore specificato.)	• Premere (MAINT.) e sostituire la spazzola con una nuova. (☞ P.4-16)
<LOCAL> DATA REMAIN	I dati sono stati ricevuti.	• Premere (REMOTE) per eseguire la stampa.

Messaggio	Causa	Soluzione
<LOCAL> NEGATIVE PRESSURE	Il valore della pressione negativa è anomalo.	• Eseguire “PRESSURE ADJUST” P.5-10) dal menu manutenzione. Se non risolvete, contattate il distributore locale per assistenza.
<LOCAL> POSITIVE PRESSURE	Il valore della pressione positiva è anomalo.	
<LOCAL> INK NEAR END [ENT]	L'inchiostro della bottiglia è quasi finito.	• Premere ENTER per verificare lo stato dell'inchiostro. Prestate attenzione perchè potrebbe essere presto INK NEAR END.
<LOCAL> SUPPLY INK :MMCCYYKK	L'inchiostro non puo' essere fornito dal serbatoio di scorta.	• Eseguire “SUB TANK” P.5-5) dal menu manutenzione. Verificare l'inchiostro rimasto. Se non risolvete, contattate il distributore locale per assistenza.
<LOCAL> SubtankSens:MMCCYYKK	Il sensore del livello del liquido del serbatoio di scorta è stato rilevato.	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un po'. • Se non risolvete, contatatte il distributore locale per assistenza.
<LOCAL> InkOverflow:MMCCYYKK	E' stata rilevata fuoriuscita di liquido dal serbatoio di scorta.	• Eseguire “SUB TANK” P.5-6) dal menu manutenzione. Se non risolvete, contattate il distributore locale per assistenza.
<LOCAL> TANKlevrlH :MMCCYYKK	Sebbene una certa quantità è stata consumata, non c'è cambiamento nel sensore del serbatoio di scorta (High).	
<LOCAL> TANKlevrlL :MMCCYYKK	Sebbene una certa quantità è stata consumata, non c'è cambiamento nel sensore del serbatoio di scorta (Low).	
<LOCAL> Replace FILTER 1	Il filtro 1 deve essere presto sostituito.	• Spegnere la macchina e sostituire il filtro 1 nell'unità inchiostro esterna. (cfr. “Manutenzione quotidiana”.)
<LOCAL> Replace FILTER 2	Il filtro 2 deve essere presto sostituito.	• Spegnere la macchina e sostituire il filtro 2 nell'unità inchiostro esterna. (cfr. “Manutenzione quotidiana”.)
<LOCAL> Replace DegassModule	Il modulo di disaerazione deve essere sostituito presto. (Già passato un anno da quando lo usate.)	• Il modulo di disaerazione deve essere sostituito. Contattate il vosto distributore locale per assistenza.
<LOCAL> MachineTEMP/Hi ***°C	La temperatura della macchina è alta.	Regolare la temperatura ambiente.
<LOCAL> MachineTEMP/Lo ***°C	La temperatura dell macchina è bassa.	
<LOCAL> Replace SupplyPUMP	La pompa di fornitua deve essere sostituita presto.	•Sostituire la pompa di fornitura inchiostro. Contattate il vostro distributore locale per assistenza.
<LOCAL> Replace SuctionPUMP	La pompa di aspirazione deve essere sostituita presto.	• Sostituite la pompa di aspirazione. Contattate il vostro distributore locale per assistenza.
<LOCAL> REPLACE Y MOTOR	E' ora di sostituire il motore Y.	• Il motore Y va sostituito. Contattate il vostro distributore locale per assistenza.

Errori dell'inchiostro

Quando ci sono errori d'inchiostro, cfr. (☞P.3-23)

Messaggio	Causa	Soluzione
NON INK IC :---- YYKK WRONG INK IC :---- YYKK	Il chip IC della bottiglia dell'inchiostro non viene letto normalmente.	• Rimuovere la bottiglia che genera l'avviso e reinserirla di nuovo. • Se appare lo stesso messaggio, contattate il distributore locale per assistenza.
KIND OF INK :---- YYKK	L'inchiostro della bottiglia è differente dal tipo d'inchiostro in uso.	•Verificare la bottiglia di inchiostro che genera l'avviso.
COLOR OF INK :---- YYKK	L'inchiostro della bottiglia è di colore differente dal tipo di inchiostro in uso.	• Verificare la bottiglia di inchiostro che genera l'avviso.
WRONG INK BOTTLE :---- YYKK	Errore nel chip IC con le info sull'inchiostro.	• Verificare la bottiglia di inchiostro che genera l'avviso.
NO INK BOTTLE :---- YYKK	La botiglia esterna dell'inchiostro non è impostata nell'unità esterna.	• Impostare la bottiglia dell'inchiostro.
INK END :---- YYKK	L'inchiostro è terminato.	• Sostituire la bottiglia che genera l'avviso con una nuova.
INK NEAR END :---- YYKK	L'inchiostro sta per terminare.	• Sostituire la bottiglia che genera l'avviso con una nuova.
CHCK INK BOTTLE :---- YYKK	Anche se c'è abbastanza inchiostro, viene rilevata mancanza inchiostro.	•Verificare lo stato delle bottiglie d'inchiostro.
EXPIRATION :---- YYKK	La data di scadenza dell'inchiostro è passata.	La bottiglia è scaduta. Tuttavia potete usarla fino alla fine del mese di scadenza.
EXPIRATION(1MONTH) :---- YYKK	La data di scadenza dell'inchiostro è passata (da un mese).	• La bottiglia è scaduta da un mese. Tuttavia potete usarla fino alla fine del mese in scadenza. (spia rossa accesa).
EXPIRATION(2MONTH) :---- YYKK	La data di scadenza dell'inchiostro è passata (da due mese).	La bottiglia è scaduta da due mese. Sostituire la bottiglia che genera l'avviso con una nuova.

Messaggi d'errore

Quando viene visualizzato un messaggio d'errore, eliminate l'errore secondo la tabella qui sotto. Se ricompare lo stesso errore, contattate il vostro distributore locale o l'ufficio assitenza MIMAKI.

Messaggio	Causa	Soluzione
ERROR 108 HD CONNECT[12345678]	La connesisone della testa non è confermata.	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se ricompare lo stesso errore, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 108 HD THERMIS[12345678]	La tempertaura della testa non è letta.	
ERROR 12e Head Failed[xxxx]	Anomalia del driver della testa di stampa.	
ERROR 122 CHECK:SDRAM	Non c'è PRAM.	
ERROR 128 HDC FIFO OVER	La trasmissione dati è troppo veloce. Controllare la scheda elettrica.	
ERROR 128 HDC FIFO UNDER	La trasmissione dati è troppo lenta. Controllare òa scheda elettrica.	
ERROR 129 BATTERY EXCHANGE	E' stata rilevata la fine della batteria del'orologio interno.	• Contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 130 HD DATA SEQ	Errore nel trasferimento della sequenza dei dati.	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se ricompare lo stesso errore, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 146 E-LOG SEQ	Numero della sequenza anomalo.	
ERROR 151 Main PCB V12R	Errore in PCB 1.2V.	
ERROR 152 Main PCB V2R5	Errore in PCB 2.5V.	
ERROR 153 Main PCB V3R3	Errore in PCB 3.3V.	
ERROR 154 Main PCB V05	Errore in PCB 5V.	
ERROR 155 Main PCB V35-1	Errore in PCB 35-1.	
ERROR 156 Main PCB V5B	Errore in PCB 5VB.	
ERROR 157 Main PCB VTT	Errore in PCB VTT.	
ERROR 158 Main PCB V352	Errore in PCB 35-2V.	
ERROR 158 Main PCB V3R3B	Errore in PCB 3.3VB.	

Messaggio	Causa	Soluzione
ERROR15f HEAD DRIVE HOT	Il driver COM si surriscalda.	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se ricompare lo stesso errore, contattate il distributore locale per assistenza.
ERROR 171 NEW HEAD CONNECT	E' stata rilevata una nuova testa di stampa.	
ERROR 172 Main PCB Q6 Check K	PCB Q6 è disabilitato (short mode).	
ERROR 186 HDC OVERFLOW	Errore nella forma d'onda.	
ERROR 186 HDC UNDERFLOW		
ERROR 187 HDC SLEW RATE		
ERROR 188 HDC MEMORY		
ERROR 201 COMMAND	La macchina ha ricevuto dati diversi da quelli comandati.	• Verificare la connessione del cavo. • Usare il cavo d'interfaccia conforme alle specifiche della macchina.
ERROR 202 PARAMETER	Nessun parametro ricevuto al di fuori di valori numerici accettabili.	
ERROR 203 Ment Command	Errore di manutenzione.	
ERROR 304 USB INIT ERR	Errore di USB.	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se ricompare lo stesso errore, contattate il distributore locale per assistenza.
ERROR 305 USB TIME OUT	Errore di USB per timeout.	
ERROR 401 MOTOR X	Carico di potenza eccessiva al motore X.	
ERROR 402 MOTOR Y	Carico di potenza eccessiva al motore Y.	
ERROR 403 X CURRENT	Errore dovuto al carico eccessivo di corrente al motore X.	
ERROR 404 Y CURRENT	Errore dovuto al carico eccessivo di corrente al motore Y.	
ERROR 505 MEDIA JAM	Supporto inceppato.	• Rimuovere il supporto e reset.

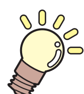
Messaggio	Causa	Soluzione
ERROR 509 HDC POSCNT	Errore in HDC.	•Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se appare lo stesso messaggio, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 50a Y ORIGIN	L'origine Y non puo' essere rilevata.	
ERROR 50f L-SCALE BLACK	Anomalie nella scala lineare.	
ERROR 519 NEGATIVE P.SENSOR	Valore anomalo della pressione negativa.	• Eseguire “PRESSURE ADJUST” ☞ P.5-10) del menu manutenzione. Se non potete sistemare il valore normale, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 51a POSITIVE P.SENSOR	Valore anomalo della pressione positiva.	
ERROR 617 SUBTANK SNN:12345678	Errore nel rilevamento del liquido nel serbatoio di scorta.	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se appare lo stesso messaggio, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 618 TANKlevelH :12345678	Sebbene una certa quantità sia stata consumata, non c'è cambiamento nel serbatoio di scorta (High).	• Eseguire “SUB TANK” ☞ P.5-5) dal menu manutenzione. Se appare lo stesso messaggio, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 619 TANKlevelL :12345678	Sebbene una certa quantità sia stata consumata, non c'è cambiamento nel serbatoio di scorta (Low).	
ERROR 61a OVER FLOW :12345678	Fuoriuscita di liquido dal serbatoio di scorta.	
ERROR 61b SUPPLY INK :12345678	Non è possibile rifornire d'inchiostro il serbatoio.	• Eseguire “SUB TANK” ☞ P.5-5) dal menu manutenzione. Se appare lo stesso messaggio, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 61c NEGATIVE P.CONTROL	Anomalia nella pressione negativa.	• Eseguire “PRESSURE ADJUST” ☞ P.5-10) dal menu manutenzione. Se appare lo stesso messaggio, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 61d NEGATIVE P.NotEnough	La pressione negativa non puo' essere mantenuta.	
ERROR 61e NEGATIVE P. OVER		
ERROR 61f POSITIVE P.CONTROL	Anomalia nella pressione positiva.	
ERROR 620 POSITIVE P.NotEnough	La pressione positiva non puo' essere mantenuta.	
ERROR 621 POSITIVE P. OVER		

Messaggio	Causa	Soluzione
ERROR 627 INSERT CARTRIDGE	C'è uno slot in cui la bottiglia d'inchiostro non è stata inserita per un certo tempo.	Inserire una bottiglia d'inchiostro.
ERROR 702 THERMISTOR	Il termostato del riscaldatore è difettoso.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se appare lo stesso messaggio d'errore, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 707 !H1 HEATER BREAK	La tesat del riscaldatore è sconnessa.	
ERROR 902 DATA REMAIN	Ci sono dati di stampa non ancora stampati.	Eseguire la cancellazione (☞ P.2-14)
ERROR 90d NO HEAD SELECT	Il numero delle teste montate è 0 (zero).	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. • Se appare lo stesso messaggio d'errore, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 910 ENVIRONMENT TEMP(LO)	La temperatura ambiente è troppo bassa. (too low).	• Sistemare la temperatura.
ERROR 911 ENVIRONMENT TEMP(HI)	La temperatura ambiente è troppo alta. (too high).	

SYSTEM HALT

Messaggio	Soluzione
SYSTEM HALT 000: MESSAGE	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento.Verificare il numero e contattare il distributore locale per assistenza. (Errore n.“000”).

Capitolo 6
Appendice



Questo capitolo

contiene una lista delle specifiche e una delle funzioni della stampante.

Specifiche della macchina

Voce		Specifiche
Testa di stampa	Metodo	Testine di stampa piezoelettriche Drop-on-demand
	Dati tecnici	6 teste: 3-strati in 2-linee
Modalità di stampa (scansione x alimentzione)	4 colori	600x600 : Bi/Uni 4/8/16 pass 600x900 : Bi/Uni 6/12/24 pass
	6 colori o più	600x600 : Bi/Uni 8/16/32 pass 600x900 : Bi/Uni 12/24/48 pass
Inchiostri utilizzabili		Inchiostro UV in (Y, M, C, K, W, Cl)
Alimentazione inchiostro		Alimentazione con 1L x 8 bottiglie (per 4-colori, trasferimento UISS, per 6-colori, UISS disponibile solo per Y, K.)
Capacità della bottiglia	4 colori	1L-per bottiglia x 2 per ogni colore
	6 colori	M, C: 2 litri per bottiglia x 2 ogni colore Altri: 1 litro per bottiglia x 1 per ogni colore
Tipo di supporto	Dimensione	2100x3100mm
	Spessore	50mm o più
Max. larghezza di stampa		2100x3100mm
Precisione nelle dimensioni	Precisione assoluta	Maggiore di ± 0.3 mm o ± 0.3 % del valore impostato
	Riproducibilità	Maggiore di ± 0.2 mm o ± 0.1 % del valore impostato
Perpendicolarità		± 0.5 mm / 500 mm
Regolazione dell'altezza testa		da 1.2mm a 3mm (riconoscimento automatico spessore)
Fissaggio		Unità di aspirazione
Unità UV		Lampada UV LED (montata sul carrello) .
Serbatoio inchiostro di scarto		Tipo bottiglia (3,200 cc)/ sensore
Interfaccia		USB 2.0
Commando		MRL- III
Rumore	durante standby	Inf. a 60 dB
	Durante stampa	Inf. a 80 dB
Standard di sicurezza		VCCI-Class A, FCC-Class A, UL 60950, CE Marking (EMC,Low Voltage Directive,Machinery Directive), CB Report, RoHS
Potenza		AC200 - 240 ± 10% , 50/60Hz ± 1Hz , 20A o inf.
Consumo		2.4kVA o inf.
Ambiente raccomandato	Temperatura	da 15 °C a 30 °C (da 59°F a 86°F)
	Umidità	da 35 a 65% Rh (senza condensa)
	Temp. garantita.	da 18 °C a 25 °C (da 64.4°F a 77°F)
	Cambio temp.	± 10 °C / h o inf.
	Polvere	0.15mg/m^3 (equivalente al livello di un normale ufficio)
Peso	Corpo stampante	1353 kg
	Unità esterna inchiostro	40 kg
Dimensioni esterne	Corpo stampante	4100 mm(W) x 4462 mm(D) x 1490mm(H) (Incluse sporgenze)
	Unità esterna inchiostro	775 mm(W) x 455mm(D) x 900mm(H)

Specifiche inchiostro

Voce		Specifiche
Fornitura		1L inchiostro in bottiglia
Colore		Nero Blu Magenta Giallo Bianco Vernice trasparente
Capacità inchiostro		1 litro
Scadenza		Questo periodo è stampato sulla bottiglia d'inchiostro. Entro tre mesi dall'apertura della confezione anche nel periodo di validità.
Temperatura di stoccaggio	Stoccaggio	Da 1 a 40˚C
	Trasporto	Da 1 a 60˚C



- **Non aprire le bottiglie d'inchiostro nè riempire di nuovo.**
- **L'inchiostro potrebbe congelare se tenuto per lungo periodo in luogo fresco.**
  - Se l'inchiostro congela, scongelatelo a temperatura ambiente (25°C) e aspettate più di tre ore prima di usarlo. Immagazzinare l'inchiostro in un ambiente che non ne causi il congelamento.

Impostare l'ordine dele bottiglie d'inchiostro

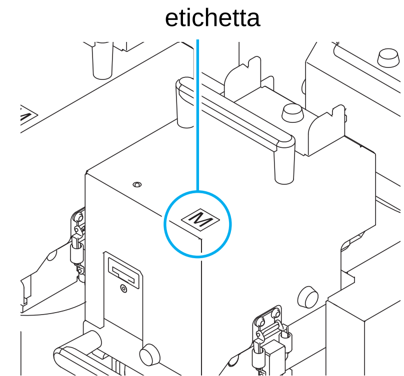
Il valore delle impostazioni e l'ordine delle impostazioni delle bottiglie è diverso a seconda del tipo d'inchiostro usato.

Ordine delle impostazioni delle bottiglie d'inchiostro

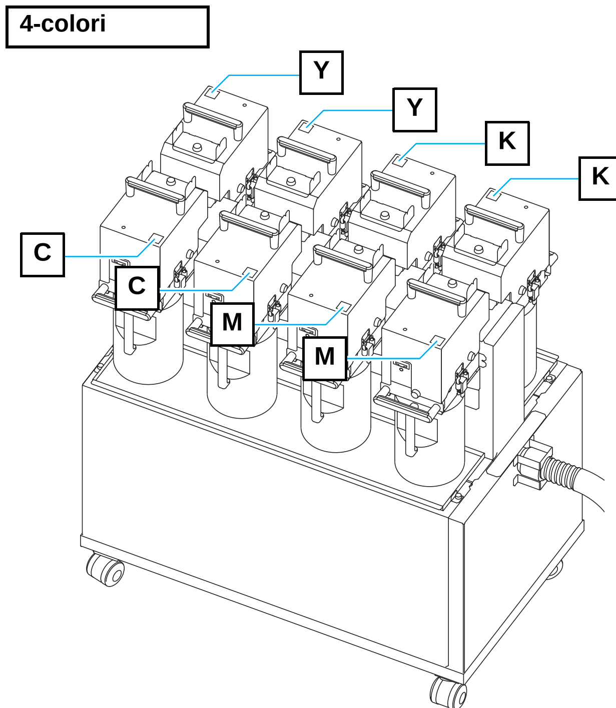
L'ordine delle bottiglie inserite nella stazione dell'inchiostro è diverso a seconda del set d'inchiostro usato.



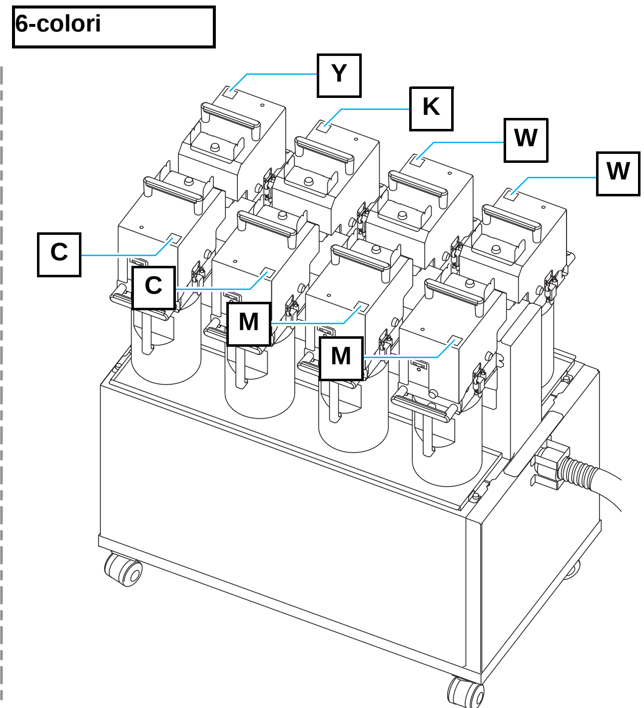
- Inserire le bottiglie secondo le etichette delle bottiglie sotto la stazione d'inchiostro.



4-colori



6-colori



Modulo di richiesta informazioni

Usare questo modulo per problematiche e funzionamenti anomali della macchina.
Riempire le voci e spedire via fax al nostro ufficio vendite.

Nome Azienda	
Nome del Responsabile	
Telefono	
Modello della macchina	
Sistema operativo	
Informazioni della macchina *1	
Messaggio d'errore	
Contenuto della richiesta	

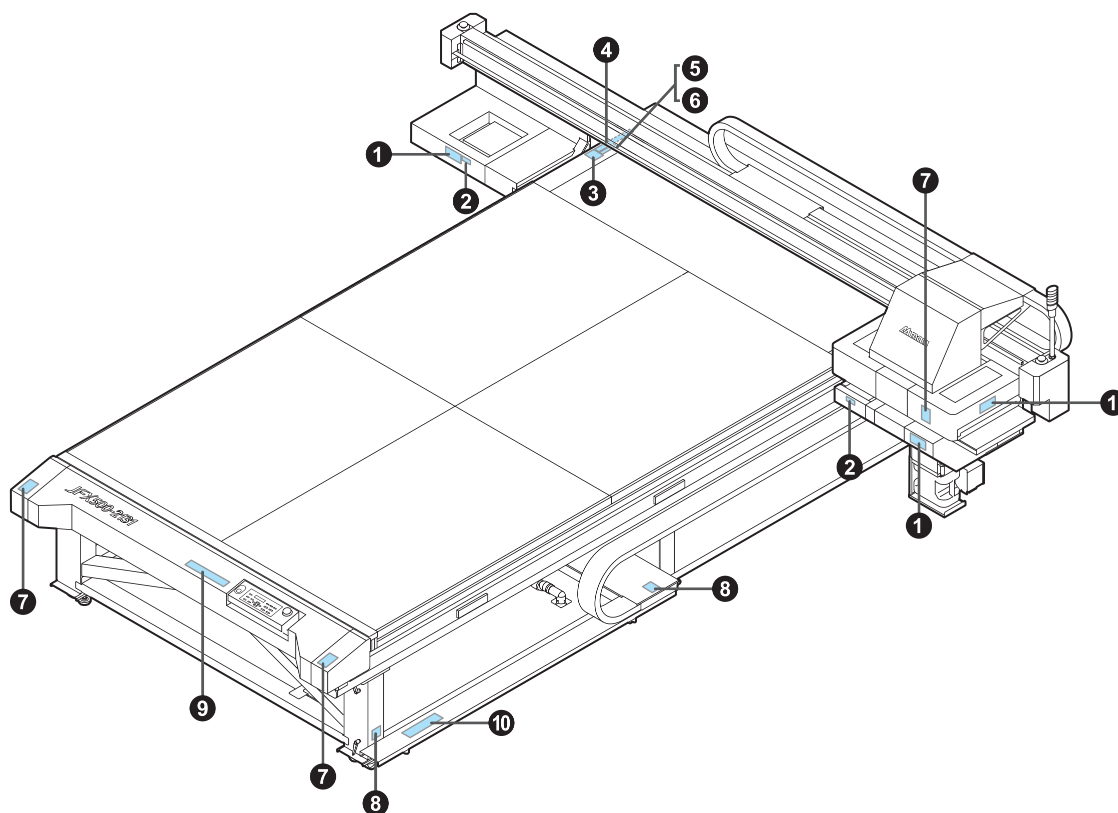
*1. Cfr. (☞P.3-22)

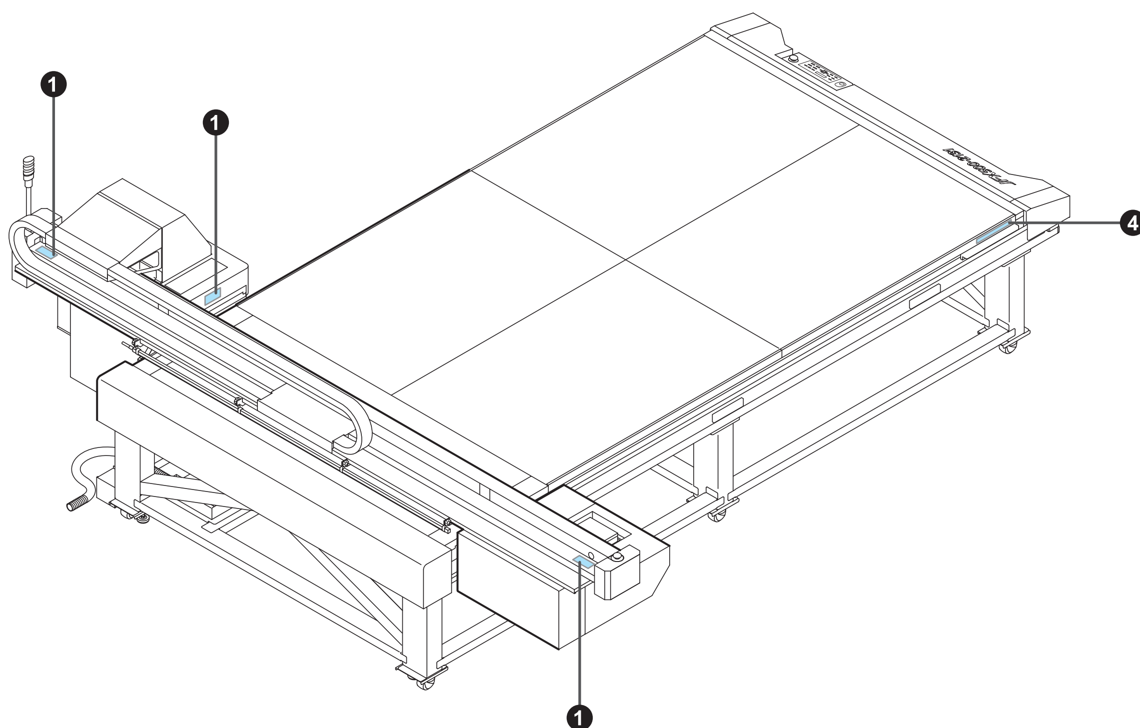
Appendice

6

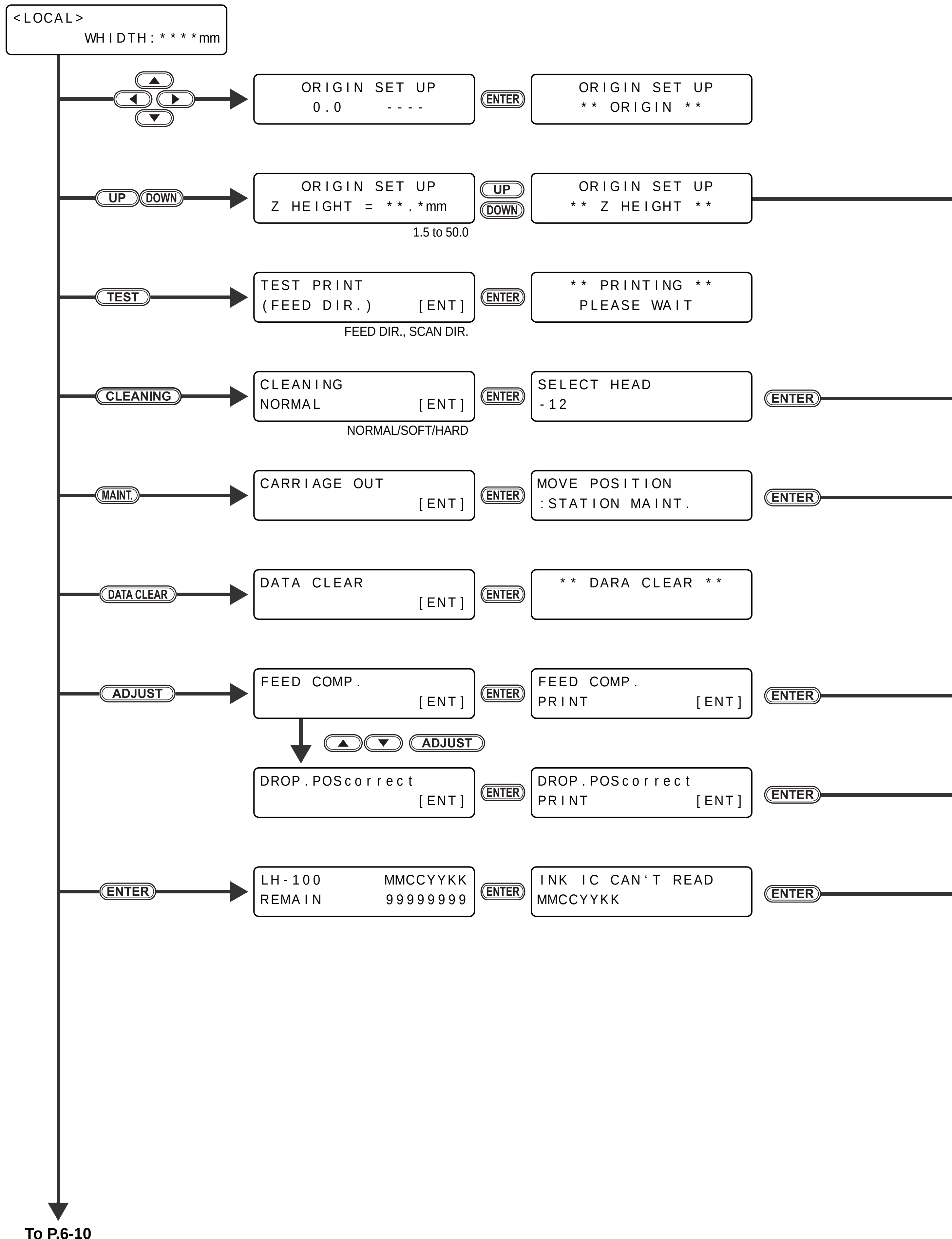
Etichette di avvertimento

Sulla macchina sono applicabili adesivi che riportano avvertenze per l'uso. Assicuratevi di comprendere tutti gli avvertimenti. Se un'etichetta risulta illeggibile a causa di macchie o si è staccata del tutto, acquistarne una nuova presso il distributore locale.



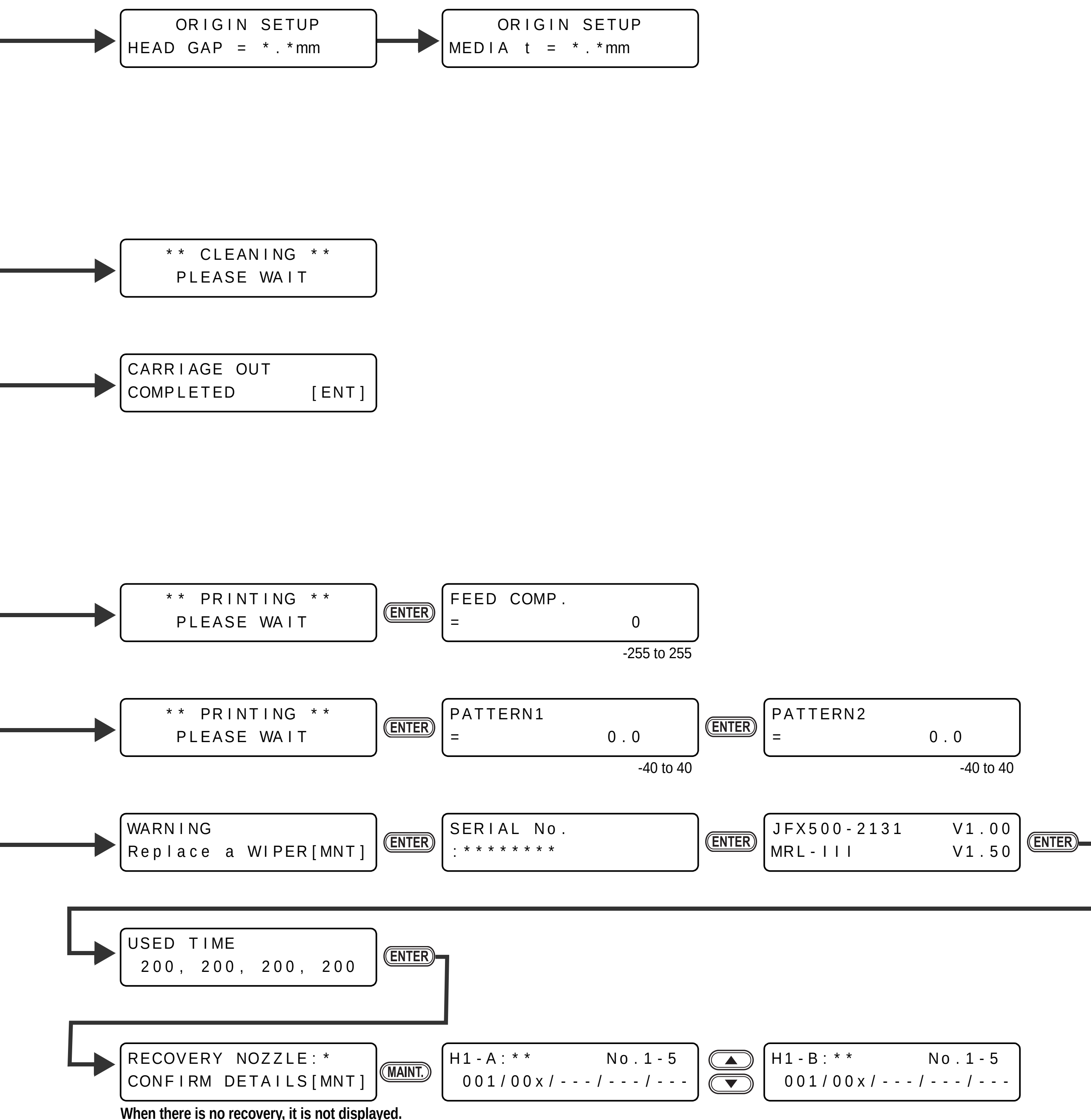


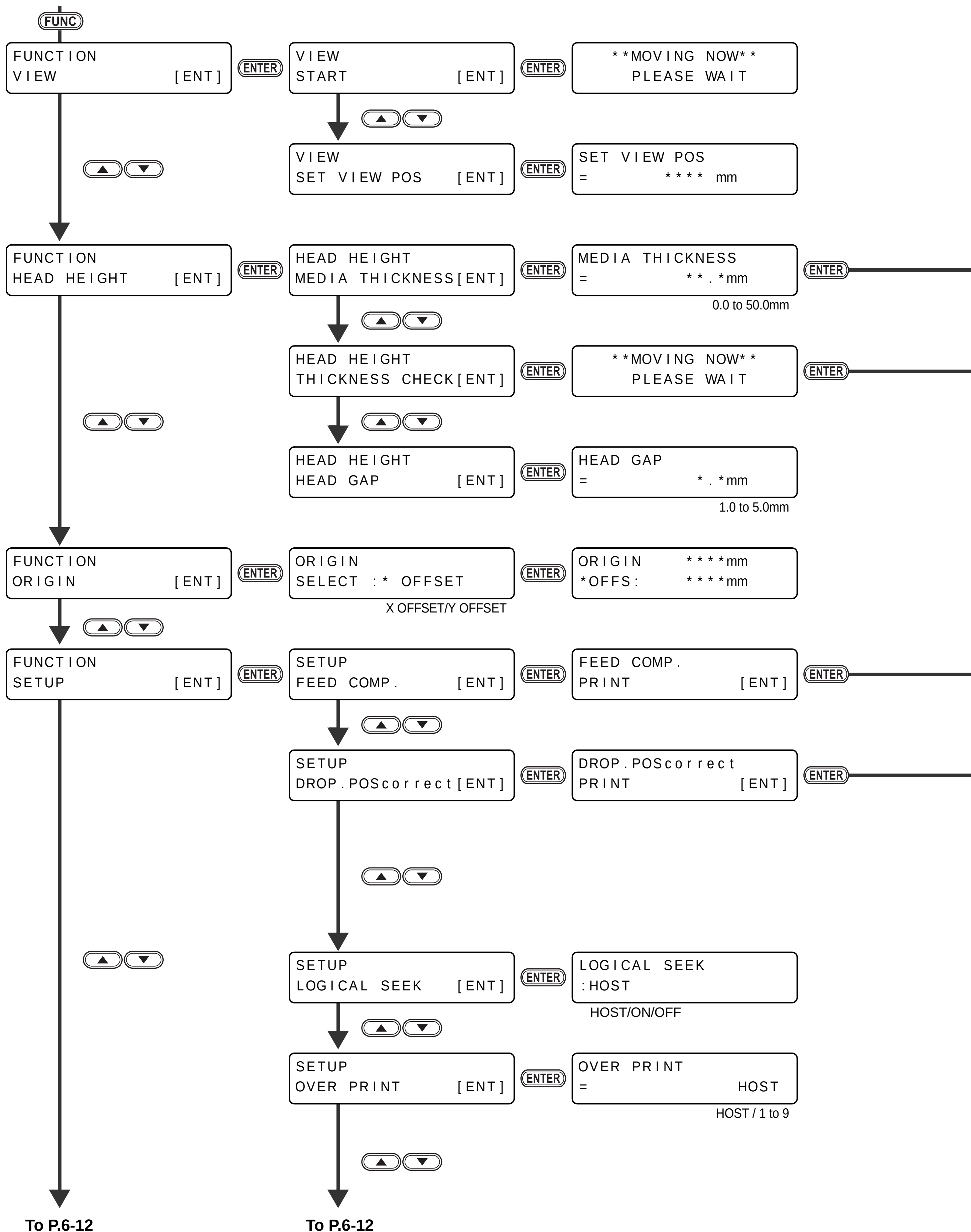
1:Riordine .M909381	2:Riordine .M903330
⚠警 告 危険な可動部／指や体を近づけないように。 ⚠WARNING -HAZARDOUS MOVING PARTS- Keep fingers and other body parts away. ⚠WARNUNG -GEFÄHRLICHE BEWEGLICHE TEIE- Finger und andere Körperteile fernhalten. ⚠AVERTISSEMENT -PIECES MOBILES DANGEREUSES- Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.	
3:Riordine .M906310	**4:Riordine .M906115**
⚠ WARNING NO LEAN	⚠警 告 ⚠警 告 ⚠WARNING ⚠WAARSCHUWING ⚠AVERTISSEMENT
5:Riordine .M904325	**6:Riordine .M903226**
Do not sit or lean on the table. Do not put any pressure on one side. These will deform the table and may cause damage and affects the printing.	このテーブルに腰掛けたり、寄り掛かる等の偏荷重をかけないで下さい。テーブルが変形し、故障の原因や、画質に影響が出る可能性があります。
7:Riordine .M905980	**8:Riordine .M906311**
⚠ WARNING ULTRAVIOLET RADIATION Ultraviolet is radiated. If you touch UV, you may lose your sight and get burnt. ⚠ PRÉVENIR RAYONS ULTRAVIOLETS Les ultraviolets sont irradies. Par les ultraviolets, vous pouvez perdre votre et pouvez me brûler. ⚠ WARNING ULTRAVIOLET RADIATION 紫外線が照射されています。紫外線を浴びると、失明や火傷の恐れがあります。	⚠ WARNING NO STEP
9:Riordine .M902663	**10:Riordine .M909385**
⚠警 告 ⚠WARNING HAZARDOUS MOVING PARTS KEEP FINGERS AND OTHER BODY PARTS AWAY ⚠AVERTISSEMENT PIECES MOBILES DANGEREUSES N'APPROCHEZ PAS VOS DOIGTS OU D'AUTRES PARTIES DU CORPS ⚠WARNUNG GEFÄHRLICH SICH BEWEGENDE TEILE HALTEN SIE FINGER UND ANDERE KÖRPERTEILE FERN	NO STEP



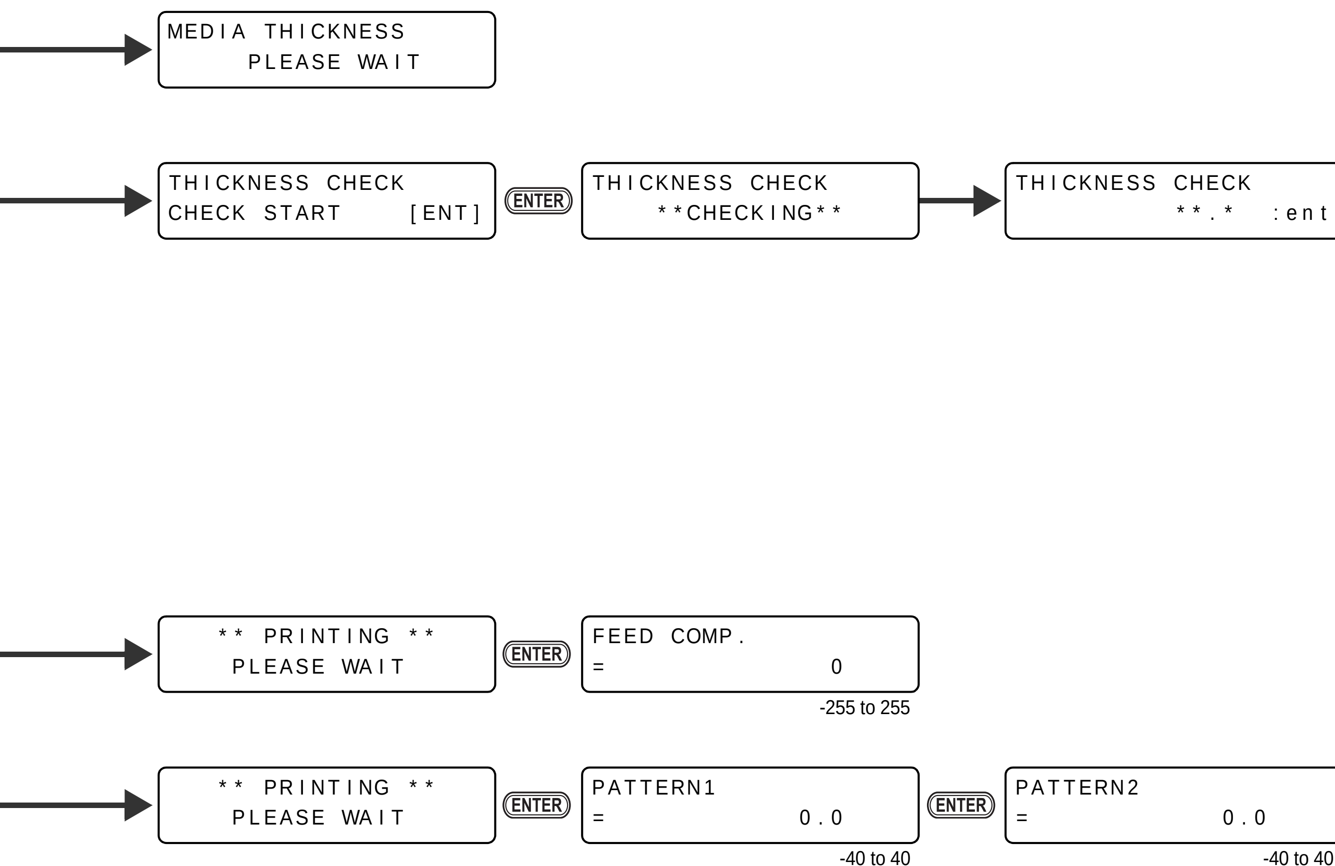
<LOCAL>
WHIDTH:****mm
ORIGIN SET UP
0.0 ----
ENTER
ORIGIN SET UP
** ORIGIN **
UP
DOWN
ORIGIN SET UP
Z HEIGHT = **.*mm
1.5 to 50.0
UP
DOWN
ORIGIN SET UP
** Z HEIGHT **
TEST
TEST PRINT
(FEED DIR.) [ENT]
FEED DIR., SCAN DIR.
ENTER
** PRINTING **
PLEASE WAIT
CLEANING
CLEANING
NORMAL [ENT]
NORMAL/SOFT/HARD
ENTER
SELECT HEAD
-12
ENTER
MAINT.
CARRIAGE OUT
[ENT]
ENTER
MOVE POSITION
:STATION MAINT.
ENTER
DATA CLEAR
DATA CLEAR
[ENT]
ENTER
** DARA CLEAR **
ADJUST
FEED COMP.
[ENT]
ENTER
FEED COMP.
PRINT [ENT]
ENTER
ADJUST
DROP.POScorrect
[ENT]
ENTER
DROP.POScorrect
PRINT [ENT]
ENTER
ENTER
LH-100 MMCCYYKK
REMAIN 99999999
ENTER
INK IC CAN'T READ
MMCCYYKK
ENTER

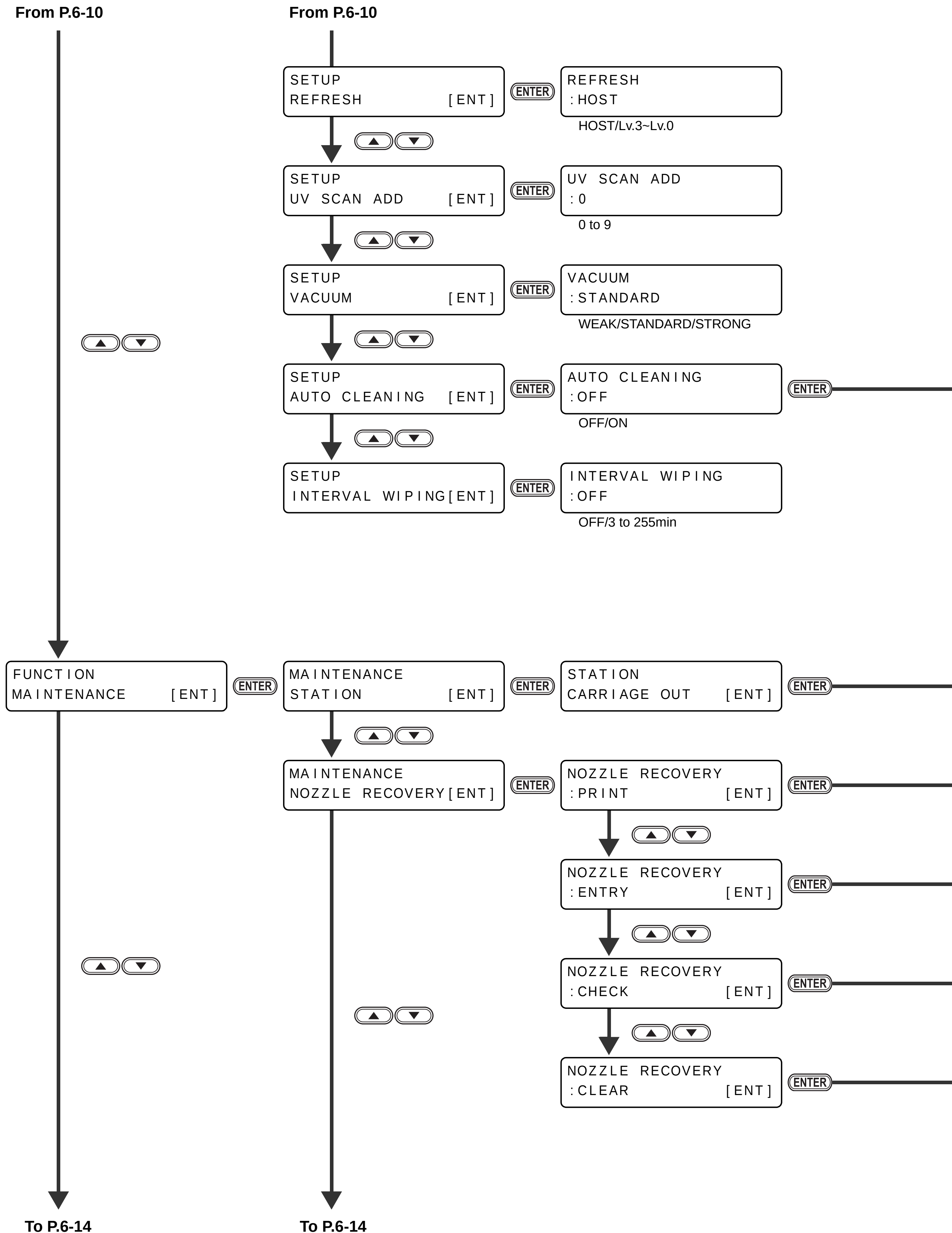
To P.6-10


ORIGIN SETUP
HEAD GAP = *.*mm
ORIGIN SETUP
MEDIA t = *.*mm
** CLEANING **
PLEASE WAIT
CARRIAGE OUT
COMPLETED [ENT]
** PRINTING **
PLEASE WAIT
ENTER
FEED COMP.
= 0
-255 to 255
** PRINTING **
PLEASE WAIT
ENTER
PATTERN1
= 0.0
-40 to 40
ENTER
PATTERN2
= 0.0
-40 to 40
WARNING
Replace a WIPER[MNT]
ENTER
SERIAL No.
:********
ENTER
JFX500-2131 V1.00
MRL-III V1.50
ENTER
USED TIME
200, 200, 200, 200
ENTER
RECOVERY NOZZLE:*
CONFIRM DETAILS[MNT]
MAINT.
H1-A:** No.1-5
001/00x/---/---/---
H1-B:** No.1-5
001/00x/---/---/---
When there is no recovery, it is not displayed.

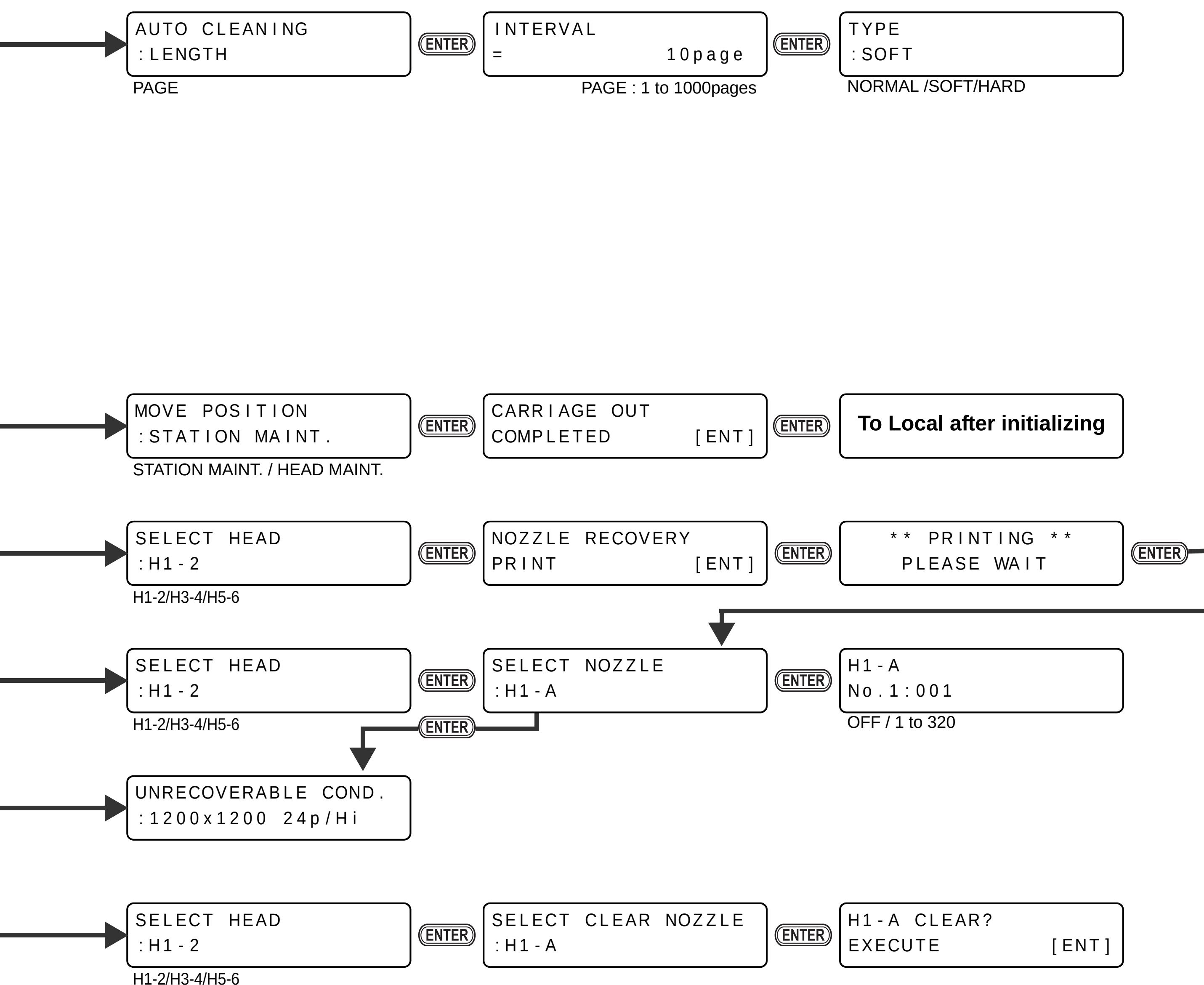


From P.6-8
FUNC
FUNCTION
VIEW [ENT]
ENTER
VIEW
START [ENT]
ENTER
MOVING NOW
PLEASE WAIT
VIEW
SET VIEW POS [ENT]
ENTER
SET VIEW POS
= **** mm
FUNCTION
HEAD HEIGHT [ENT]
ENTER
HEAD HEIGHT
MEDIA THICKNESS[ENT]
ENTER
MEDIA THICKNESS
= **.*mm
ENTER
0.0 to 50.0mm
HEAD HEIGHT
THICKNESS CHECK[ENT]
ENTER
MOVING NOW
PLEASE WAIT
ENTER
HEAD HEIGHT
HEAD GAP [ENT]
ENTER
HEAD GAP
= *.*mm
1.0 to 5.0mm
FUNCTION
ORIGIN [ENT]
ENTER
ORIGIN
SELECT :* OFFSET
ENTER
ORIGIN ****mm
*OFFS: ****mm
X OFFSET/Y OFFSET
FUNCTION
SETUP [ENT]
ENTER
SETUP
FEED COMP. [ENT]
ENTER
FEED COMP.
PRINT [ENT]
ENTER
SETUP
DROP.POScorrect[ENT]
ENTER
DROP.POScorrect
PRINT [ENT]
ENTER
SETUP
LOGICAL SEEK [ENT]
ENTER
LOGICAL SEEK
:HOST
HOST/ON/OFF
SETUP
OVER PRINT [ENT]
ENTER
OVER PRINT
= HOST
HOST / 1 to 9
To P.6-12
To P.6-12


MEDIA THICKNESS
PLEASE WAIT
THICKNESS CHECK
CHECK START [ENT]
ENTER
THICKNESS CHECK
CHECKING
THICKNESS CHECK
**.* :ent
** PRINTING **
PLEASE WAIT
ENTER
FEED COMP.
= 0
-255 to 255
** PRINTING **
PLEASE WAIT
ENTER
PATTERN1
= 0.0
-40 to 40
ENTER
PATTERN2
= 0.0
-40 to 40

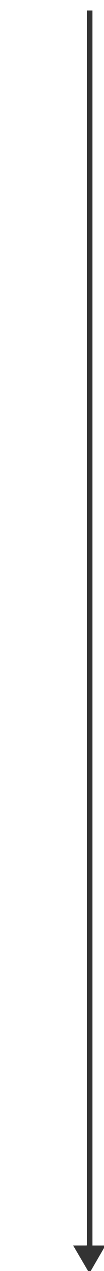


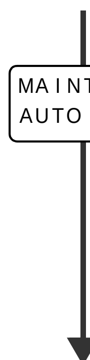
From P.6-10
From P.6-10
SETUP
REFRESH [ENT]
ENTER
REFRESH
:HOST
HOST/Lv.3~Lv.0
SETUP
UV SCAN ADD [ENT]
ENTER
UV SCAN ADD
:0
0 to 9
SETUP
VACUUM [ENT]
ENTER
VACUUM
:STANDARD
WEAK/STANDARD/STRONG
SETUP
AUTO CLEANING [ENT]
ENTER
AUTO CLEANING
:OFF
ENTER
OFF/ON
SETUP
INTERVAL WIPING[ENT]
ENTER
INTERVAL WIPING
:OFF
OFF/3 to 255min
FUNCTION
MAINTENANCE [ENT]
ENTER
MAINTENANCE
STATION [ENT]
ENTER
STATION
CARRIAGE OUT [ENT]
ENTER
MAINTENANCE
NOZZLE RECOVERY[ENT]
ENTER
NOZZLE RECOVERY
:PRINT [ENT]
ENTER
NOZZLE RECOVERY
:ENTRY [ENT]
ENTER
NOZZLE RECOVERY
:CHECK [ENT]
ENTER
NOZZLE RECOVERY
:CLEAR [ENT]
ENTER
To P.6-14
To P.6-14


AUTO CLEANING
: LENGTH
PAGE
ENTER
INTERVAL
= 10page
PAGE : 1 to 1000pages
ENTER
TYPE
: SOFT
NORMAL /SOFT/HARD
MOVE POSITION
: STATION MAINT.
STATION MAINT. / HEAD MAINT.
ENTER
CARRIAGE OUT
COMPLETED [ENT]
ENTER
To Local after initializing
SELECT HEAD
: H1-2
H1-2/H3-4/H5-6
ENTER
NOZZLE RECOVERY
PRINT [ENT]
ENTER
** PRINTING **
PLEASE WAIT
ENTER
SELECT HEAD
: H1-2
H1-2/H3-4/H5-6
ENTER
SELECT NOZZLE
: H1-A
ENTER
H1-A
No.1 : 001
OFF / 1 to 320
ENTER
UNRECOVERABLE COND.
: 1200x1200 24p/Hi
SELECT HEAD
: H1-2
H1-2/H3-4/H5-6
ENTER
SELECT CLEAR NOZZLE
: H1-A
ENTER
H1-A CLEAR?
EXECUTE [ENT]

From P.6-12

From P.6-12





MAINTENANCE
AUTO MAINT. [ENT]

AUTO MAINT.
REFRESH [ENT]



AUTO MAINT.
CLEANING [ENT]



MAINTENANCE
PRESSURE ADJUST[ENT]

PRESSURE ADJUST
:NEGATIVE

NEGATIVE / POSITIVE



MAINTENANCE
SUB TANK [ENT]

SELECT SUBTANK
:12345678

: Select subtank
: Select whether you perform maintenance or not.



MAINTENANCE
AIR PG [ENT]

PREPARE AIR PG
COMPLETED [ENT]



MAINTENANCE
UV LAMP [ENT]

UV LAMP
LAMP TIMER [ENT]

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

MACHINE SETUP
AUTO Power -off[ENT]

AUTO Power -off
= 30min

none/ 10 to 600min



MACHINE SETUP
TIME [ENT]

TIME
2012.10.05 21:36:00





MACHINE SETUP
UNIT [ENT]

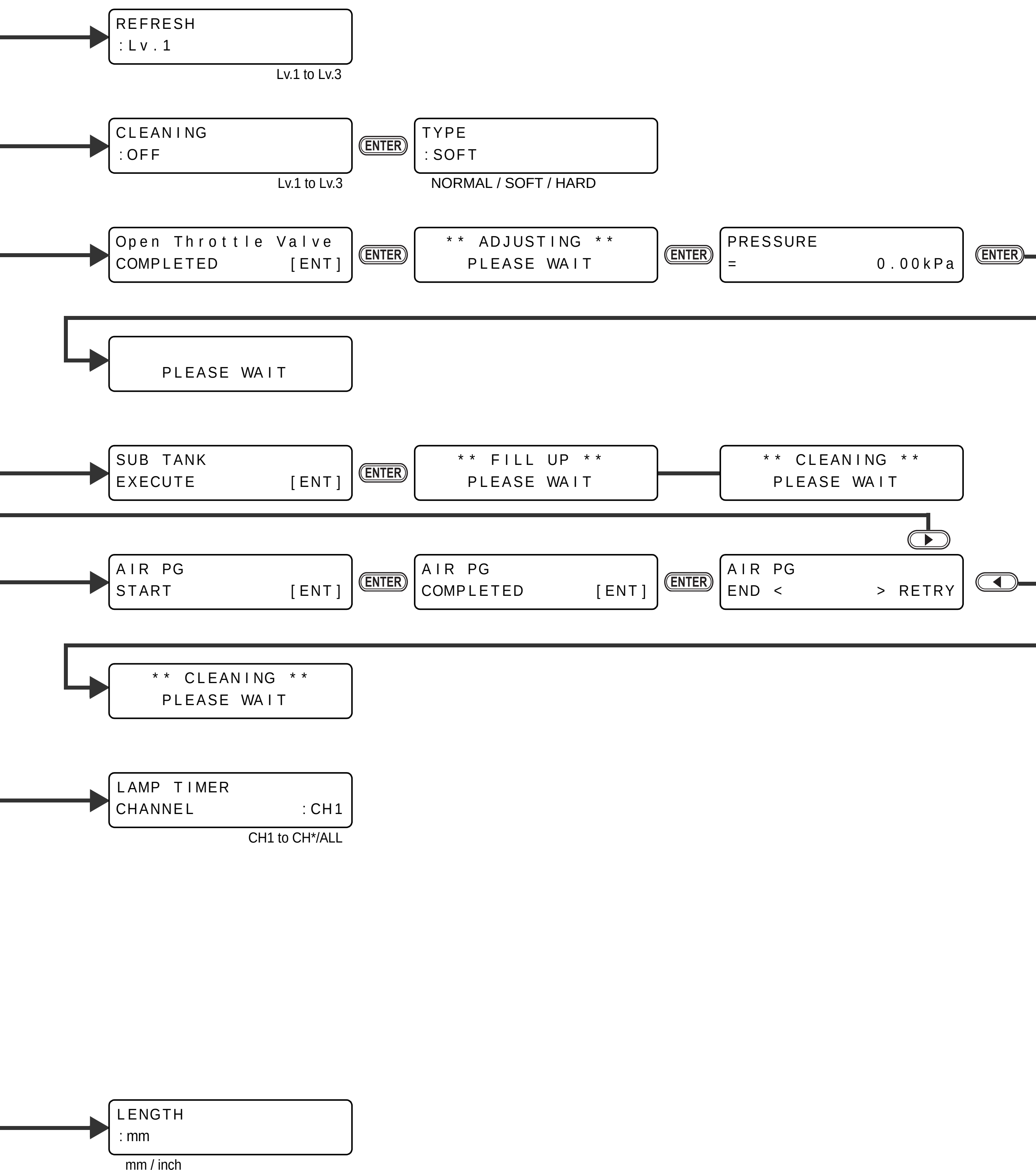
TEMP.
: °C

°C / °F



To P.6-16

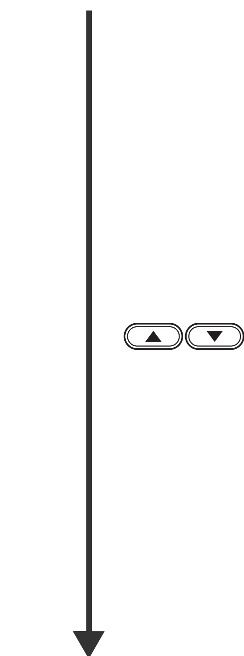
To P.6-16



LENGTH
: mm

mm / inch

From P.6-14



From P.6-14

MACHINE SETUP
KEY BUZZER [ENT]

ENTER

KEY BUZZER
:ON

ON / OFF

MACHINE SETUP
LANGUAGE [ENT]

ENTER

LANGUAGE
:English

English / ニホンゴ

MACHINE SETUP
RESET [ENT]

ENTER

RESET ALL SETTING
OK? [ENT]

ENTER

FUNCTION
INFORMATION [ENT]

ENTER

INFORMATION
USAGE [ENT]

ENTER

WIPING
= 0

INFORMATION
VERSION [ENT]

ENTER

JFX500-2131 V1.00
MRL-III V1.50

INFORMATION
Ink REPL.Report [ENT]

ENTER

Ink REPL.Report
PRINT [ENT]

ENTER

INFORMATION
LIST [ENT]

ENTER

LIST
PRINT [ENT]

ENTER


RESET
EXECUTE [ENT]
ENTER
Settings are initialized


PLEASE WAIT
** PRINTING **


PLEASE WAIT
** PRINTING **

Manuale operativo JFX500-2131

Novembre, 2012

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPAN

D202420-10-26112012

